



Owner's Manual / Guide d'utilisation

Compact Commercial Series / Série sur les adoucisseurs commerciaux compacts



Models / Modèles:

- CC 206s
- CC 206c
- CC 208s
- CC 208c
- CC 208h

TABLE OF CONTENTS

GENERAL INFORMATION

About this Manual.....	4
The Compact Commercial Softener Series.....	5
System Sizing	5
Flow Rate Sizing.....	6
Average Flow	6
Peak Flow	6
Continuous Flow.....	6
Equipment Specifications.....	7

OPERATING SPECIFICATIONS

System Operation	8
Level 1 Operation	8
Flow Nozzle	8
Meter Gearing	8
Disc Selection	9
Kinetico Valve Operation	10
Water Meter Disc	10
Regeneration Pawls	10
Jet Regeneration	10
Control Disc	10
Control Disc Indicator.....	11
Lower Valving Section.....	11
Level 6.....	11
Tank Components.....	12
System By-pass	12
Resin Tanks.....	12
Upper Distributor.....	12
Riser Tube.....	12
Distributors	12
Media.....	12
Tank Interconnection.....	12

INSTALLATION

Getting Started.....	13
Pre-installation Review	13
KineticoPRO® CC Series Softener Installation.....	14
Typical High Temperature Installation	15
Adjuster Tube Setting	16
Float Cup Setting	16
Installing the Brine Valve	16
Brine Valve Settings.....	16

CC SOFTENER DATA SHEETS

CC 206c Data Sheet	17
CC 206s Data Sheet.....	18
CC 206s Central Brining Data Sheet	19
CC 208c Data Sheet	20
CC 208s Data Sheet.....	21
CC 208s Central Brining Data Sheet	22
CC 208h Data Sheet	23

TROUBLESHOOTING

Ten steps to determine the problem.....	24
Hard Water	26
Frequent Regeneration.....	27
High Salt Consumption.....	27
Equipment Noise.....	27
Salty Treated Water	28
Leaks.....	28
Iron Bleed-through.....	29
Unit Sticks in Cycle.....	29
Pressure Loss.....	30
Water Running to Drain.....	30
Taste, Color & Odor.....	31

PARTS

Complete Valve.....	32
Level One	32
Gearing	33
Nozzles.....	33
Inlet / Outlet Adapters	33
Level Two	34
Level Three	34
Level Four	34
Level Five	34
Level Six.....	34
Remote Base.....	34
Media, Tanks, Distributors and Riser Tubes	35
Tank Connectors.....	35
Brine Valve.....	35
Media	35
CC206c/h Brine Tank	36
CC208c/h Brine Tank	36
12" x 20" Brine Tank	36
18" x 35" Brine Tank.....	36

Version Francaise..... F1

GENERAL INFORMATION

About this Manual

This manual will cover information needed for the proper installation and operation of your KineticoPRO Compact Commercial Softening System. We have also included information regarding the frequently asked questions about softening systems. This information may be more technical in nature, but provides further insight to the continued operation of this equipment at its highest levels.

This manual will use various icons to help highlight issues that are relevant to the safe operation of this equipment. The following icons will be used as described:



General information regarding the application of this product will be highlighted by this icon. This will include technical specifications and expected operational results.



Maintain Safe Pressure

This sign indicates the safe operating pressure range.



Consult Equipment Specifications Section

Refer to the equipment specifications section for specific instructions.



A caution icon will be used to present any information that may hold a potential hazard or concern during the installation, use or maintenance of this product. **Should this information not be followed, it may result in damage to this equipment and its surroundings.**



Pinch Point or Crushing Hazard



Chemical Hazard



The warning icon will be used to present any information that may result in a severe hazard or concern during the installation, use or maintenance of this product. **Should this information not be followed, it may result in severe physical harm.**



Do Not Touch



No Access

Only properly trained and authorized persons can enter area or open panel.



Any tools or materials required during the installation, use or maintenance of this equipment will be preceded by this icon. Using these specific tools will minimize time and effort. Not using the proper tool may result in damage to this equipment, its surroundings or even physical harm.

If there are any additional questions pertaining to this equipment, please contact your local KineticoPRO Dealer for further assistance.

The Compact Commercial Softener Series

The CC Series provides continuous soft water to smaller (<10 gpm) commercial applications. The unique design of Kinetico's control valve allows for all softener functions to operate automatically and non-electrically. The system has a number of options as described:

(s) - Standard

The standard softener configuration includes duplex tanks and a control valve. The non-electric control valve operates fully automatically, with all service and regeneration functions performing via water pressure. The brining system is not included with the standard package. A variety of brine tanks can be added as an option.

(c) - Cabinet

The cabinet configuration uses a special cabinet to house the softener, which is also used as the system's brine tank. The cabinet can be provided with casters for added mobility of the system. In addition to the cabinet, the unit is also designed to operate at 150°F average and 160°F peak.

(h) - High Temperature

This is a standard system upgraded to be compatible with high temperature operation - 150°F average and 160°F peak. The brining system is not included with the standard package. A variety of brine tanks can be added as an option.

CC 206 - (2) 6" x 13" tanks

Part Number	Model and Description
11290A	CC206s Standard Compact Commercial Softener, no brine tank
11538B	CC206c Cabinet Compact Commercial Softener, 160°F, mobile

CC 208 - (2) 8" x 17" tanks

Part Number	Model and Description
11269A	CC208s Standard Compact Commercial Softener, no brine tank
11500B	CC208c Cabinet Compact Commercial Softener, 160°F, mobile
13529A	CC208h High Temperature Compact Commercial Softener, no brine tank

Brine Tank Options

Part Number	Description
7202	12" x 20" x 16" Compact Brine Tank (50 lb capacity)
7938A	18" x 35" Standard Brine Tank (250 lb capacity)
1479B	12" x 40" Standard Brine Tank (100 lb capacity)

System Sizing

To properly size a softening system, the loading to the system must be determined. The "load" is determined by two factors: the incoming quality of the water and its flow rate. Both these characteristics must be considered when sizing a system.

Flow Rate Sizing

For sizing flow rates, there are three parameters that need to be determined to appropriately size a system:

- Flow
- Peak Flow
- Continuous Flow

Average Flow

This can be calculated based on the daily or monthly volume of water used, divided by the number of hours the facility is in operation.

EXAMPLE: The average flow would be:

Monthly Water Bill Usage: 47,953 gallons

Open 7 days / week

Open from 6 am - 10 pm (16 hours/day)

$$47,953/30 = 1,598/\text{day}$$

$$1598/16 = 99.9/\text{hour}$$

$$50/60 = 0.8 \text{ gpm average flow}$$

Peak Flow

The application's peak flow rate could be calculated in many different ways. The most reliable is to base the peak flow rate on the incoming water supply.

Inlet Pipe	Maximum Flow @ 50 psi inlet	Maximum Flow @ 100 psi inlet
0.75"	10 gpm	15 gpm
1"	15 gpm	25 gpm
1.25"	25 gpm	40 gpm
1.5"	40 gpm	60 gpm
2"	65 gpm	90 gpm
3"	150 gpm	225 gpm
4"	275 gpm	350 gpm

Water Meter Size	Maximum Flow
0.75"	30 gpm
1"	50 gpm
1.5"	100 gpm
2"	170 gpm
3"	400 gpm

Continuous Flow

Continuous flow can take on many different definitions. For the application of our equipment, continuous flow is defined as the maximum flow average during a regeneration period.

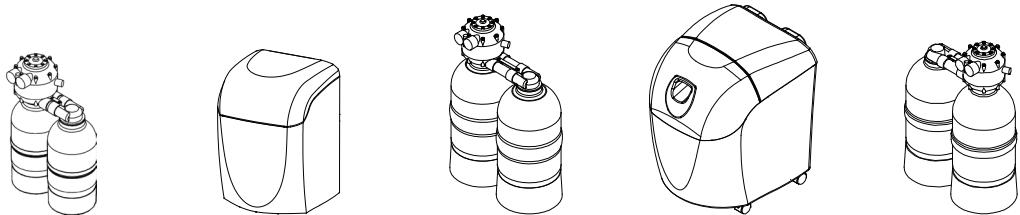
EXAMPLE

For the CC Series, the regeneration period is about 11 minutes. Therefore, understanding the maximum amount of water that is needed during any 11 minute period needs to be defined. Most appliances and devices use water in an intermittent period, and do not substantially affect this continuous flow requirement.

Devices that need to be considered include

- Volume of a boiler blow down
- Large tank fills
- Continuous rinsing applications
- Irrigation needs

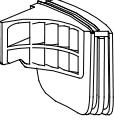
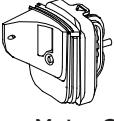
Equipment Specifications



Product Name	CC206s	CC 206c	CC208s	CC 208c	CC 208h*
Tank Size	6" x 13"	6" x 13"	8" x 17"	8" x 17"	8" x 17"
Resin Volume (System)	0.32 ft ³	0.32 ft ³	0.8 ft ³	0.8 ft ³	0.8 ft ³
Service Flow	Upflow	Upflow	Upflow	Downflow	Downflow
Brine Tank Capacity	50 lb	40 lb	50, 100, 250 lb	80 lb	50, 100, 250 lb
Regeneration Volume	5 gal	5 gal	14 gal	9 gal	9 gal
Regeneration Time	11 min	11 min	11 min	11 min	11 min

Flow Meter Options

Hardness Removed (in compensated gpg)

	CC 206s	CC 206c	CC 208s	CC 208c	CC 208h*	
Half Louver Nozzle	0.5 / 1.0 lb brining		1.0 / 1.4 lb brining			
	Disc 1 Disc 2 Disc 3 Disc 4 Disc 5 Disc 6 Disc 7 Disc 8	2/4 5/8 8/11 10/15 13/19 15/23 18/27 20/30	2/4 5/8 8/11 10/15 13/19 15/23 18/27 20/30	5/6 10/12 15/18 20/23 25/28 29/33 33/37 37/42	4/5 9/11 14/17 19/22 23/27 27/32 30/35 35/40	4/5 9/11 14/17 19/22 23/27 27/32 30/35 35/40
Meter Gearing (Disc 1)	583 gal	583 gal	732 gal	732 gal	732 gal	
Flow Range	0.3-9.1 gpm	0.3-9.1 gpm	0.3-10.2 gpm	0.3-10.2 gpm	0.3-10.2 gpm	
Micro Nozzle	0.5 lb brining		1.0 lb brining			
	Disc 1 Disc 2 Disc 3	20 30 40	20 30 40	30 40 50	30 40 50	30 40 50
Meter Gearing (Disc 1)	61 gal	61 gal	61 gal	61 gal	61 gal	61 gal
Flow Range	0.05-0.15 gpm	0.05-0.15 gpm	0.05-0.15 gpm	0.05-0.15 gpm	0.05-0.15 gpm	0.05-0.15 gpm
	Disc 1 Disc 2 Disc 3 Disc 4 Disc 5 Disc 6 Disc 7 Disc 8	4 10 16 20 26 30 36 --	4 10 16 20 26 	10 20 30 40 50 	10 20 30 40 50 -- -- --	10 20 30 40 50 -- -- --
Meter Gearing (Disc 1)	250 gal	250 gal	315 gal	315 gal	315 gal	315 gal
Flow Range	0.15-0.50 gpm	0.15-0.50 gpm	0.15-0.50 gpm	0.15-0.50 gpm	0.15-0.50 gpm	0.15-0.50 gpm

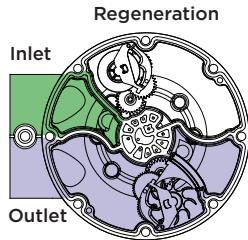
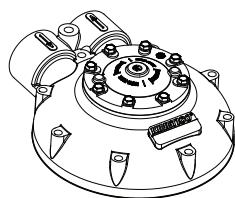


Kinetico Compact Commercial Series CC 206s, CC 206c, CC 208s and CC 208c Water Softeners have been Tested and Certified by WQA against NSF/ANSI/CAN 61, Drinking Water System Components - Health Effects and NSF/ANSI 372, Drinking Water System - Lead Content and CSA Standard B483.1 - Drinking Water Treatment Systems.

C US

*The CC 208h has been Tested and Certified by WQA to NSF/ANSI/CAN 61 AND NSF/ANSI 372 only.

OPERATING SPECIFICATIONS



System Operation

KineticoPRO Water Softeners use a twin tank design to assure that treated water is always available. When one tank regenerates, the other supplies treated water. The Kinetico Valve controls when each tank is in service, when each tank must be regenerated and the regeneration of each tank.

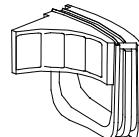
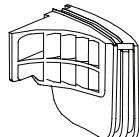
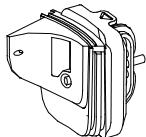
Level 1 Operation

Level 1 assembly consists of three chambers: inlet, outlet and regeneration chambers.

Hard water enters the inlet chamber and travels to the media tank where it is treated. Treated water moves from the media tank to the outlet chamber. Contained in the outlet chamber is a water meter turbine, which turns only when water is used. Gears connect the water meter turbine to the water meter disc. The system's meter gearing is defined as the volume of processed water needed to turn the water meter disc 360°.

Flow Nozzle

Accuracy and range of the flow meter will depend on the nozzle used with the system. Most units incorporate the half louver nozzle. This nozzle gives a highly accurate and wide range of flow metering capability. If an alternative nozzle is used, a different meter volume per 360° on the water meter will result. The Half Louver Nozzle is standard with all CC Systems.



	Micro	Half Louver	Full Louver	Open Louver
Part Number	10880B	11018	11019	15653
Min. Flow Range	0.05 gpm	0.3 gpm	0.75 gpm	1.10 gpm
Max. Flow Range	5.00 gpm	25.00 gpm	40.00 gpm	50.00 gpm

Meter Gearing

Depending on the gear stack used, the volume of water per 360° on the water meter will change. Some of the gear stacks used are listed.

Gearing	Micro (0.05-0.15 gpm)	Micro (0.15-0.50 gpm)	Half Louver	Full Louver	Open Louver
2-2-2-3	36	146	342	760	1,291
2-2-1-5	40	163	381	848	1,440
2-2-7-6*	61	250	600*	1,303	2,213
2-2-3-4	69	282	657	1,470	2,497
2-1-5-4**	77	315	750**	1,639	2,785
2-7-6-4	119	484	1,119	2,520	4,280
2-3-4-4	134	546	1,253	2,843	4,829
1-5-4-4	149	609	1,408	3,171	5,386
7-23-23-6	180	735	1,715	3,829	6,504
7-6-4-4	230	936	2,168	4,873	8,279
3-4-4-4	289	1,056	2,431	5,498	9,340

* Standard CC 206 Models

** Standard CC 208 Models

Disc Selection

CC 206s / CC 206c								
Alternating Operation with Central Brining				Meter Disc Selection (Compensated Hardness*)				
Setting	Capacity	Efficiency	Dosing	1	2	3	4	5
0.5 lb	1,746 grains	3,492 g/lb	3.13 lb/ft ³	2	5	8	10	13
1.0 lb	2,527 grains	2,527 g/lb	6.25 lb/ft ³	4	8	11	15	19
Gallons/Regeneration:				583	282	194	146	117
Flow during regeneration (@ 15 psig):				9.1	9.1	9.1	9.1	8.4
*Compensated hardness in gpg = Hardness + (3 x Fe in mg/L)								

CC 206s / CC 206c (Metric)								
Alternating Operation with Central Brining				Meter Disc Selection (Compensated Hardness*)				
Setting	Capacity	Efficiency	Dosing	1	2	3	4	5
0.23 kg	113 grams	498 grams/kg	0.04 kg/L	34	86	137	171	222
0.45 kg	164 grams	361 grams/kg	0.09 kg/L	68	137	188	257	325
Liters/Regeneration:				2,207	1,103	736	552	441
Flow (lpm) during regeneration (@ 1 bar):				34.5	34.5	34.5	34.5	31.8
*Compensated hardness in gpg = Hardness + (3 x Fe in mg/L)								

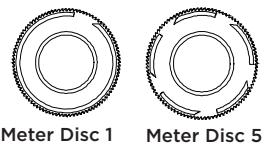
CC 208s								
Alternating Operation with Central Brining				Meter Disc Selection (Compensated Hardness*)				
Setting	Capacity	Efficiency	Dosing	1	2	3	4	5
1.0 lb	4,568 grains	4,568 g/lb	2.5 lb/ft ³	5	10	15	20	25
1.4 lb	5,212 grains	3,723 g/lb	3.5 lb/ft ³	6	12	18	23	28
Gallons/Regeneration:				732	366	244	183	146
Flow (lpm) during regeneration (@ 15 psig):				10.2	10.2	10.2	10.2	10.2
*Compensated hardness in gpg = Hardness + (3 x Fe in mg/L)								

CC 208s (Metric)								
Alternating Operation with Central Brining				Meter Disc Selection (Compensated Hardness*)				
Setting	Capacity	Efficiency	Dosing	1	2	3	4	5
0.45 kg	296 grams	652 grams/kg	0.04 kg/L	86	171	257	342	428
0.64 kg	337 grams	531 grams/kg	0.06 kg/L	102	205	308	393	479
Liters/Regeneration:				2,771	1,385	924	693	554
Flow (lpm) during regeneration (@ 1 bar):				39.0	39.0	39.0	39.0	39.0
*Compensated hardness in gpg = Hardness + (3 x Fe in mg/L)								

CC 208c / h								
Alternating Operation with Central Brining				Meter Disc Selection (Compensated Hardness*)				
Setting	Capacity	Efficiency	Dosing	1	2	3	4	5
1.0 lb	4,094 grains	4,094 g/lb	2.5 lb/ft ³	4	9	14	19	23
1.4 lb	4,818 grains	3,442 g/lb	3.5 lb/ft ³	5	11	17	22	27
Gallons/Regeneration:				732	366	244	183	146
Flow (lpm) during regeneration (@ 15 psig):				10.2	10.2	10.2	10.2	10.2
*Compensated hardness in gpg = Hardness + (3 x Fe in mg/L)								

CC 208c / h (Metric)								
Alternating Operation with Central Brining				Meter Disc Selection (Compensated Hardness*)				
Setting	Capacity	Efficiency	Dosing	1	2	3	4	5
0.45 kg	265 grams	590 grams/kg	0.04 kg/L	86	154	239	325	393
0.64 kg	312 grams	488 grams/kg	0.06 kg/L	102	188	291	376	462
Liters/Regeneration:				2,771	1,385	924	693	554
Flow (lpm) during regeneration (@ 1 bar):				39.0	39.0	39.0	39.0	39.0
*Compensated hardness in gpg = Hardness + (3 x Fe in mg/L)								

Kinetico Valve Operation

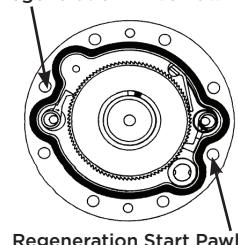


Meter Disc 1 Meter Disc 5

Water Meter Disc

The frequency of regeneration can be adjusted without re-gearing the system. The use of the water meter disc provides for multiple regenerations per 360° cycle on the water meter. Each regeneration notch on a water meter disc will initiate a regeneration when the regeneration start pawl drops into one of these segments and engages with the teeth of the control disc. The number of regenerations within the 360° cycle is indicated by the number of the water meter disc.

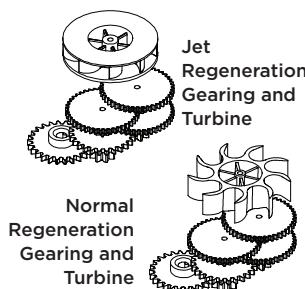
Regeneration Drive Pawl



Regeneration Pawls

It is important to realize that there are two regeneration pawls: the regeneration start pawl and the regeneration drive pawl. The regeneration start pawl advances the control disc enough to open the regeneration control valve. The water meter and control discs advance together until the control disc uncovers one of the holes in the ceramic disc located directly beneath the control disc. This opens the regeneration control valve, which starts regeneration. Once the valve has opened, the regeneration drive pawl continues to advance the control disc through the regeneration cycle.

When open, the regeneration control valve allows water to pass through a nozzle where it is directed to the regeneration turbine in the regeneration chamber. As the regeneration turbine spins, it drives the regeneration drive pawl, which advances the control disc.



Jet Regeneration

During the regeneration, water is used by the valve to control the sequence. For units equipped with Jet Regeneration, a 0.2 gpm regeneration flow control is used to limit the amount of water used. In addition to this small flow control, the regeneration nozzle in the level two, and the regeneration turbine in the level one are also modified to accept these lower flow rates.

In non-Jet systems, a 0.4 gpm flow control, standard regeneration nozzle and an open regeneration turbine are used.

The Jet feature is included with all CC Systems.

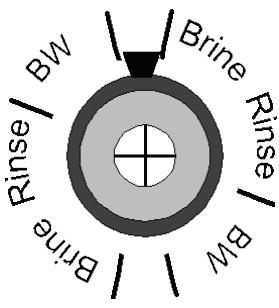
Control Disc

All internal valve positions are controlled by the Control Disc. As the control disc turns, it covers and uncovers holes in the ceramic disc (located directly below the control disc), sending pressure signals to open and close all internal valves. The sequence of regeneration and service configuration (alternating or Overdrive) is based on the type of control disc installed.



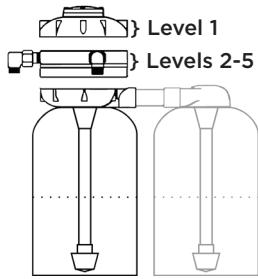
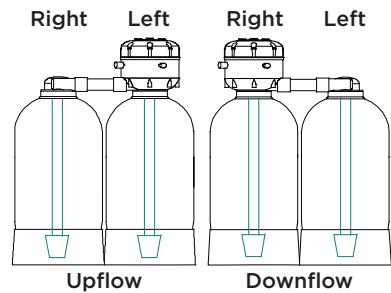
Part Number	White 4689*	Gray 7931	Black 4700A	Orange 8637	Tan 5565	Purple 8635
Service Flow	Alternating	Alternating	Alternating	Overdrive	Overdrive	Overdrive
Regeneration Sequence:						
Backwash	--	--	--	12%	--	--
Brine • Slow Rinse	75%	89%	60%	57%	76%	--
Backwash	25%	11%	40%	12%	24%	65%
Purge	--	--	--	7%	--	25%

*Standard with all CC models.



Control Disc Indicator

A visual indicator on top of the control disc (black dot) shows the state of the system at any time. The control disc rotates clockwise. When the indicator dot is at the 12 o'clock position, the Right Tank is in service. When it is between the 12 o'clock and 6 o'clock positions, the Left Tank is in regeneration. When the indicator dot is at the 6 o'clock position, the Left Tank is in service. When it is between the 6 o'clock and 12 o'clock positions, the Right Tank is in regeneration.

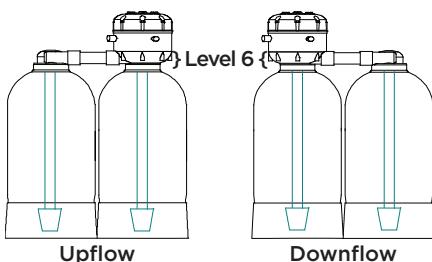
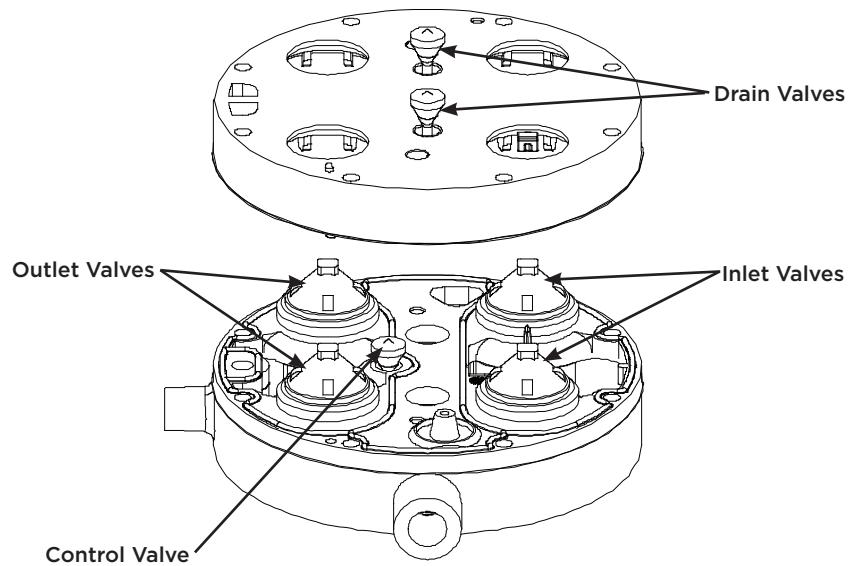
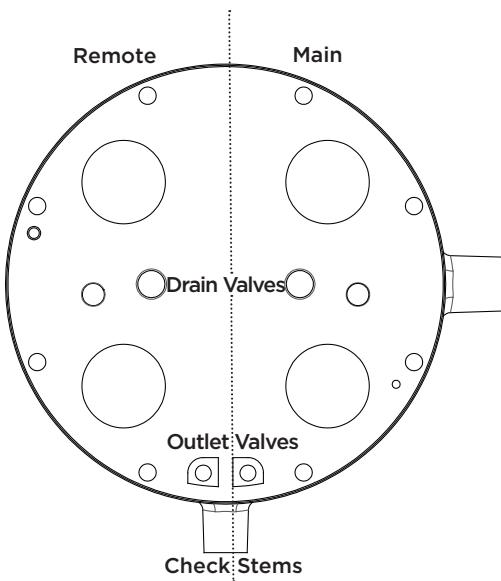


Lower Valving Section

The lower valving section consists of Level 2, Level 3, Level 4 and Level 5 assemblies.

In the center, there is one regeneration control valve. This valve opens after four teeth on the control disc have engaged. This valve then opens, and powers the regeneration cycle.

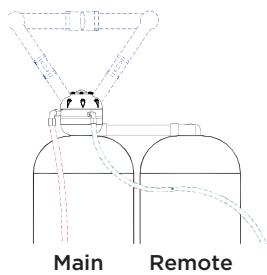
All of the other valves are pairs: one set for the Remote Tank and one set for the Main Tank. For each media tank, there is an Inlet, Outlet, Drain and Check Stem valve (also a downflow rinse valve on DFFR enabled systems.) The Inlet, Outlet and Drain valves are all servo valves controlled by the control disc. The Check Stems are simple one-way valves (check valves). Together, these valves control the flow of water into and out of each media tank during service and regeneration.



Level 6

The final level of the valve is used to direct the normal service path of the water. This can be either downflow or upflow. Since all regenerations are counter-current, choosing the service direction also specifies the regeneration direction. Downflow service is used with standard, non-packed tank systems. For high efficiency, packed tank systems, upflow service is specified.

Tank Components



System By-pass

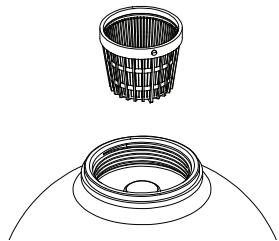
For each system, a by-pass is recommended. This can be installed using three ball valves. This allows the system to be isolated during any service operation. By-pass valving is not included as a part of the system package.

Resin Tanks

Each system uses two resin tanks. The main tank includes the Kinetico control valve. The secondary tank is referred to as the remote tank.

Upper Distributor

A plastic molded distributor is attached to the top of the control valve. The distributor prevents channeling of the inlet stream into the top of the resin bed in downflow systems. The distributor also prevents resin from backwashing or flowing out of the tanks.



Riser Tube

A riser tube is used to connect the lower distributor to the control valve. The riser tube is 1.0" in diameter.

Distributors

The lower distributors for all CC units are an integrated distributor with the tank. The flat plate, stainless steel distributor provides for maximum flow distribution and strength.

Media

High capacity, non-solvent cation resin is used in the compact commercial softeners. The resin has a capacity of 30,000 grains/ft³ when regenerated at a brine setting of 15 lb/ft³.

Tank Interconnection

Each twin tank system uses a set of inter-connectors to provide a water path from the main control valve to the remote tank. This interconnecting plumbing is included with the system package. It uses a double O-ring seal to provide a leak-free connection. A connector link and pins hold the tanks together under pressure.

INSTALLATION

Getting Started

The following procedures have been developed to assist during the installation of your KineticoPRO Softener.

 **ALL STATE AND LOCAL PLUMBING CODES MUST BE MET**, including, but not limited to:

- Distances that equipment should be placed from the main panel box and electrical outlets.
- Air gaps that must be provided for all drain lines.

Pre-installation Review

Before beginning the installation of the KineticoPRO system, confirm system configuration to be installed and components that have been ordered. Please review the KineticoPRO specification sheet that includes required components.

Review of the customer's facility is also recommended, especially critical operating data that could affect the operation of the system:

  Water pressure to the KineticoPRO system affects the performance during regeneration. The KineticoPRO system will not operate properly if the inlet pressure fluctuates below a dynamic pressure of 25 psi. This minimum pressure must be maintained to the system at all times. Should the pressure fluctuate below this level, a booster pump may be required.

 Do not use on water pressure that exceeds 125 psi or water temperature that exceeds 120° F. (150°F average / 155°F peak for high temperature equipped models.)

 Do not install the KineticoPRO Softener in an area where the temperature can cause the unit to freeze. Damage to the system will result.

 It is recommended that a WQA certified installer perform the installation. Failure to install the system as instructed will void the warranty.

 Proper ventilation must be provided when using PVC cleaner or glue.

 A ladder should be used for all work over head that would be beyond your natural reach. If working continuously at a height of six feet or more, the appropriate safety devices must be employed.

 An appliance dolly should be used when transporting equipment on stairways.

 When soldering, the following **MUST** be met and followed:

- LEAD FREE solder must be used.
- PVC containers and other flammable materials must be closed or removed to prevent fire or explosions.
- Loose clothing (ie: shirttails, sleeves, etc.) should not be worn or should be addressed before using a torch for soldering.
- The customer must be notified if you will be disabling smoke alarm(s) during installation. Be sure to reconnect the smoke alarm(s).
- A scorch pad must be used to protect any surface that may be exposed to a torch flame or excessive heat. Wear protective eyewear while installing to prevent eye injury caused by splattering soldering materials or metal/plastic shavings.
- Do not solder brass adapters while inserted in the module main base. Damage to the plastic and rubber parts may occur due to the heat and may result in water damage.
- The materials used in the soldering process may attack certain types of plastics. Care should be taken during the installation process to assure that solder and flux do not come in contact with media tanks, the control module, and related plastic components.

 A prefilter **MUST** be used before a softener to prevent any foreign material from getting into the equipment.

! **VERY IMPORTANT!** Where a brine drum overflow could cause damage, a 1/2" I.D. overflow line MUST be installed on drum and connected to a drain. Make sure the drain or overflow line is not higher than brine fitting.

NOTE: Clear area along wall where PVC drain line will be run to floor drain. KineticoPRO does not recommend running flexible tubing across the floor or along walls, as it may be kicked out of discharge point at floor drain, or line may become pinched resulting in improper backwashing.

! When installing a plastic component in line, it is recommended that grounding straps be put in place BEFORE the lines are actually cut to ensure that the ground is never broken.

! When installation is complete, plumbing lines MUST be chlorinated for sanitation. Common household bleach may be used. The amount of bleach will vary on plumbing size, lengths and fixtures.

! **NOTE:** A clean grade of salt is strongly recommended. DO NOT use rock salt.

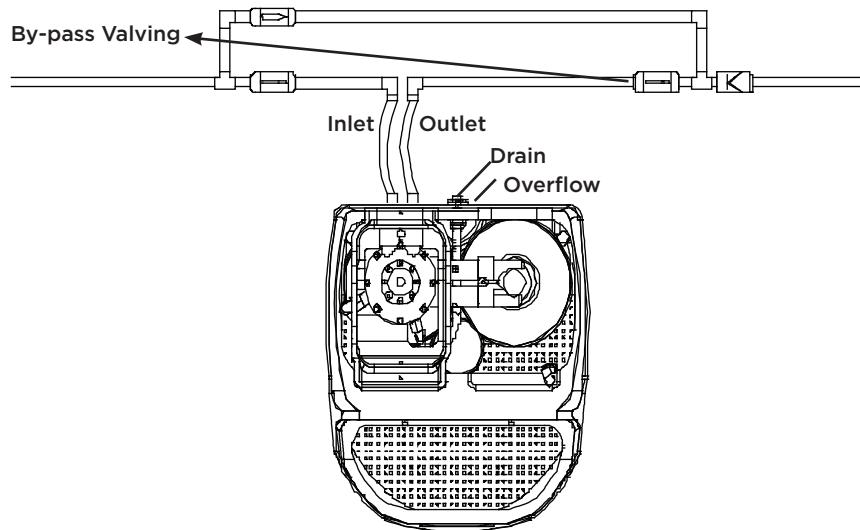
! **Read all steps, guides and rules carefully before installing and using the KineticoPRO Softener.**

KineticoPRO CC Series Softener Installation

1. Determine location to install equipment. Make sure that the unit will be on a flat surface. Test water to confirm unit is properly sized for installation. If sand/silt or turbidity is present, a separate prefilter should be installed.

! A ladder should be used for all work overhead that would be beyond your natural reach. If working continuously at a height of six feet or more, the appropriate safety devices must be employed.

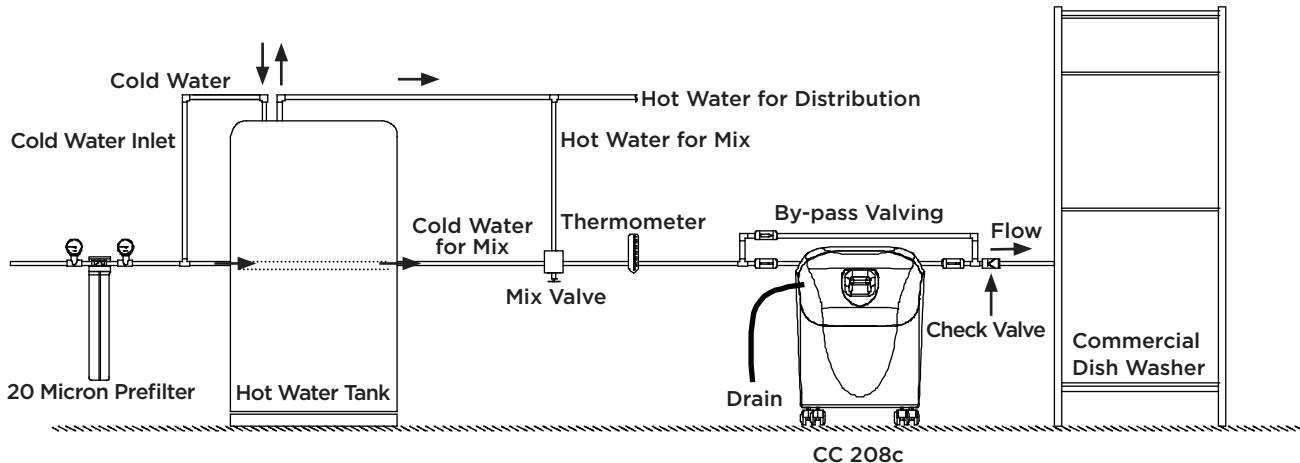
2. Install with by-pass valving. Note the inlet and outlet arrows on valve head.



3. For Hot Water Applications, the addition of a mixing valve, thermometer and check valve are recommended. This will prevent overheating of the softener during off periods or during initial daily start-up.

- Position mixing valve on hot/cold line, prior to softener.
- Position thermometer after mixing valve.
- Position check valve after softener, but before hot water appliance (such as a commercial dish machine).

Typical High Temperature Installation



4. Connect the inlet/outlet adapters leading to the conditioner using a minimum of $\frac{3}{4}$ " plumbing. Plumb as necessary to accommodate by-pass valving and to complete the installation.

- ⚠️** A scorch pad must be used to protect any surface that may be exposed to a torch flame or excessive heat.
- ⚠️** When installing a plastic component in line, it is recommended that grounding straps be put in place before the lines are actually cut to ensure that the ground is never broken.
- ⚠️** Do not solder brass adapters while inserted in the module main base. Damage to the plastic and rubber parts may result due to the heat. Also, the materials used in the soldering process may attack certain types of plastics. Care should be taken during the installation process to assure that solder and flux do not come in contact with media tanks, the control module and related plastic components.
- ⚠️** Proper ventilation must be provided when using pvc cleaner or glue.
- ⚠️** Loose clothing (ie.- shirt tails, sleeves, etc.) should not be worn or should be addressed before using a torch for soldering.

5. After all plumbing is completed, but before connecting equipment, flush both the inlet and outlet lines by opening the by-pass valve and allowing water to rinse out any debris in the lines.
6. **⚠️** An air gap must be provided for all drain lines. Check local and state plumbing codes for the proper setup of drain line air gaps.
7. Run a drain line to discharge point. **FOLLOW STATE AND LOCAL CODES.** Before connecting unit, check for any obstructions or kinks. Apply Teflon tape to pipe threads on side of softener valve, and install the two fittings supplied. Connect drain line to valve.

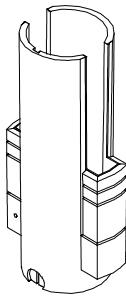
⚠️ On drain lines that must travel more than 8 feet up and 30 feet over, it is best to take the 5/8" drain line that fits the valve and attach it in a larger diameter line or pipe. This will eliminate chances of restrictions. Running drain line higher than 10 feet will inhibit the ability of the venturi to draw brine.

8. In KineticoPRO Softeners, the brine drum mixes and stores a solution of salt for regeneration of the softener media. During the brine rinse cycle, this solution is drawn from the brine drum and through the media to regenerate it.

The brine drum contains an adjustment to draw the correct amount of salt solution for each cycle. This adjustment is made in two places: the adjuster tube and the float cup. The adjuster tube measures the amount of solution that is drawn from the brine drum into the softener during the brine rinse cycle. The float cup height determines how much softened water flows back into the brine drum to prepare for the next regeneration.

Adjuster Tube Setting

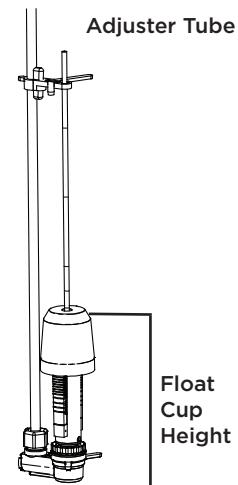
The Adjuster Tube is set by cutting and removing tabs on both sides of the tube. Using a pocket-knife, cut across each tab horizontally, following the channel in the plastic. Break off each tab individually until the proper setting is reached. The remaining number or letter imprinted on the tab determines the correct setting. *Note: With Cabinet models, there is no adjuster tube setting.



Adjuster Tube

Float Cup Setting

The float cup is set by adjusting its height above the bottom of the brine valve assembly. By removing the brine valve assembly and resting it on a flat surface, the height of the float cup can be measured with a ruler. The height is measured from the base of the brine valve assembly to the top of the float cup. (See drawing at right.) Note that standard settings are defined by markings on the rod of the brine valve assembly. The settings on the rod are listed in the tables at the end of this section. Where the predefined settings are not adequate, the actual float cup height, in inches, is listed, and the setting must be measured and set according to the measured float cup height.

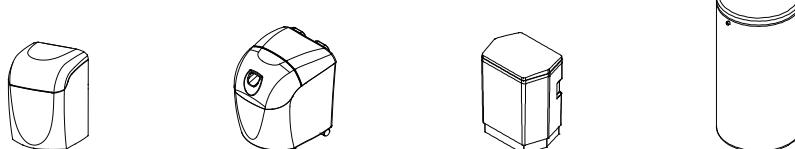


Installing the Brine Valve

After the adjustments have been made to the adjuster tube and the float cup, the brine valve assembly must be installed in the brine drum. Locate the brine valve in the brine well so that the 3/8" bent tube is along the back of the brine well away from the brine drum wall. The 3/8" bent tube snaps into a notch and extends from the brine drum about 1".

 Do not drop the brine valve into the drum! Dropping may lower the float cup, resulting in an improper setting.

Brine Valve Settings



Unit	Brine Setting	206 Cabinet	208 Cabinet	12x20"	18 x 35"
CC 206	0.5 lb Setting	() 5 1/4"	X	(1) 7"	X
CC 206	1.0 lb Setting	() 6 1/4"	X	(1.5) 7 1/4"	(1) 7 1/4"
CC 208	1.0 lb Setting	X	() 5 1/4"	(1.5) 7 1/4"	(1) 7 1/4"
CC 208	1.4 lb Setting	X	() 5 1/4"	(A) 7 1/2"	(1.5) 7 1/4"

(adjuster tube) Float Cup Height (to top of float)
Note: cabinet models have no adjuster tube setting

- Add a clean grade of salt at this time. **DO NOT USE ROCK SALT.**

 On iron-bearing water, a salt that contains resin cleaning additives is recommended.

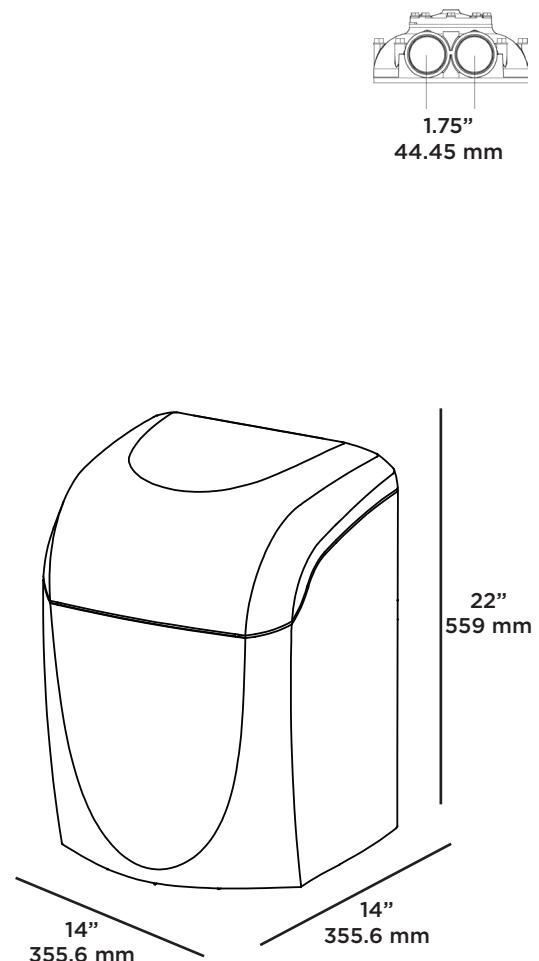
- Open the inlet valve and allow tanks to fill slowly with water. Water will run at the drain until unit is full and pressurized.
- With the unit in service and under pressure, allow the brine drum to fill with water until the brine valve shuts off.
- After the unit is fully pressurized, purge air from the lines by opening soft water outlet.

 When installation is complete, plumbing lines must be chlorinated for sanitation. Common household bleach may be used. The amount of bleach will vary on plumbing size, length and fixtures.

- VERY IMPORTANT!** Where a brine drum overflow could cause damage, a 1/2" I.D. overflow line must be installed on the overflow fitting on drum and connected to a drain. Make sure overflow line is not higher than the overflow fitting. **FOLLOW STATE AND LOCAL CODES.**
- Before leaving installation, check plumbing for leaks.

CC 206c Data Sheet

System Components	
Media Vessel (Qty.) Size	(2) 6" x 13"
Media Vessel Construction	Fiberglass Wrapped Engineered Plastic
Empty Bed Volume (per tank)	0.16 ft ³
Media Type	Standard Mesh Resin
Media Volume (per tank)	0.16 ft ³
Bed Depth / Free Board	Packed / None
Riser Tube	1" CPVC
Distributor	
Upper	0.012" Slots, Engineered Plastic Basket
Lower	0.009" Slots, Stainless Steel Flat Plate
Under Bedding	None
Regeneration Control	Non-electric Use Meter
Regeneration Type	Countercurrent
Meter Type	0.30 - 25.00 gpm Polypropylene Turbine
Inlet Water Quality	
Pressure Range	15 - 125 psi Dynamic Pressure
Temperature Range	35 - 160°F
Temperature (Continuous)	150°F
pH Range	5 - 10 SU
Free Chlorine Cl ₂ (Max.)	2.0 mg/L
Hardness as CaCO ₃ (Max.)	30 grains/gal
Operating Specifications	
Flow Rate - 15 psid (1 bar)	9.1 gpm
Flow Rate - 30 psid (2 bar)	15.2 gpm
Flow Configuration	Upflow
Dimensions (Width x Depth x Height)	14" x 14" x 22"
Weight (Operating / Shipping)	110 / 60 lb
Connections	
Inlet / Outlet Connections	Custom Adapter and Bracket
Drain Connection	0.375" Tube
Brine Line Connection	0.375" Tube (internal)
Overflow Connection	0.375" Tube
Power	None
System Part Numbers	
CC 206c Softener	11538B
Regeneration Specifications	
Regeneration Volume / Time	5 gal / 11 min
Backwash Flow Control	0.70 gpm
Brine Refill Flow Control	0.20 gpm



Alternating Operation

Setting	Capacity	Efficiency	Dosing	Meter Disc	Disc Selection (Compensated Hardness*)							
					1	2	3	4	5	6	7	8
0.5 lb	1,746 grains	3,492 grains/lb	3.13 lb/ft ³		2	5	8	10	13	15	18	20
1.0 lb	2,527 grains	2,527 grains/lb	6.25 lb/ft ³		4	8	11	15	19	23	27	30
Flow during regeneration (@15 psig):												
Gallons / Regeneration:					583	282	194	146	117	97	83	73

*Compensated hardness in grains/gal = Hardness + (3 x Fe in mg/L)

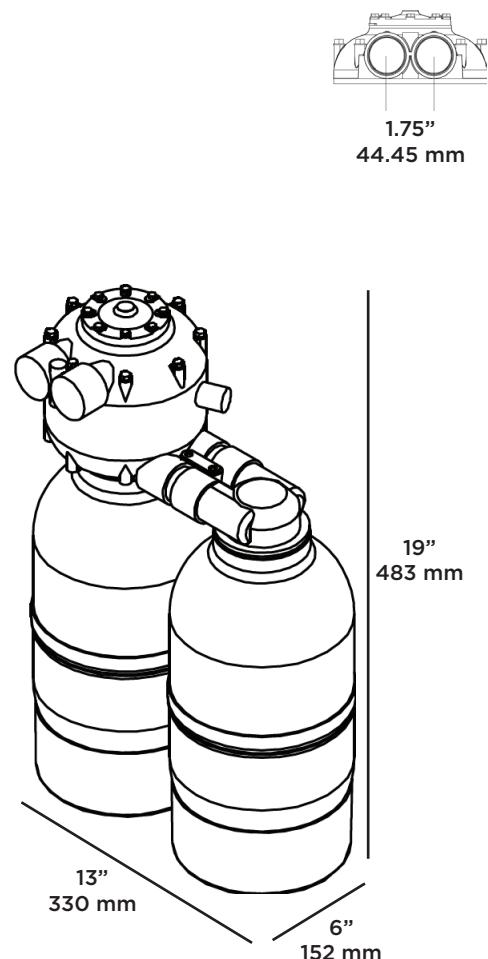


Brine Tank Option

Tank Description	206 Cabinet
Tank Height	22"
Tank Footprint	14" x 14"
Material	HDPE
Salt Capacity	40 lb

CC 206s Data Sheet

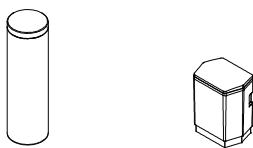
System Components	
Media Vessel (Qty.) Size	(2) 6" x 13"
Media Vessel Construction	Engineered Plastic
Empty Bed Volume (per tank)	0.16 ft ³
Media Type	Standard Mesh Resin
Media Volume (per tank)	0.16 ft ³
Bed Depth / Free Board	Packed / None
Riser Tube	1" ABS
Distributor	
Upper	0.012" Slots, Engineered Plastic Basket
Lower	0.009" Slots, Stainless Steel Flat Plate
Under Bedding	None
Regeneration Control	Non-electric Use Meter
Regeneration Type	Countercurrent
Meter Type	0.30 - 25.00 gpm Polypropylene Turbine
Inlet Water Quality	
Pressure Range	15 - 125 psi Dynamic Pressure
Temperature Range	35 - 120°F
Temperature (Continuous)	100°F
pH Range	5 - 10 SU
Free Chlorine Cl ₂ (Max.)	2.0 mg/L
Hardness as CaCO ₃ (Max.)	30 grains/gal
Operating Specifications	
Flow Rate - 15 psid (1 bar)	9.1 gpm
Flow Rate - 30 psid (2 bar)	15.2 gpm
Flow Configuration	Upflow
Dimensions (Width x Depth x Height)	13" x 6" x 19"
Weight (Operating / Shipping)	80 / 40 lb
Connections	
Inlet / Outlet Connections	Custom Adapter and Bracket
Drain Connection	0.5" Tube
Brine Line Connection	0.375" Tube
Power	None
System Part Numbers	
CC 206s Metered Compact Softener	11290A
Regeneration Specifications	
Regeneration Volume / Time	5 gal / 11 min
Backwash Flow Control	0.70 gpm
Brine Refill Flow Control	0.30 gpm



Alternating Operation

Setting	Capacity	Efficiency	Dosing	Meter Disc	Disc Selection (Compensated Hardness*)							
					1	2	3	4	5	6	7	8
0.5 lb	1,746 grains	3,492 grains/lb	3.13 lb/ft ³		2	5	8	10	13	15	18	20
1.0 lb	2,527 grains	2,527 grains/lb	6.25 lb/ft ³		4	8	11	15	19	23	27	30
Flow during regeneration (@15 psig):					9.1	9.1	9.1	9.1	8.4	6.6	5.4	4.4
Gallons / Regeneration:					583	282	194	146	117	97	83	73

*Compensated hardness in grains/gal = Hardness + (3 x Fe in mg/L)



Brine Tank Options

Tank Description	12" x 40"	12" x 16" x 20"
Brine Tank Part Number	1479B	7202
Tank Height	40"	20"
Tank Footprint	12" DIA	12" x 16"
Material	HDPE	HDPE
Salt Capacity	100 lb	50 lb

CC 206s Central Brining Data Sheet

System Components

Media Vessel (Qty.) Size	(2) 6" x 13"
Media Vessel Construction	Engineered Plastic
Empty Bed Volume (per tank)	0.16 ft ³
Media Type	Uniform Bead Cation Resin
Media Volume (per tank)	0.16 ft ³
Bed Depth / Free Board	Packed / None
Riser Tube	1" ABS
Distributor	
Upper	0.012" Slots, Engineered Plastic Basket
Lower	0.009" Slots, Stainless Steel Flat Plate
Under Bedding	None
Regeneration Control	Non-electric Use Meter
Regeneration Type	Countercurrent
Meter Type	0.30 - 25.00 gpm Polypropylene Turbine (Kinetico Half Louver Flow Nozzle)
Optional Meter	0.05 - 5.00 gpm Polypropylene Turbine (Kinetico Micro Flow Nozzle)

Inlet Water Quality

Pressure Range	15 - 125 psi Dynamic Pressure
Temperature Range	35 - 120°F
Temperature (Continuous)	100°F
pH Range	5 - 10 SU
Free Chlorine Cl ₂ (Max.)	2.0 mg/L

Operating Specifications

Flow Rate - Full Louver - 15 psid (1 bar)	9.1 gpm
Flow Rate - Micro Nozzle - 15 psid (1 bar)	5.0 gpm
Flow Configuration	Upflow
Dimensions (Width x Depth x Height)	13" x 6" x 19"
Weight (Operating / Shipping)	80 / 40 lb

Connections

Inlet / Outlet Connections	Custom Adapter and Bracket
Drain Connection	0.5" Tube
Brine Line Connection	0.375" Tube
Power	None

System Part Numbers

CC 206s Metered Compact Softener	11290A
Micro Nozzle (for low flow applications)	10880B

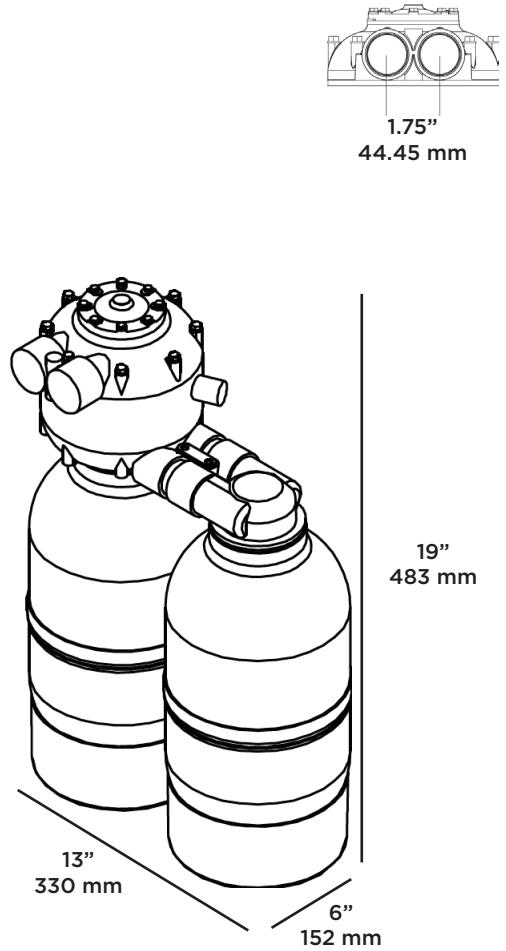
Regeneration Specifications

Regeneration Volume / Time	5 gal / 11 min
Backwash Flow Control	0.70 gpm
Brine Refill Flow Control	0.30 gpm

Alternating Operation with Central Brining

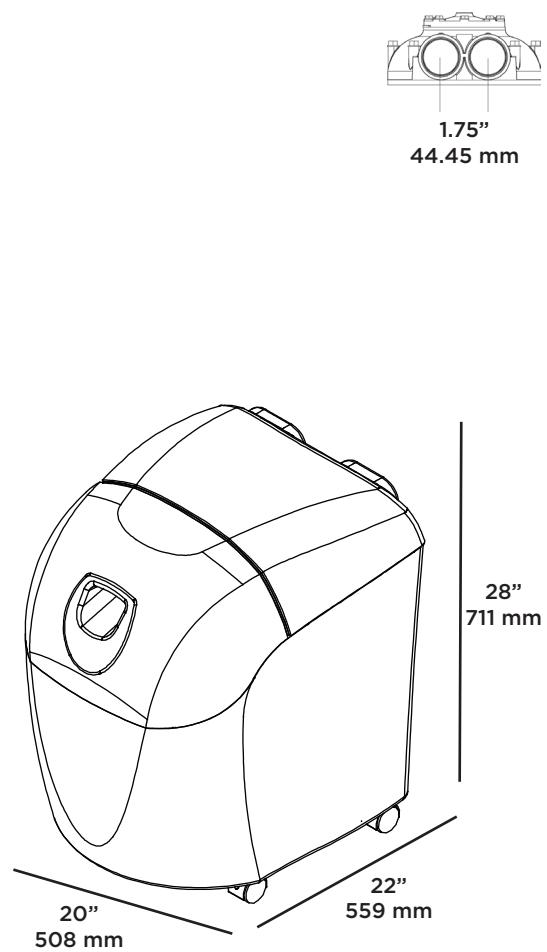
Setting	Capacity	Efficiency	Dosing	Nozzle	Disc Selection (Compensated Hardness*)							
					1	2	3	4	5	6	7	8
1.0 lb	2,527 grains	2,527 grains/lb	6.25 lb/ft ³	Half Louver	4	8	11	15	19	23	27	30
Gallons / Regeneration:					583	292	194	146	117	97	83	73
Setting	Capacity	Efficiency	Dosing	Nozzle	1	2	3	4	5	6	7	8
1.0 lb	2,527 grains	2,527 grains/lb	6.25 lb/ft ³	Micro	9	18	27	35	42	50	55	60
Gallons / Regeneration:					245	123	82	61	49	41	35	31

*Compensated hardness in grains/gal = Hardness + (3 x Fe in mg/L)



CC 208c Data Sheet

System Components	
Media Vessel (Qty.) Size	(2) 8" x 17"
Media Vessel Construction	Fiberglass Wrapped Engineered Plastic
Empty Bed Volume (per tank)	0.40 ft ³
Media Type	Standard Mesh Resin
Media Volume (per tank)	0.40 ft ³
Bed Depth / Free Board	Packed / None
Riser Tube	1" CPVC
Distributor	
Upper	0.012" Slots, Engineered Plastic Basket
Lower	0.009" Slots, Stainless Steel Flat Plate
Under Bedding	None
Regeneration Control	Non-electric Use Meter
Regeneration Type	Countercurrent
Meter Type	0.30 - 25.00 gpm Polypropylene Turbine
Inlet Water Quality	
Pressure Range	15 - 125 psi Dynamic Pressure
Temperature Range*	35 - 160°F
Temperatuue (Continuous)	150°F
pH Range	5 - 10 SU
Free Chlorine Cl ₂ (Max.)	2.0 mg/L
Hardness as CaCO ₃ (Max.)	40 grains/gal
Operating Specifications	
Flow Rate - 15 psid (1 bar)	10.2 gpm
Flow Rate - 30 psid (2 bar)	15.0 gpm
Flow Configuration	Downflow
Dimensions (Width x Depth x Height)	20" x 22" x 28"
Weight (Operating / Shipping)	220 / 100 lb
Connections	
Inlet / Outlet Connections	Custom Adapter and Bracket
Drain Connection	0.5" Tube
Brine Line Connection	.0.375" Tube (internal)
Overflow Connection	0.5" Tube
Power	None
System Part Numbers	
CC 208c Softener	11500B
Regeneration Specifications	
Regeneration Volume / Time	9 gal / 11 min
Backwash Flow Control	1.40 gpm
Brine Refill Flow Control	0.40 gpm



Alternating Operation		Disc Selection (Compensated Hardness*)										
Setting	Capacity	Efficiency	Dosing	Meter Disc	1	2	3	4	5	6	7	8
1.0 lb	4,094 grains	4,094 grains/lb	2.5 lb/ft ³		4	9	14	19	23	27	30	35
1.4 lb	4,818 grains	3,442 grains/lb	3.5 lb/ft ³		5	11	17	22	27	32	35	40
Flow during regeneration (@15 psig):					10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	8.3	6.7	5.5
Gallons / Regeneration:					732	366	244	183	146	122	105	92

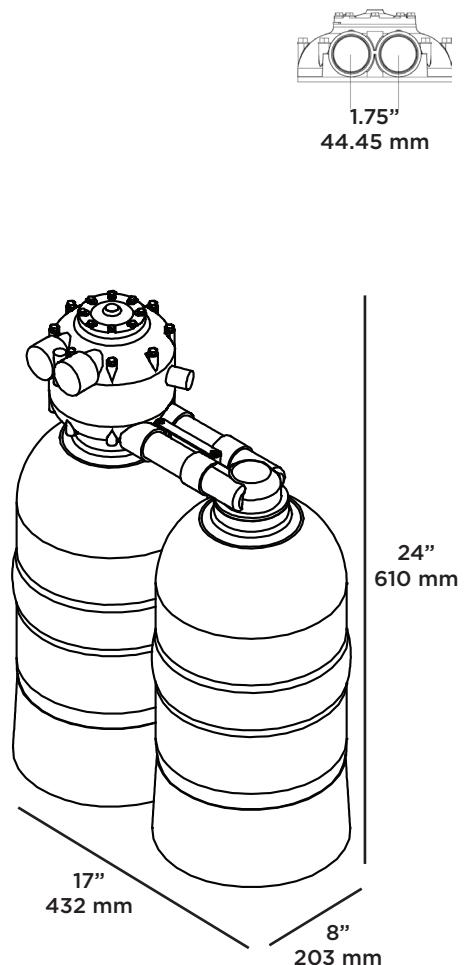
*Compensated hardness in grains/gal = Hardness + (3 x Fe in mg/L)

Brine Tank Options

Tank Description	CC 208 Cabinet
Tank Height	28"
Tank Footprint	20" x 22"
Material	HDPE
Salt Capacity	100 lb

CC 208s Data Sheet

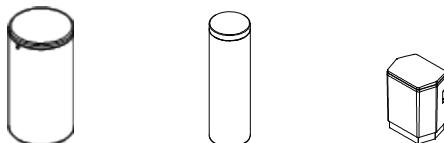
System Components	
Media Vessel (Qty.) Size	(2) 8" x 17"
Media Vessel Construction	Engineered Plastic
Empty Bed Volume (per tank)	0.40 ft ³
Media Type	Standard Mesh Resin
Media Volume (per tank)	0.40 ft ³
Bed Depth / Free Board	Packed / None
Riser Tube	1" ABS
Distributor	
Upper	0.012" Slots, Engineered Plastic Basket
Lower	0.009" Slots, Stainless Steel Flat Plate
Under Bedding	None
Regeneration Control	Non-electric Use Meter
Regeneration Type	Countercurrent
Meter Type	0.30 - 25.00 gpm Polypropylene Turbine
Inlet Water Quality	
Pressure Range	15 - 125 psi Dynamic Pressure
Temperature Range	35 - 120°F
Temperature (Continuous)	100°F
pH Range	5 - 10 SU
Free Chlorine Cl ₂ (Max.)	2.0 mg/L
Hardness as CaCO ₃ (Max.)	42 grains/gal
Operating Specifications	
Flow Rate - 15 psid (1 bar)	10.2 gpm
Flow Rate - 30 psid (2 bar)	16.4 gpm
Flow Configuration	Upflow
Dimensions (Width x Depth x Height)	17" x 8" x 24"
Weight (Operating / Shipping)	180 / 70 lb
Connections	
Inlet / Outlet Connections	Custom Adapter and Bracket
Drain Connection	0.5" Tube
Brine Line Connection	0.375" Tube
Power	None
System Part Numbers	
CC 208s Metered Compact Softener	11269A
Regeneration Specifications	
Regeneration Volume / Time	14 gal / 11 min
Backwash Flow Control	1.40 gpm
Brine Refill Flow Control	0.40 gpm



Alternating Operation

Setting	Capacity	Efficiency	Dosing	Meter Disc	Disc Selection (Compensated Hardness*)							
					1	2	3	4	5	6	7	8
1.0 lb	4,568 grains	4,568 grains/lb	2.5 lb/ft ³		5	10	15	20	25	29	33	37
1.4 lb	5,212 grains	3,723 grains/lb	3.5 lb/ft ³		6	12	18	23	28	33	37	42
Flow during regeneration (@15 psig):					10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	8.3	6.7	5.5
Gallons / Regeneration:					732	366	244	183	146	122	105	92

*Compensated hardness in grains/gal = Hardness + (3 x Fe in mg/L)

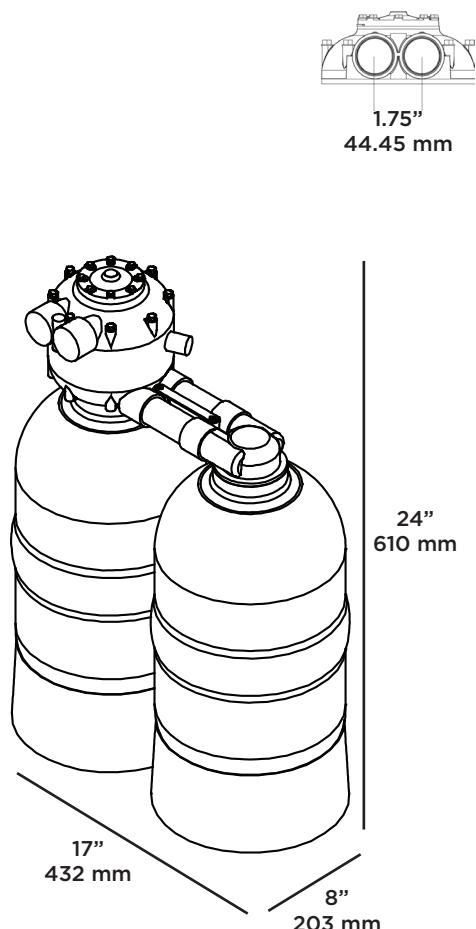


Brine Tank Options

Tank Description	18" x 35"	12" x 40"	12" x 16" x 20"
Brine Tank Part Number	7938A	1479B	7202
Tank Height	35"	40"	20"
Tank Footprint	18" DIA	12" DIA	12" x 16"
Material	HDPE	HDPE	HDPE
Salt Capacity	250 lb	100 lb	50 lb

CC 208s Central Brining Data Sheet

System Components	
Media Vessel (Qty.) Size	(2) 8" x 17"
Media Vessel Construction	Engineered Plastic
Empty Bed Volume (per tank)	0.40 ft ³
Media Type	Uniform Bead Cation Resin
Media Volume (per tank)	0.40 ft ³
Bed Depth / Free Board	Packed / None
Riser Tube	1" ABS
Distributor	
Upper	0.012" Slots, Engineered Plastic Basket
Lower	0.009" Slots, Stainless Steel Flat Plate
Under Bedding	None
Regeneration Control	Non-electric Use Meter
Regeneration Type	Countercurrent
Meter Type	0.30 - 25.00 gpm Polypropylene Turbine (Kinetico Half Louver Flow Nozzle)
Optional Meter	0.05 - 5.00 gpm Polypropylene Turbine (Kinetico Micro Flow Nozzle)
Inlet Water Quality	
Pressure Range	15 - 125 psi Dynamic Pressure
Temperature Range	35 - 120°F
Temperature (Continuous)	100°F
pH Range	5 - 10 SU
Free Chlorine Cl ₂ (Max.)	2.0 mg/L
Operating Specifications	
Flow Full Louver (15 psig)	10.2 gpm
Flow, Micro Nozzle (15 psig)	5.0 gpm
Flow Configuration	Upflow
Dimensions (Width x Depth x Height)	17" x 8" x 24"
Weight (Operating / Shipping)	180 / 70 lb
Connections	
Inlet / Outlet Connections	Custom Adapter and Bracket
Drain Connection	0.5" Tube
Brine Line Connection	0.375" Tube
Power	None
System Part Numbers	
CC 208s Metered Compact Softener	11269A
Micro Nozzle (for low flow applications)	10880B
Regeneration Specifications	
Regeneration Volume / Time	14 gal / 11 min
Backwash Flow Control	1.40 gpm
Brine Refill Flow Control	0.40 gpm



Alternating Operation (Half Louver Nozzle)

Disc Selection (Compensated Hardness*)

Setting	Capacity	Efficiency	Dosing	Meter Disc	1	2	3	4	5	6	7	8
1.6 lb	5,600 grains	3,500 grains/lb	4.0 lb/ft ³		6	12	18	23	28	33	37	42
Gallons / Regeneration:					732	366	244	183	146	122	105	92

*Compensated hardness in grains/gal = Hardness + (3 x Fe in mg/L)

Alternating Operation (Micro Nozzle)

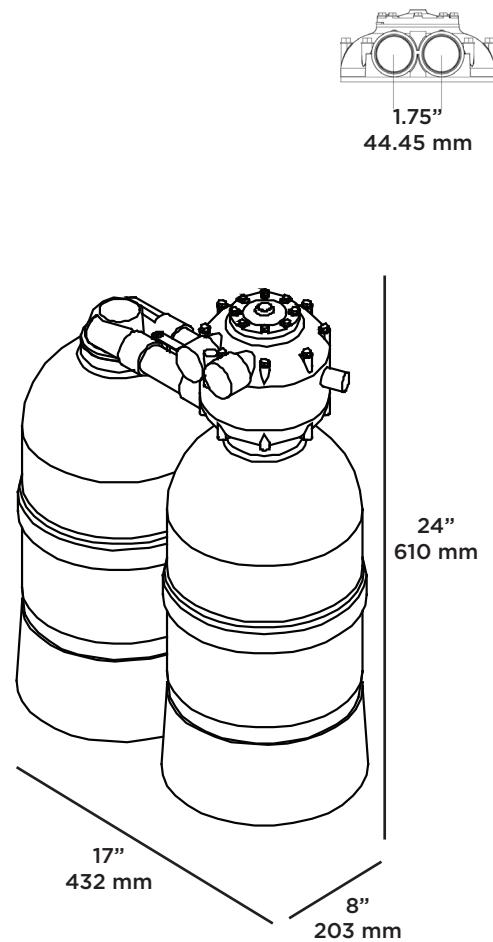
Disc Selection (Compensated Hardness*)

Setting	Capacity	Efficiency	Dosing	Meter Disc	1	2	3	4	5	6	7	8
1.6 lb	5,600 grains	3,500 grains/lb	4.0 lb/ft ³		14	25	35	42	50	58	65	70
Gallons / Regeneration:					307	154	102	77	61	51	44	38

*Compensated hardness in grains/gal = Hardness + (3 x Fe in mg/L)

CC 208h Data Sheet

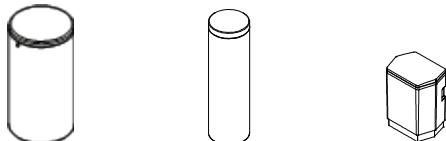
System Components	
Media Vessel (Qty.) Size	(2) 8" x 17"
Media Vessel Construction	Engineered Plastic
Empty Bed Volume (per tank)	0.40 ft ³
Media Type	Uniform Bead Cation Resin
Media Volume (per tank)	0.40 ft ³
Bed Depth / Free Board	Packed / None
Riser Tube	1" CPVC
Distributor	
Upper	0.012" Slots, Engineered Plastic Basket
Lower	0.009" Slots, Stainless Steel Flat Plate
Under Bedding	None
Regeneration Control	Non-electric Use Meter
Regeneration Type	Countercurrent
Meter Type	0.30 - 25.00 gpm Polypropylene Turbine
Inlet Water Quality	
Pressure Range	15 - 125 psi Dynamic Pressure
Temperature Range	35 - 160°F
Temperature (Continuous)	150°F
pH Range	5 - 10 SU
Free Chlorine Cl ₂ (Max.)	2.0 mg/L
Hardness as CaCO ₃ (Max.)	40 grains/gal
Operating Specifications	
Flow Rate - 15 psid (1 bar)	10.2 gpm
Flow Rate - 30 psid (2 bar)	16.4 gpm
Flow Configuration	Downflow
Dimensions (Width x Depth x Height)	17" x 8" x 24"
Weight (Operating / Shipping)	180 / 70 lb
Connections	
Inlet / Outlet Connections	Custom Adapter and Bracket
Drain Connection	0.5" Tube
Brine Line Connection	0.375" Tube
Power	None
System Part Numbers	
CC 208s Metered Compact Softener	13529A
Regeneration Specifications	
Regeneration Volume / Time	9 gal / 11 min
Backwash Flow Control	1.40 gpm
Brine Refill Flow Control	0.40 gpm



Alternating Operation

Setting	Capacity	Efficiency	Dosing	Meter Disc	Disc Selection (Compensated Hardness*)							
					1	2	3	4	5	6	7	8
1.0 lb	4,094 grains	4,094 grains/lb	2.5 lb/ft ³		4	9	14	19	23	27	30	35
1.4 lb	4,818 grains	3,442 grains/lb	3.5 lb/ft ³		5	11	17	22	27	32	35	40
Flow during regeneration (@15 psig):					10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	8.3	6.7	5.5
Gallons / Regeneration:					732	366	244	183	146	122	105	92

*Compensated hardness in grains/gal = Hardness + (3 x Fe in mg/L)



Brine Tank Options

Tank Description	18" x 35"	12" x 40"	12" x 16" x 20"
Brine Tank Part Number	7938A	1479B	7202
Tank Height	35"	40"	20"
Tank Footprint	18" DIA	12" DIA	12" x 16"
Material	HDPE	HDPE	HDPE
Salt Capacity	250 lb	100 lb	50 lb

TROUBLESHOOTING

Ten steps to determine the problem...

1. Gather Information	Any information obtained can reduce troubleshooting time.									
2. Test the water	<p>Test hot, cold and raw.</p> <ul style="list-style-type: none">• Hot water, stored in the water heater, can tell you what the water was like yesterday.• Cold water, directly from the softener, tells you what the water is like right now.• Raw water, before treatment, tells you if the water to be treated has changed and if the correct meter disc was installed originally. <p>Test water at the brine fitting while water is running to determine if the softener is producing soft water.</p> <p>Is there really a problem with the softener? Or does the problem lie elsewhere at the customer site?</p>									
3. Observe the installation	<p>Look for customer related problems.</p> <ul style="list-style-type: none">• Is the by-pass open or leaking?• Is the softener out of salt?• Is there bridged salt in the drum?• Is the prefilter clogged? <p>Look for obvious installation mistakes.</p> <ul style="list-style-type: none">• Is the meter disc and salt setting correct according to raw water?• Is the by-pass disc correct?• Are the inlet and outlet lines reversed?• Drain installation – Are there any kinks, restrictions or T's from other appliances using water? <p>Is the unit running water to drain?</p> <ul style="list-style-type: none">• Refer to the section for problems and solutions.									
4. Run a soft water faucet wide open	<p>Watch the meter disc.</p> <ul style="list-style-type: none">• Is it turning? <p>Watch the no back pawl.</p> <ul style="list-style-type: none">• As the meter disc turns clockwise, the no back pawl should drop into the next tooth, preventing the meter disc from turning backwards. Does it? <p>Measure the metering rate.</p> <ul style="list-style-type: none">• Wait for the no back pawl to drop into a tooth. Place a bucket under the faucet to catch the water. Let the meter disc turn for another tooth or two, then measure the water captured in the bucket. The approximate metering rate for all models is shown below.									
<table border="1"><thead><tr><th colspan="3">CC Softeners</th></tr><tr><th>Model Number</th><th>CC 206</th><th>CC 208</th></tr></thead><tbody><tr><td>Gallons/Tooth (1/2 louver nozzle)</td><td>6</td><td>7.8</td></tr></tbody></table>		CC Softeners			Model Number	CC 206	CC 208	Gallons/Tooth (1/2 louver nozzle)	6	7.8
CC Softeners										
Model Number	CC 206	CC 208								
Gallons/Tooth (1/2 louver nozzle)	6	7.8								

5. Place the unit in manual regeneration in the brine position	<p>Check if unit is drawing brine by disconnecting the brine line from the elbow on the Level 3.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Is the brine suction elbow screen clogged? • Is the suction sound smooth and continuous with no water blow back? • Moisten a finger and place it on the open end of the elbow. Can you feel a smooth continuous suction?
6. Remove the brine valve	<p>Check the brine valve setting.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Is it set according to the brine valve installation sheet?
7. Look for leaks	<p>Make sure the customer is not using any water.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Is the meter disc still turning? <p>Some leaks may be so slow that the meter disc will not turn.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Are there any leaky faucets? • Are there any toilets that run continuously? <p>Place the unit in service position (6 o'clock or 12 o'clock).</p> <p>Close the soft water side of the by-pass and leave it closed for one minute. On a Kinetico by-pass, turn it to the off position.</p> <p>Open it.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Did you hear a surge of water through the valve when it was opened? If so, there is a leak somewhere in the plumbing system.
8. Measure water pressure	<p>Low water pressure can cause hard water and/or salty water.</p> <p>Measure the water pressure:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Adapt a pressure gauge to the brine fitting port on Level 3. • Turn on one cold water faucet wide open. • Place either tank in the backwash portion of cycle. • Did the pressure drop below 15 psi at the brine fitting? <p>The Kinetico valve requires a minimum of 15 psi for the CC Series to function properly.</p>
9. Measure backwash flow rate	<p>Too little backwash flow can cause salty water.</p> <p>Measure the amount of water coming out of the drain line during the backwash portion of cycle.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Is it less than the backwash rate on the specification sheet?
10. Check unit shutoff	<p>The drain should be dry at the service positions (12 o'clock and 6 o'clock).</p> <p>An occasional drip may occur. Measure the drip rate. There should be less than 5 mL of water collected in 22 seconds.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Is the drain running or dripping excessively in the service positions?

Solving the Problem

Having run through the above 10 steps, you are now ready to solve whatever problems have been uncovered. The next section tells specifically how to resolve common complaints and problems with water treatment systems.

Hard Water

Problem	Reason	Solution
1. Water meter disc is not turning	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Non-conforming meter drive pawl. <input type="checkbox"/> Meter drive spring installed wrong. <input type="checkbox"/> No back pawl not installed. <input type="checkbox"/> Damaged tooth on the meter disc. <input type="checkbox"/> Damaged gear in the gearing stack. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Replace meter drive pawl. ■ Reinstall meter drive spring. ■ Install no back pawl. ■ Replace meter disc. ■ Re-gear Level 1 Assembly and check allowable flow rates.
2. The unit will not go into automatic regeneration	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Water meter disc is not turning. <input type="checkbox"/> Control disc will not automatically advance out of service position. <input type="checkbox"/> Damaged teeth on control disc. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ See number 1 above. ■ Replace regeneration start pawl. ■ Replace control disc.
3. No vacuum in brine position	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Check stems missing or not working correctly. <input type="checkbox"/> Plugged venturi. <input type="checkbox"/> Plugged backwash flow control. <input type="checkbox"/> Plugged brine elbow screen. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Replace or add check stems. ■ Clean out Level 3 venturi throat and molded venturi nozzle (Do not use a paper clip!) ■ Clean out backwash flow control. ■ Clean out brine elbow screen.
4. Short salting	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> The grid system allows a water level no more than 1" above the grid. If the cabinet is not level, it may exceed this. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Level the cabinet.
5. Bridged salt in the cabinet	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Salt has solidified in the cabinet. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Carefully move the salt around to break up the mass of solidified salt.
6. The by-pass is open	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> An open by-pass allows water to flow around the system without any treatment at all. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Close the by-pass.
7. The by-pass is leaking	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> This can be determined by testing the water at a soft water tap. With the water still running, disconnect the brine line at the valve and test the water. Water that tests soft at the brine fitting and hard at the tap indicates a by-pass that is leaking. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Repair or replace the by-pass.
8. Unit does not refill or overfill	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> The brine valve is set incorrectly. <input type="checkbox"/> The brine valve is non-conforming. <input type="checkbox"/> The venturi nozzle is plugged. <input type="checkbox"/> The brine elbow screen is plugged. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Set the brine valve according to instructions on the brine valve installation sheet in the owner's pack or tech manual. ■ Replace the brine valve. ■ Clean out Level 3 venturi throat and molded venturi nozzle (do not use a paper clip!) ■ Remove and clean brine elbow screen.

Frequent Regeneration

Problem	Reason	Solution
1. The customer does not understand KineticoPRO units	<input type="checkbox"/> If customers previously owned an electric unit with timer based regeneration, they may not realize that KineticoPRO units can regenerate at any time of the day or night.	■ Explain to the customer how the KineticoPRO softener works. Emphasize that regeneration is controlled by the measurement of water use rather than on an arbitrary timed basis.
2. High water usage	<input type="checkbox"/> The customer may be using more water than he realizes.	■ Install the correct meter disc.
3. The unit does regenerate too frequently	<input type="checkbox"/> Incorrectly labeled meter disc. Verify that the number of slots on the disc match the number molded on the disc. <input type="checkbox"/> Incorrect meter nozzle.	■ Install the correct meter disc. ■ Verify meter nozzle and replace if necessary.

High Salt Consumption

Problem	Reason	Solution
1. Regenerates too frequently	<input type="checkbox"/> See the section entitled "Frequent Regeneration."	■ See the section entitled "Frequent Regeneration."
2. Water level in the brine drum is too high	<input type="checkbox"/> The brine valve is set wrong or non-conforming. <input type="checkbox"/> The brine valve or the brine drum is dirty. <input type="checkbox"/> The brine valve leaks.	■ Verify the brine valve setting. Replace non-conforming brine valve. ■ Clean brine valve and drum. ■ Tighten the connectors on the brine valve.

Equipment Noise

Problem	Reason	Solution
1. The unit makes a squealing noise	<input type="checkbox"/> The control disc is not flat on the ceramic, causing the drain valve to flutter.	■ Replace the control disc, balance piston spring and the balance piston O-ring. You may also want to change the drain valves and seals.
2. The unit makes a gurgling, hissing or bubbling sound	<input type="checkbox"/> On new installations, there may be some air trapped in the unit initially. <input type="checkbox"/> Air is being drawn into the plumbing. <input type="checkbox"/> The brine line and/or the brine valve are not air checked.	■ Run through an entire cycle to allow the air to escape. ■ Identify air leaks in the plumbing and fix them. ■ Identify and replace the faulty part(s).

Salty Treated Water

Problem	Reason	Solution
1. Restricted drain line	<input type="checkbox"/> The drain is kinked or clogged.	■ Clear any obstructions. Make sure that the drain line flows smoothly and unrestricted.
2. Low water pressure	<input type="checkbox"/> The unit should not see water pressure drop below 15 psi on the outlet at any time. During the backwash portion of the regeneration cycle, it must hold at least 15 psi or the brine may not rinse out completely. <input type="checkbox"/> The prefilter cartridge is plugged.	■ Test the outlet pressure with the unit in backwash and one faucet at high flow. Measure the pressure by placing a gauge on the brine fitting. Raise pressure if below 15 psi. ■ Replace prefilter cartridge.
3. The backwash flow control is plugged	<input type="checkbox"/> Without enough backwash flow to the drain, the unit cannot wash all the salt from the media tanks.	■ Clean the backwash flow control.
4. The drain is extremely long or placed higher than 8 feet above the floor	<input type="checkbox"/> Such drain runs can put back-pressure on the unit and restrict the drain flow. This causes the same result as number 3 above.	■ Locate a closer drain or use a larger diameter drain line.
5. The upper distributors are plugged. (This does not apply to upflow softeners)	<input type="checkbox"/> Foreign material that finds its way into the media tanks may be collected around the upper distributors during backwash, clogging them.	■ Clean upper distributors. ■ Install a prefilter.
6. Water level in the cabinet is too high	<input type="checkbox"/> The brine valve is set wrong or non-conforming.	■ Verify the brine valve setting. Replace non-conforming brine valve.

Leaks

Problem	Reason	Solution
1. Water leaks from any of the assembly levels	<input type="checkbox"/> Main Valve screws are not tightened. <input type="checkbox"/> One of the seals between assembly levels (Level 1 through Level 4) is pinched or missing. <input type="checkbox"/> One of the screw holes is stripped or cracked. <input type="checkbox"/> There is a crack on the seal area near a screw hole.	■ Depressurize the unit and tighten the Main Valve screws. ■ Replace the non-conforming seal. ■ Replace the base. ■ Replace the level.
2. Water feed pressure is too high (125 psi maximum)	<input type="checkbox"/> No pressure regulator installed. <input type="checkbox"/> The pressure regulator is broken.	■ Install pressure regulator. ■ Replace pressure regulator.
3. Water leaks at the main base or remote base	<input type="checkbox"/> The base is not tightened properly. <input type="checkbox"/> The O-ring on the base is pinched or missing.	■ Tighten base. ■ Replace base O-ring.

Iron Bleed-through

Problem	Reason	Solution
1. Customer plumbing	<input type="checkbox"/> Previous iron buildup inside existing plumbing after the water softener.	■ Verify that customer plumbing is the problem by testing the water quality at the brine fitting with water running.
2. The water meter disc is not set properly for current raw water conditions	<input type="checkbox"/> The composition of raw water can change with time.	■ Check the hardness and iron content of raw water. Install the correct disc for current raw water conditions.
3. The salt setting is not set properly for current raw water conditions	<input type="checkbox"/> The composition of raw water can change with time.	■ Check the hardness and iron content of raw water. Install the correct disc for current raw water conditions.
4. The iron may be ferric iron	<input type="checkbox"/> Ferric iron is not removable by ion exchange. <input type="checkbox"/> The iron may be finer than the micron rating of the installed prefilter cartridge.	■ Verify by using the demo softener to determine if iron is removable by ion exchange. Add additional equipment if needed. ■ Install a cartridge with finer micron rating.

Unit Sticks in Cycle

Problem	Reason	Solution
1. The unit sticks in regeneration or backwash cycle	<input type="checkbox"/> The regeneration flow path is plugged at the regeneration nozzle or flow control. <input type="checkbox"/> The regeneration drive pawl and/or spring is weak or broken. <input type="checkbox"/> There is a damaged tooth on the control disc. <input type="checkbox"/> The eccentric pinion is worn. <input type="checkbox"/> On backwashing filters, low pressure or poor backwashing may cause a plugged bed.	■ Clean the regeneration flow path. ■ Replace the regeneration drive pawl. ■ Replace the control disc. ■ Replace the eccentric pinion (snap fit). ■ Increase inlet pressure or the frequency of backwash. Unit may need re-bedding.
2. The unit sticks in service cycle	<input type="checkbox"/> The regeneration start pawl is broken or missing. <input type="checkbox"/> The control disc has a worn or missing tooth.	■ Replace or install regeneration start pawl. ■ Replace control disc.

Pressure Loss

Problem	Reason	Solution
1. Reduced pressure entering the unit	<input type="checkbox"/> The prefilter is clogged.	■ Replace the clogged prefilter.
2. The upper and/or lower distributors are plugged	<input type="checkbox"/> Foreign matter from the input lines is accumulating in the distributors.	■ Clean the distributors. Add a prefilter to eliminate the foreign matter before it enters the unit.

Water Running to Drain

Note: With softeners and filter/softeners, start by testing the drain water. If the drain water is hard, the tank currently in service has a problem with its drain valve. If the drain water is soft, start with number 1 below.

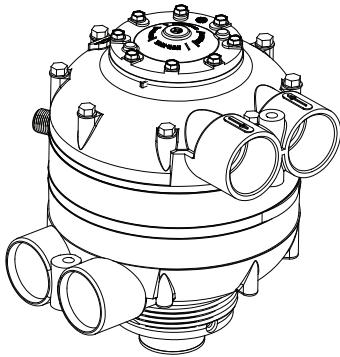
Problem	Reason	Solution
1. The balance piston O-ring is not seated properly	<input type="checkbox"/> Water will leak past an improperly seated balance piston O-ring and out the drain.	■ Depress the actuator several times to seat the O-ring. Replace worn or non-conforming O-ring.
2. Bad control disc	<input type="checkbox"/> A scored control disc will allow a fast drip to a pencil sized stream to flow through the drain.	■ Replace the control disc.
3. The drain or control valve seals are not seating properly	<input type="checkbox"/> Foreign matter under the seals will not allow them to seat properly.	■ Disassemble and remove the foreign matter from seals.
4. Low water pressure	<input type="checkbox"/> If the water pressure is less than 15 psi at the brine fitting the system may not operate properly. <input type="checkbox"/> Test Backwashing Filters with the unit in Backwash and 1 faucet (cold) running water.	■ Increase water pressure.
5. The Main Valve piston quad rings or Level 4 internal quad rings are not sealing	<input type="checkbox"/> The quad rings may be rolled, pinched, torn or just dirty. <input type="checkbox"/> The quad rings may be chloramine or chlorine damaged if on a chlorine treated water supply.	■ Replace and re-silicone the quad rings. ■ Replace quad rings with silicone seals. Order chloramine kit, part number 10534A.

Taste, Color & Odor

Problem	Reason	Solution
1. Treated water has a metallic or iron taste	<input type="checkbox"/> See the section entitled "Iron Bleed-Through."	<input type="checkbox"/> See the section entitled "Iron Bleed-Through."
2. Treated water has chlorine odor and/or taste	<input type="checkbox"/> This is due to heavily chlorinated raw city water.	<input type="checkbox"/> Install a carbon filter.
3. Treated water has a salty taste	<input type="checkbox"/> In high TDS (1000+) applications, salt taste may be present due to the ion exchange process or sodium chloride in the raw water. <input type="checkbox"/> See the section entitled "Salty Treated Water."	<input type="checkbox"/> Inform the customer of the KineticoPRO RO System or Commercial RO System. <input type="checkbox"/> See the section entitled "Salty Treated Water."
4. Treated water has a yellow tint	<input type="checkbox"/> The raw water may have traces of tannins present. <input type="checkbox"/> See the section entitled "Iron Bleed-Through."	<input type="checkbox"/> If tannins are present, use tannin softener. <input type="checkbox"/> See the section entitled "Iron Bleed-Through."
5. Treated water has an odor (hot water only)	<input type="checkbox"/> The magnesium rod in hot water tanks can cause a reaction that gives off an odor of rotten eggs.	<input type="checkbox"/> Remove this rod from the hot water heater. An alternative rod may be installed.

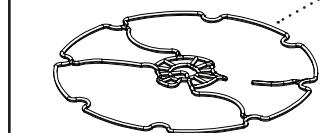
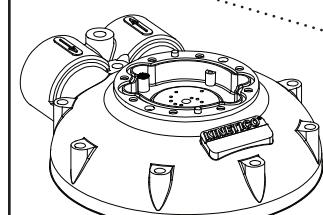
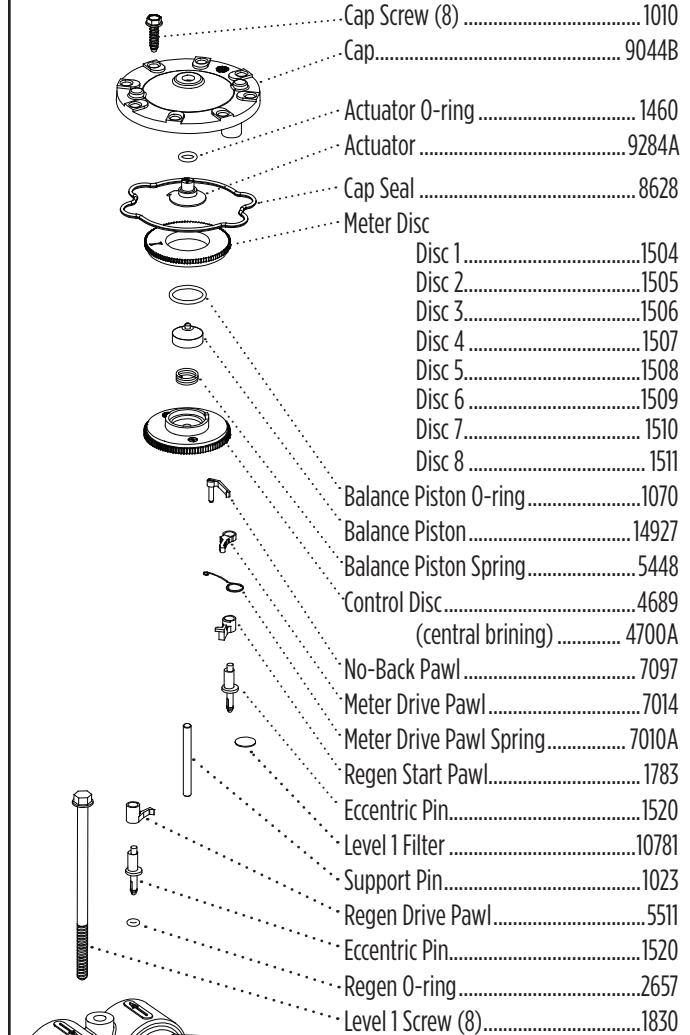
PARTS

Complete Valve



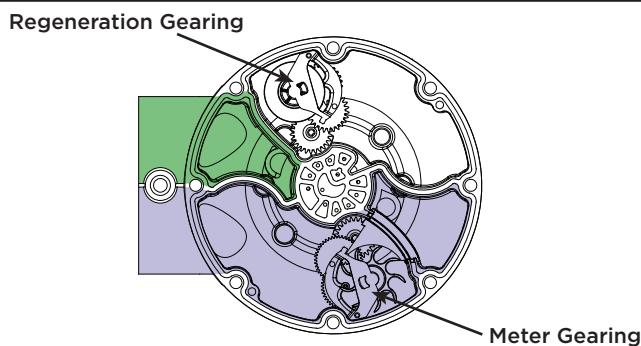
CC 206s.....	11293
CC 206c.....	11544
CC 208s.....	11272
CC 208c/h.....	11505

Level One

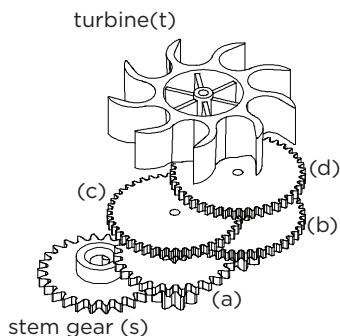


Level 1 Seal (Red LSR)	8471
Level 1 Assembly (includes Level 2)	
CC 206s	11294B
CC 206c	13441B
CC 208s.....	11277B
CC 208c/h.....	11536B

Gearing

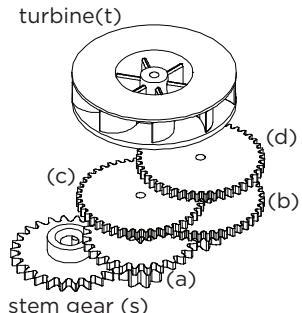


4 Stack Meter Gearing



Part	Number
Stem Gear	1521
Gear 1.....	1522
Gear 2	1523
Gear 4.....	1525
Gear 5.....	1526
Gear 6.....	1527
Gear 7	1528
Turbine (PP9).....	9258

Regeneration Gearing

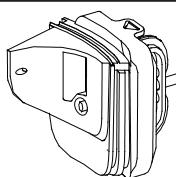


Part	Number
Stem Gear	1521
Gear 2	1523
Turbine (#10 jet)	8781F

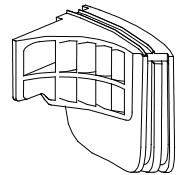
Gearing Part Numbers (all)

Gear 1.....	1522
Gear 2	1523
Gear 3	1524
Gear 4.....	1525
Gear 5.....	1526
Gear 6.....	1527
Gear 7	1528
Turbine (#8 jet).....	1101A
Turbine (#PP9).....	9258
Turbine (#10 jet)	8781F
Stem Gear	1521
Washer	1773
E-ring.....	1022
Meter Turbine Retainer	7859
Gear Alignment Clip	11902B

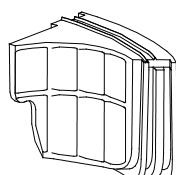
Nozzles



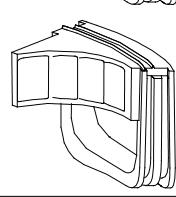
Micro Nozzle
0.05 gpm - 5 gpm.....10880B



1/2 Louver Nozzle
CC 206s, CC 206c/h, CC 208s, CC 208c/h
0.3 gpm - 25 gpm.....11018



Full Louver Nozzle
0.7 gpm - 40 gpm.....11019

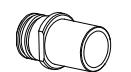


Open Louver Nozzle
1.1 gpm - 50 gpm.....15653

Inlet / Outlet Adapters



1 1/4" or 1" Brass - Solder.....7841
(complete kit).....7842A



3/4" or 1" PVC - Glue.....5335D
(complete kit).....1483A



3/4" or 1" Brass – Solder.....1355
(complete kit).....1454A



3/4" Brass – FNPT.....3748
(complete kit).....3801A



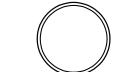
Cotterless Clevis Pin.....17522



Module Set Screw.....11551
(CC 206c only)

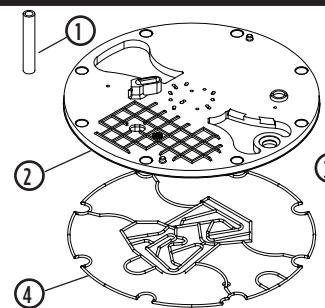


Adapter Bracket.....7840A



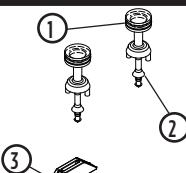
Tank Connector O-ring.....1328

Level Two



- | | |
|----------------------------------|-------|
| 1. Vent Tube | 1480 |
| 2. Level 2..... | 8784D |
| 3. Brine Flow Control | |
| CC 206 (0.3 gpm) | 10546 |
| CC 208 (0.4 gpm) | 5156 |
| 4. Level 2 Seal (Red, LSR) | 8630 |

Level Five



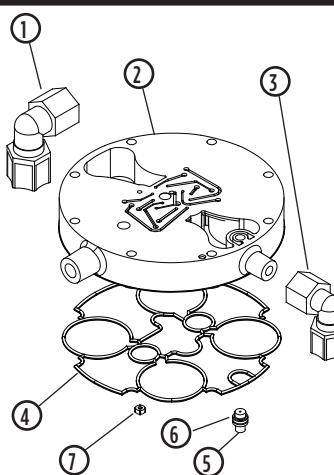
206/208 (s)

- | | |
|--------------------------------|--------|
| 1. Drain Valve Quad Ring | 1590 |
| 2. Drain Valve w/ Quad | 7872A |
| 3. Interlock | 9261 |
| 4. Level 5 (check stem)..... | 13700B |
| 5. Drain Valve Seal..... | 7869 |

206/208 (c/h)

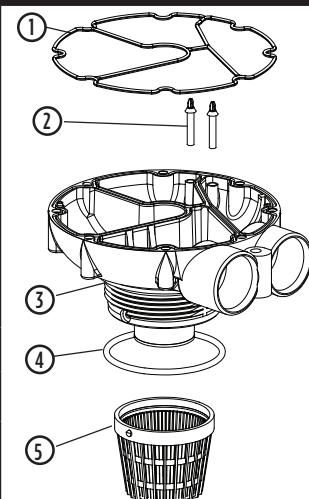
- | | |
|--------------------------------|--------|
| 1. Drain Valve Quad Ring | 8187A |
| 2. Drain Valve w/ Quad | 15129A |
| 3. Interlock | 13697 |
| 4. Level 5 (check stem)..... | 16769A |
| 5. Drain Valve Seal..... | 8193A |

Level Three



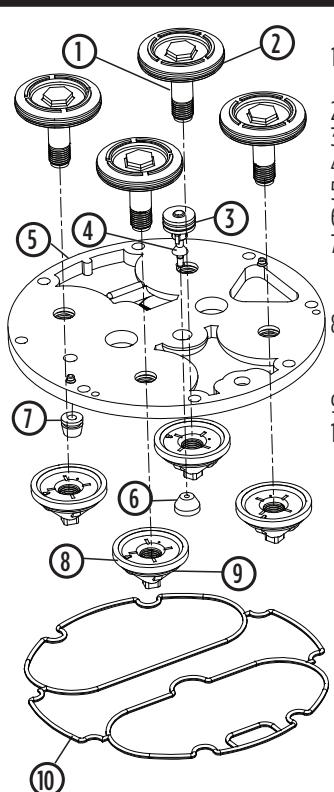
- | | |
|----------------------------------|---|
| 1. Drain Elbow | 1850
($\frac{1}{2}$ " NPT x $\frac{1}{2}$ " Tube) |
| 2. Level 3..... | 8915C |
| 3. Brine Elbow..... | 1840
($\frac{3}{8}$ " NPT x $\frac{3}{8}$ " Tube) |
| 4. Level 3 Seal (Red, LSR) | 8631 |
| 5. Throat (Dark Blue) | |
| CC 206 (0.7 gpm) | 17878 |
| Throat (Tan) | |
| CC 208 (1.4 gpm)..... | 16968 |
| 6. Venturi O-ring..... | 1460 |
| 7. Regeneration Flow Control | |
| (0.2 gpm)..... | 9183B |

Level Six



- | | |
|--|--------|
| 1. Main Base Seal (Rev, LSR-Red).... | 8633 |
| CC 206s, CC 206c, CC 208s | |
| Main Base Seal (Std LSR Red) | 8620 |
| CC 208c, CC 208h | |
| 2. Check Stems | 8627 |
| 3. Main Base (206s/208s)..... | 13701C |
| Main Base (206c) | 5260E |
| Main Base Std HT PPS (208c/h)..... | 16770B |
| 4. Main Base O-ring | 8925 |
| 5. Upper Distributor Snap-On (206c,
208s,208c, 208h)..... | 9251 |
| Upper Distributor Snap-On (206s, 208c) | |
| | 13703 |

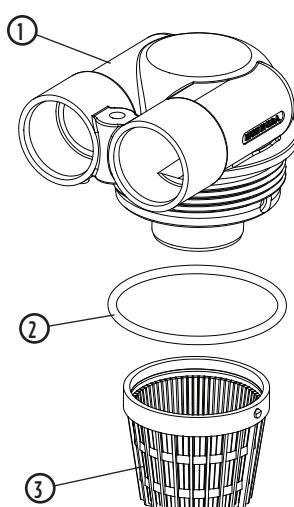
Level Four



- 206/208 (s)**
- | | |
|--|--------|
| 1. Main Piston w/ Quad Ring (206s).... | 17561 |
| Main Piston w/ Quad Ring (208s) | 17562 |
| 2. Main Piston Quad Ring..... | 8186A |
| 3. Control Valve Quad Ring..... | 8187A |
| 4. Control Valve (w/ Quad)..... | 13720A |
| 5. Level 4 | 15128 |
| 6. Control Valve Seal | 8193A |
| 7. Backwash Flow Control | |
| CC 206 (0.7 gpm)..... | 1419 |
| CC 208 (1.4 gpm) | 8474 |
| 8. Main Valve Seat (w/seal) | |
| CC 206s | 15130A |
| CC 208s | 9741A |
| 9. Main Valve Seal | 8185A |
| 10. Level 4 Seal (Red, LSR)..... | 8632 |

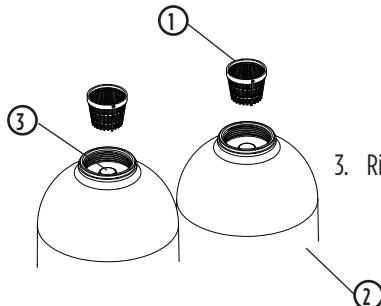
- 206/208 (c/h)**
- | | |
|-----------------------------------|--------|
| 1. Main Piston w/ Quad Ring | 5251 |
| 2. Main Piston Quad Ring | 1550 |
| 3. Control Valve Quad Ring..... | 1590 |
| 4. Control Valve (w/ Quad)..... | 13720A |
| 5. Level 4 | 5248A |
| 6. Control Valve Seal | 7869 |
| 7. Backwash Flow Control | |
| CC 206 (0.7 gpm)..... | 1419 |
| CC 208 (1.4 gpm) | 8474 |
| 8. Main Valve Seat (w/seal)..... | 5252 |
| 9. Main Valve Seal | 7865 |
| 10. Level 4 Seal (Red, LSR)..... | 8632 |

Remote Base



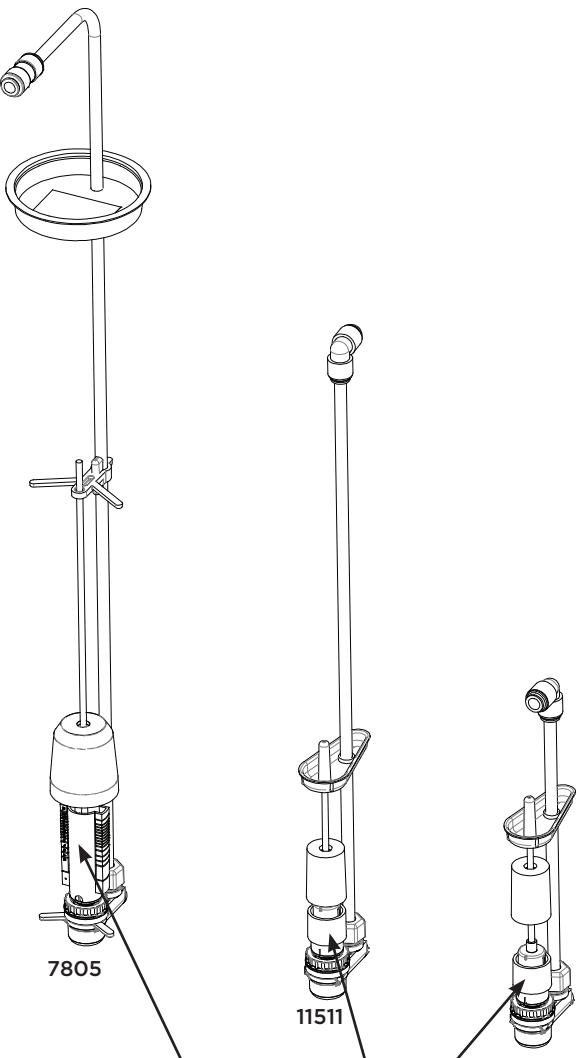
- | | |
|---|-------|
| 1. Remote Base | |
| CC 206s, CC 208s | 13715 |
| CC 206c/h, CC 208c/h | 12045 |
| 2. Main Base O-ring | 8925 |
| 3. Upper Distributor Snap-On (206c, 208c,
208h)..... | 9251 |
| Upper Distributor Snap-On (206s, 208s) | |
| | 13703 |

Media Tanks, Distributors and Riser Tubes



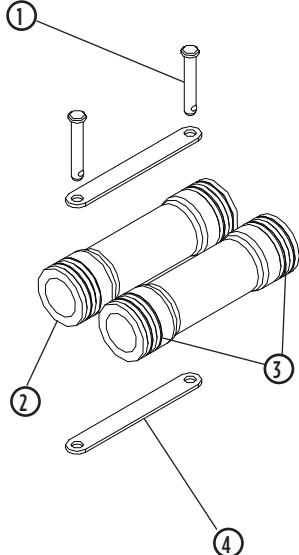
1. Upper Distributor 9251
2. Media Tank
 - CC 206s 17178
 - CC 206c 17177
 - CC 208s 16871
 - CC 208/h 16871
3. Riser Tube (included with tank)

Brine Valve



Tank Connectors

Connector Kit



- | | |
|--------------------------|--------|
| Connector Kit | |
| CC 208..... | 13707 |
| 1. Connector Pin..... | 4742 |
| 2. Connector O-ring..... | 1328 |
| 3. Connector Pipe | |
| CC 206 (6")..... | 16799A |
| CC 208 (8")..... | 14678 |
| 4. Connector Link | |
| CC 206 (6")..... | 10211 |
| CC 208 (8")..... | 2845 |

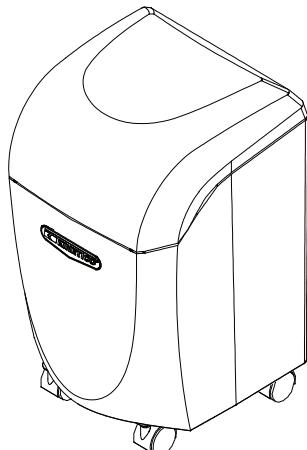
Complete Brine Valve Assemblies

- | | |
|------------------------|-------|
| CC 206c/h | 11548 |
| CC 208c/h..... | 11511 |
| 12x20 Brine Tank..... | 7928 |
| 18x35 Brine Tank | 7805 |

Media

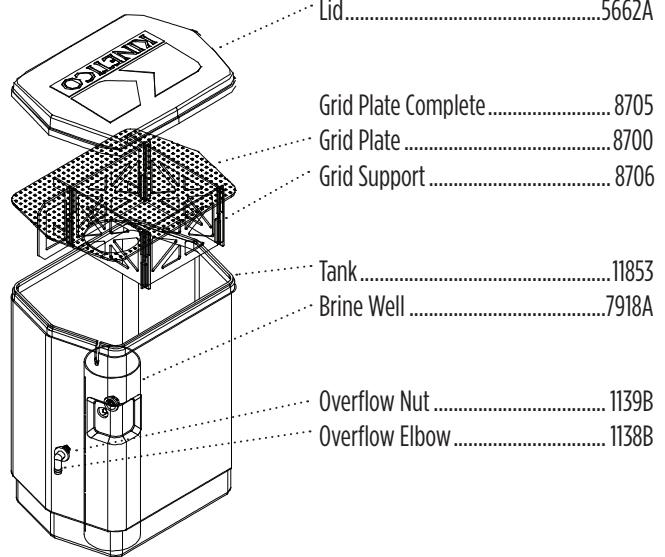
- | | |
|--|-------|
| Softening Resin, Standard Mesh Non-solvent | 13672 |
|--|-------|

CC 206c/h Brine Tank

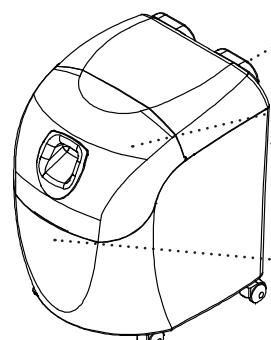


Lid11545
Salt Shield.....	.11550
Salt Shield Screw.....	12507
Cabinet.....	.11546A
KineticoPRO Logo.....	.17526A
Grid Plate11547
Caster11977A
Washer.....	.11527A
Rubber Feet.....	.11698
Screws (for Rubber Feet .11698).....	.11699

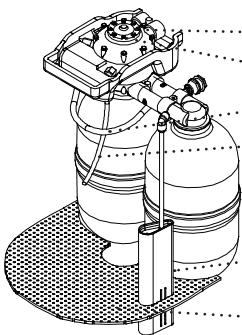
12 x 20 Brine Tank



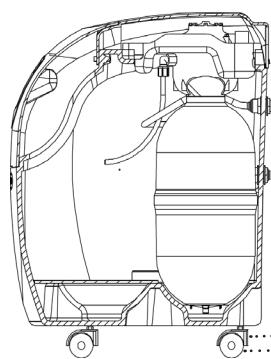
CC 208c/h Brine Tank



Back Cover11508
Front lid.....	.11507
Cabinet.....	.11509D
Thumb Screws (for back cover)	12507
Washers11647
KineticoPRO Logo.....	.17526A

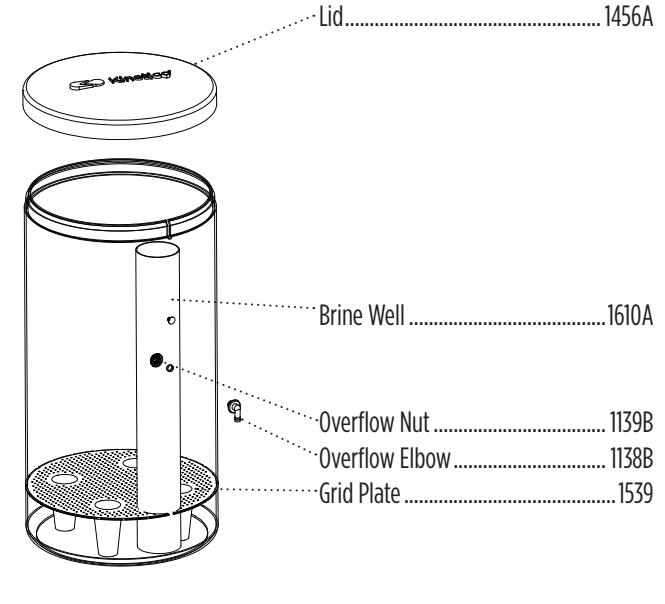


Valve Lock	Included w/Cabinet
Screw.....	.1010
Drain Tube.....	.11517
Brine Tube.....	.11516
Brine Well11709
Grid Plate11510A



Bulkhead.....	.11515
Caster Washer11527A
Caster11977A
Rubber Feet.....	.11698
Screws (for Rubber Feet .11698).....	.11699

18 x 35 Brine Tank



Notes:

Guide d'utilisation

Série sur les adoucisseurs commerciaux compacte



Modèles :

-
- CC 206s
 - CC 206c
 - CC 208s
 - CC 208c
 - CC 208h

TABLE DES MATIÈRES

INFORMATION GÉNÉRALE

À propos de ce manuel	F4
La série Commercial Compact d'adoucisseurs d'eau	F5
Dimensionnement du système	F5
Dimensionnement du débit	F6
Débit moyen	F6
Débit de pointe	F6
Débit continu	F6
Spécifications de l'équipement	F7

SPÉCIFICATIONS DE FONCTIONNEMENT

Fonctionnement du système	F8
Fonctionnement de niveau 1	F8
Tuyère	F8
Engrenages du compteur	F8
Sélection du disque	F9
Fonctionnement de la valve Kinetico	F10
Disque compteur d'eau	F10
Cliquets de régénération	F10
Régénération par jet	F10
Disque de contrôle	F10
Indicateur du disque de contrôle	F11
Section inférieure de la valve	F11
Niveau 6	F11
Composants du réservoir	F12
Dérivation du système	F12
Réservoirs de résine	F12
Distributeur supérieur	F12
Tube ascendant	F12
Distributeurs	F12
Matière filtrante	F12
Interconnexion des réservoirs	F12

INSTALLATION

Prise en main	F13
Vérification avant l'installation	F13
Installation de l'adoucisseur d'eau KineticoPRO® série CC	F14
Installation typique à haute température	F15
Réglage du tube ajusteur	F16
Réglage du flotteur	F16
Installation de la valve à saumure	F16
Réglages de la valve à saumure	F16

FICHES TECHNIQUES DES ADOUCISSEURS D'EAU CC

Fiche technique du CC 206c	F17
Fiche technique du CC 206s	F18
Fiche technique du saumurage central du CC 206s	F19
Fiche technique du CC 208c	F20
Fiche technique du CC 208s	F21
Fiche technique du saumurage central du CC 208s	F22
Fiche technique du CC 208h	F23

DÉPANNAGE

Dix étapes pour déterminer le problème.....	F24
Eau dure.....	F26
Régénération fréquente.....	F27
Consommation excessive de sel.....	F27
Bruit de l'équipement	F27
Eau traitée salée	F28
Fuites.....	F28
Diffusion de fer.....	F29
L'unité reste en cycle	F29
Perte de pression.....	F30
Eau allant à la vidange	F30
Goût, couleur et odeur	F31

PIÈCES

Valve complète.....	F32
Niveau 1	F32
Engrenages.....	F33
Déflecteur.....	F33
Adaptateurs d'entrée/sortie.....	F33
Niveau 2	F34
Niveau 3	F34
Niveau 4	F34
Niveau 5	F34
Niveau 6	F34
Base distante.....	F34
Réservoirs de matière filtrante, distributeurs et tubes ascendants	F35
Raccords de réservoir.....	F35
Valve à saumure.....	F35
Matière filtrante.....	F35
Réservoir de saumure CC206c/h.....	F36
Réservoir de saumure CC208c/h.....	F36
Réservoir de saumure 30,5 cm x 50,8 cm (12 po x 20 po)	F36
Réservoir de saumure 30,5 cm x 50,8 cm (18 po x 35 po).....	F36

INFORMATION GÉNÉRALE

À propos de ce manuel

Ce guide présente l'information nécessaire pour effectuer une installation appropriée et assurer le fonctionnement optimal de votre adoucisseur d'eau KineticoPRO Compact Commercial. Nous avons également inclus les renseignements sur les questions fréquemment posées à propos des adoucisseurs d'eau. Ces renseignements pourraient être de nature plus technique, mais ils fournissent un éclairage complémentaire sur le fonctionnement optimal continu de cet équipement.

Ce guide utilise plusieurs icônes pour mettre en évidence des problèmes se rapportant à l'utilisation sécuritaire de cet équipement. Voici la description des icônes utilisées :



Les renseignements généraux au sujet de l'application de ce produit seront mis en évidence par cette icône. Cela inclut les spécifications techniques et les résultats de fonctionnement attendus.



Maintenir une pression sûre

Ce symbole indique la plage de pression de fonctionnement sûre.



Consulter la section des spécifications de l'équipement

Se reporter à la section des spécifications de l'équipement pour des instructions spécifiques.



Une icône de mise en garde sera présente à côté de tout renseignement pouvant indiquer un danger potentiel ou une préoccupation pendant l'installation, l'utilisation ou l'entretien de ce produit. **Le non-respect de ces directives pourrait entraîner des dommages à l'équipement ou à l'environnement.**



Risque de pincement ou d'écrasement



Risque chimique



L'icône d'avertissement apparaîtra à côté de tout renseignement pouvant indiquer un danger ou une préoccupation grave pendant l'installation, l'utilisation ou l'entretien de ce produit. **Le non-respect de ces renseignements pourrait entraîner des blessures graves.**



Ne pas toucher



Accès interdit

Seules les personnes dûment formées et autorisées peuvent pénétrer dans la zone ou ouvrir le panneau.



Tous les outils ou tout le matériel requis pendant l'installation, l'utilisation ou l'entretien de cet équipement seront précédés de cette icône. L'utilisation d'outils spécifiques réduira le temps et l'effort. L'utilisation d'outils inadéquats pourrait entraîner des dommages à l'équipement, à l'environnement et même causer des blessures.

Pour toute question supplémentaire au sujet de cet équipement, contacter le concessionnaire KineticoPRO local pour de l'aide supplémentaire.

La série Commercial Compact d'adoucisseurs d'eau

La série CC fournit de l'eau douce en continu aux applications commerciales de petite envergure (< 45,4 l/min, soit 10 gpm). La conception unique de la valve de régulation de Kinetico permet à toutes les fonctions de l'adoucisseur de fonctionner automatiquement et sans électricité. Le système dispose d'un certain nombre d'options décrites ci-dessous :

(s) - Standard

La configuration standard de l'adoucisseur comprend des réservoirs doubles et une valve de régulation. La valve de régulation non électrique fonctionne de manière entièrement automatique, toutes les fonctions d'entretien et de régénération étant assurées par la pression de l'eau. Le système de saumurage n'est pas inclus dans la trousse standard. Divers réservoirs de saumure peuvent être ajoutés en option.

(c) - Armoire

La configuration armoire utilise une armoire spéciale pour loger l'adoucisseur, qui constitue également le réservoir de saumure du système. L'armoire peut être équipée de roulettes pour améliorer la mobilité du système. Outre l'armoire, l'appareil est également conçu pour fonctionner à une température moyenne de 65,5 °C (150°F) et à une température de pointe de 71,1 °C (160 °F).

(h) - Haute température

Il s'agit d'un système standard mis à niveau pour être compatible avec un fonctionnement à haute température : 65,5 °C (150°F) en moyenne et 71,1 °C (160 °F) en pointe. Le système de saumurage n'est pas inclus dans la trousse standard. Divers réservoirs de saumure peuvent être ajoutés en option.

CC 206 - (2) réservoirs 15,2 cm x 33 cm (6 po x 13 po)

Numéro de référence	Modèle et description
11290A	Adoucisseur Compact Commercial standard CC206s, sans réservoir de saumure
11538B	Adoucisseur Compact Commercial avec armoire CC206c, 71,1 °C (160 °F), mobile

CC 208 - (2) réservoirs 20,3 cm x 43,2 cm (8 po x 17 po)

Numéro de référence	Modèle et description
11269A	Adoucisseur Compact Commercial standard CC208s, sans réservoir de saumure
11500B	Adoucisseur Compact Commercial avec armoire CC208c, 71,1 °C (160 °F), mobile
13529A	Adoucisseur Compact Commercial à haute température CC208h, sans réservoir de saumure

Options de réservoir de saumure

Numéro de référence	Description
7202	Réservoir de saumure compact 30,5 cm x 50,8 cm x 40,6 cm (12 po x 20 po x 16 po) (capacité de 22,7 kg (50 lb))
7938A	Réservoir de saumure standard de 45,7 cm x 89 cm (18 x 35 po) (capacité de 113,4 kg (250 lb))
1479B	Réservoir de saumure standard de 45,7 cm x 89 cm (12 x 40 po) (capacité de 45,4 kg (100 lb))

Dimensionnement du système

Pour dimensionner correctement un système d'adoucissement de l'eau, il faut en déterminer la charge. La « charge » est déterminée par deux facteurs : la qualité de l'eau entrante et son débit. Ces deux caractéristiques doivent être prises en compte lors du dimensionnement d'un système.

Dimensionnement du débit

Pour le dimensionnement des débits, trois paramètres doivent être déterminés pour dimensionner correctement un système :

- Débit
- Débit de pointe
- Débit continu

Débit moyen

Ce nombre peut être calculé sur la base du volume d'eau quotidien ou mensuel utilisé, divisé par le nombre d'heures de fonctionnement de l'installation.

EXEMPLE : Le débit moyen serait le suivant :

Consommation mensuelle d'eau facturée : 181 521 litres (47 953 gallons)

Ouvert 7 jours/7

Ouvert de 6 h à 22 h (16 heures/jour)

$$47\ 953/30 = 1\ 598/\text{jour}$$

$$1\ 598/16 = 99,9/\text{heure}$$

$$50/60 = 3,6 \text{ l/min (0,8 gpm) de débit moyen}$$

Débit de pointe

Le débit de pointe de l'application peut être calculé de différentes manières. La méthode la plus fiable consiste à baser le débit de pointe sur l'alimentation en eau.

Tuyau d'entrée	Débit maximum en entrée à 3,44 bar (50 psi)	Débit maximum en entrée à 6,89 bar (100 psi)
1,9 cm (0,75 po)	45,4 l/min (10 gpm)	68,1 l/min (15 gpm)
2,54 cm (1 po)	68,1 l/min (15 gpm)	113,5 l/min (25 gpm)
3,17 cm (1,25 po)	113,5 l/min (25 gpm)	181,6 l/min (40 gpm)
3,81 cm (1,5 po)	181,6 l/min (40 gpm)	272,4 l/min (60 gpm)
5 cm (2 po)	295,1 l/min (65 gpm)	408,6 l/min (90 gpm)
7,62 cm (3 po)	681 l/min (150 gpm)	1 021,5 l/min (225 gpm)
10,16 cm (4 po)	1 248,5 l/min (275 gpm)	1 589 l/min (350 gpm)

Dimensions du compteur d'eau	Débit maximum
1,9 cm (0,75 po)	136,2 l/min (30 gpm)
2,54 cm (1 po)	227 l/min (50 gpm)
3,81 cm (1,5 po)	454 l/min (100 gpm)
5 cm (2 po)	771,8 l/min (170 gpm)
7,62 cm (3 po)	1 816 l/min (400 gpm)

Débit continu

Le débit continu peut revêtir de nombreuses définitions différentes. Dans le cas de notre équipement, le débit continu est défini comme le débit maximal moyen pendant une période de régénération.

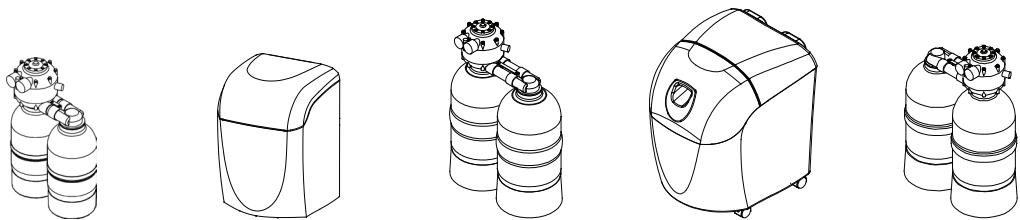
EXEMPLE

Pour la série CC, la durée de régénération est d'environ 11 minutes. Il convient donc de définir la quantité maximale d'eau nécessaire au cours d'une période de 11 minutes. La plupart des appareils et dispositifs utilisent l'eau de manière intermittente et n'ont pas d'incidence notable sur le besoin en débit continu.

Les dispositifs à prendre en compte sont les suivants :

- Volume d'une purge de chaudière
- Remplissage de grands réservoirs
- Applications de rinçage en continu
- Besoins en irrigation

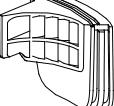
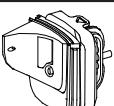
Spécifications de l'équipement



Nom du produit	CC206s	CC 206c	CC208s	CC 208c	CC 208h*
Taille du réservoir	15,2 cm x 33 cm (6 po x 13 po)	15,2 cm x 33 cm (6 po x 13 po)	20,3 cm x 43,2 cm (8 po x 17 po)	20,3 cm x 43,2 cm (8 po x 17 po)	20,3 cm x 43,2 cm (8 po x 17 po)
Volume de résine (système)	0,009 m ³ (0,32 pi ³)	0,009 m ³ (0,32 pi ³)	0,022 m ³ (0,8 pi ³)	0,022 m ³ (0,8 pi ³)	0,022 m ³ (0,8 pi ³)
Débit de service	Flux ascendant	Flux ascendant	Flux ascendant	Flux descendant	Flux descendant
Capacité du réservoir de saumure	22,7 kg (50 lb)	18,1 kg (40 lb)	22,7, 45,4, 113,4 kg (50, 100, 250 lb)	36,3 (80 lb)	22,7, 45,4, 113,4 kg (50, 100, 250 lb)
Volume de régénération	19 litres (5 gal)	19 litres (5 gal)	53 litres (14 gal)	34 litres (9 gal)	34 litres (9 gal)
Durée de la régénération	11 min	11 min	11 min	11 min	11 min

Options du débitmètre

Dureté éliminée (en gpg compensés)

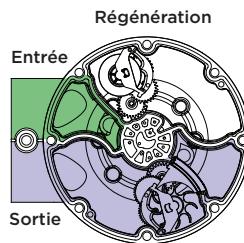
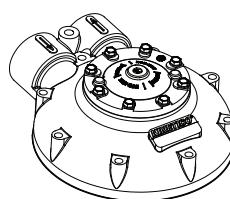
	CC 206s	CC 206c	CC 208s	CC 208c	CC 208h*
Tuyère à demi-violet	Saumurage 0,22 / 0,45 kg (0,5 / 1,0 lb)				Saumurage 0,45 / 0,63 kg (1,0 / 1,4 lb)
	Disque 1 2/4 Disque 2 5/8 Disque 3 8/11 Disque 4 10/15 Disque 5 13/19 Disque 6 15/23 Disque 7 18/27 Disque 8 20/30	2/4 5/8 8/11 10/15 13/19 15/23 18/27 20/30	5/6 10/12 15/18 20/23 25/28 29/33 33/37 37/42	4/5 9/11 14/17 19/22 23/27 27/32 30/35 35/40	4/5 9/11 14/17 19/22 23/27 27/32 30/35 35/40
Engrenages du compteur (disque 1)	2 207 litres (583 gal)	2 207 litres (583 gal)	2 770 litres (732 gal)	2 770 litres (732 gal)	2 770 litres (732 gal)
Plage de débit	1,4 - 41,3 l/min (0,3 - 9,1 gpm)	1,4 - 41,3 l/min (0,3 - 9,1 gpm)	1,4 - 46,3 l/min (0,3 - 10,2 gpm)	1,4 - 46,3 l/min (0,3 - 10,2 gpm)	1,4 - 46,3 l/min (0,3 - 10,2 gpm)
Microtuyère	Saumurage 0,22 kg (0,5 lb)				Saumurage 0,45 kg (1,0 lb)
	Disque 1 20 Disque 2 30 Disque 3 40	20 30 40	30 40 50	30 40 50	30 40 50
Engrenages du compteur (disque 1)	231 litres (61 gal) 0,22 - 0,68 l/min (0,05 - 0,15 gpm)	231 litres (61 gal) 0,22 - 0,68 l/min (0,05 - 0,15 gpm)	231 litres (61 gal) 0,22 - 0,68 l/min (0,05 - 0,15 gpm)	231 litres (61 gal) 0,22 - 0,68 l/min (0,05 - 0,15 gpm)	231 litres (61 gal) 0,22 - 0,68 l/min (0,05 - 0,15 gpm)
Plage de débit	0,68 - 2,27 l/min (0,15 - 0,50 gpm)	0,68 - 2,27 l/min (0,15 - 0,50 gpm)	--	--	--
Disque 1	4	4	10	10	10
Disque 2	10	10	20	20	20
Disque 3	16	16	30	30	30
Disque 4	20	20	40	40	40
Disque 5	26	26	50	50	50
Disque 6	30	30	--	--	--
Disque 7	36	36	--	--	--
Disque 8	--	--	--	--	--
Engrenages du compteur (disque 1)	946 litres (250 gal) 0,68 - 2,27 l/min (0,15 - 0,50 gpm)	946 litres (250 gal) 0,68 - 2,27 l/min (0,15 - 0,50 gpm)	1 192 litres (315 gal) 0,68 - 2,27 l/min (0,15 - 0,50 gpm)	1 192 litres (315 gal) 0,68 - 2,27 l/min (0,15 - 0,50 gpm)	1 192 litres (315 gal) 0,68 - 2,27 l/min (0,15 - 0,50 gpm)
Plage de débit	0,68 - 2,27 l/min (0,15 - 0,50 gpm)	0,68 - 2,27 l/min (0,15 - 0,50 gpm)	0,68 - 2,27 l/min (0,15 - 0,50 gpm)	0,68 - 2,27 l/min (0,15 - 0,50 gpm)	0,68 - 2,27 l/min (0,15 - 0,50 gpm)



Les adoucisseurs d'eau CC 206s, CC 206c, CC 208s et CC 208c de la série Compact Commercial de Kinetico ont été testés et certifiés par WQA pour leur conformité selon les normes NSF/ANSI/CAN 61, Drinking Water System Components - Health Effects, NSF/ANSI 372, Drinking Water System - Lead Content et la norme CSA B483.1, Drinking Water Treatment Systems.

*Le modèle CC 208h a été testé et certifié par WQA selon les normes NSF/ANSI/CAN 61 et NSF/ANSI 372 uniquement.

SPÉCIFICATIONS DE FONCTIONNEMENT



Fonctionnement du système

Les systèmes d'adoucissement de l'eau KineticoPRO utilisent une conception à deux réservoirs pour assurer la disponibilité continue de l'eau traitée. Lorsqu'un réservoir régénère, l'autre fournit de l'eau traitée. La valve Kinetico contrôle le fonctionnement de chaque réservoir, le moment de la régénération de chaque réservoir et leur régénération effective.

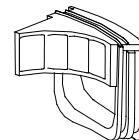
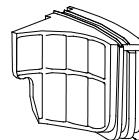
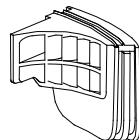
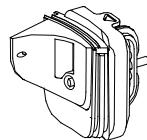
Fonctionnement de niveau 1

L'ensemble de niveau 1 se compose de trois chambres : entrée, sortie et régénération.

L'eau dure pénètre dans la chambre d'entrée, est filtrée par le réservoir de matière filtrante où elle est traitée. L'eau traitée passe du réservoir de matière filtrante dans la chambre de sortie. La chambre de sortie contient une turbine compteur d'eau qui tourne seulement lorsque l'eau est utilisée. Des engrenages raccordent la turbine du compteur d'eau au disque compteur d'eau. L'engrenage du compteur du système est défini comme le volume d'eau traitée nécessaire pour faire tourner le disque compteur d'eau de 360°.

Tuyère

La précision et la plage du débitmètre dépendent de la tuyère utilisée avec le système. La plupart des unités incorporent une tuyère à demi-volet. Ce type de tuyère offre une capacité et une plage élevées de mesure de débit. Si un autre type de tuyère est utilisé, on obtiendra un volume de mesure par 360° différent sur le compteur d'eau. La tuyère à demi-volet est installée par défaut sur tous les systèmes CC.



	Micro	Demi-volet	Volet complet	Volet ouvert
Numéro de référence	10880B	11018	11019	15653
Plage de débit minimum	0,22 l/min (0,05 gpm)	1,36 l/min (0,3 gpm)	3,4 l/min (0,75 gpm)	5 l/min (1,10 gpm)
Plage de débit maximum	22,7 l/min (5,00 gpm)	113,5 l/min (25,00 gpm)	181,6 l/min (40,00 gpm)	227 l/min (50,00 gpm)

Engrenages du compteur

Le volume d'eau par 360° sur le compteur d'eau varie en fonction de la pile d'engrenages utilisée. Quelques-unes des piles d'engrenages utilisées sont indiquées ci-dessous.

Engrenages	Micro (0,227 - 0,681 l/min - 0,05 - 0,15 gpm)	Micro (0,681 - 2,27 l/min - 0,15 - 0,50 gpm)	Demi-volet	Volet complet	Volet ouvert
2-2-2-3	36	146	342	760	1 291
2-2-1-5	40	163	381	848	1 440
2-2-7-6*	61	250	600*	1 303	2 213
2-2-3-4	69	282	657	1 470	2 497
2-1-5-4**	77	315	750**	1 639	2 785
2-7-6-4	119	484	1 119	2 520	4 280
2-3-4-4	134	546	1 253	2 843	4 829
1-5-4-4	149	609	1 408	3 171	5 386
7-23-23-6	180	735	1 715	3 829	6 504
7-6-4-4	230	936	2 168	4 873	8 279
3-4-4-4	289	1 056	2 431	5 498	9 340

* Modèles standard CC 206

** Modèles standard CC 208

Sélection du disque

CC 206s / CC 206c								
Fonctionnement en alternance avec saumurage central				Sélection du disque compteur (dureté compensée*)				
Réglage	Capacité	Rendement	Dosage	1	2	3	4	5
0,22 kg (0,5 lb)	1 746 grains	3 492 g/lb	50,14 kg/m ³ (3,13 lb/pi ³)	2	5	8	10	13
0,45 kg (1,0 lb)	2 527 grains	2 527 g/lb	100,12 kg/m ³ (6,25 lb/pi ³)	4	8	11	15	19
Gallons/régénération :				583	282	194	146	117
Débit pendant la régénération (à 1,03 bar (15 psig)) :				9,1	9,1	9,1	9,1	8,4
*Dureté compensée en gpg = dureté + (3 x Fe en mg/l)								

CC 206s / CC 206c (métrique)								
Fonctionnement en alternance avec saumurage central				Sélection du disque compteur (dureté compensée*)				
Réglage	Capacité	Rendement	Dosage	1	2	3	4	5
0,23 kg	113 grammes	498 grammes/kg	0,04 kg/l	34	86	137	171	222
0,45 kg	164 grammes	361 grammes/kg	0,09 kg/l	68	137	188	257	325
Litres/régénération :				2 207	1 103	736	552	441
Débit (l/min) pendant la régénération (à 1 bar) :				34,5	34,5	34,5	34,5	31,8
*Dureté compensée en gpg = dureté + (3 x Fe en mg/l)								

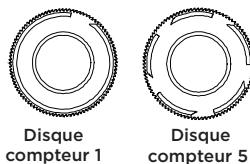
CC 208s								
Fonctionnement en alternance avec saumurage central				Sélection du disque compteur (dureté compensée*)				
Réglage	Capacité	Rendement	Dosage	1	2	3	4	5
0,45 kg (1,0 lb)	4 568 grains	4 568 g/lb	40,04 kg/m ³ (2,5 lb/pi ³)	5	10	15	20	25
0,63 kg (1,4 lb)	5 212 grains	3 723 g/lb	56,06 kg/m ³ (3,5 lb/pi ³)	6	12	18	23	28
Gallons/régénération :				732	366	244	183	146
Débit (l/min) pendant la régénération (à 1 bar) :				10,2	10,2	10,2	10,2	10,2
*Dureté compensée en gpg = dureté + (3 x Fe en mg/l)								

CC 208s (métrique)								
Fonctionnement en alternance avec saumurage central				Sélection du disque compteur (dureté compensée*)				
Réglage	Capacité	Rendement	Dosage	1	2	3	4	5
0,45 kg	296 grammes	652 grammes/kg	0,04 kg/l	86	171	257	342	428
0,64 kg	337 grammes	531 grammes/kg	0,06 kg/l	102	205	308	393	479
Litres/régénération :				2 771	1 385	924	693	554
Débit (l/min) pendant la régénération (à 1 bar) :				39,0	39,0	39,0	39,0	31,0
*Dureté compensée en gpg = dureté + (3 x Fe en mg/l)								

CC 208c / h								
Fonctionnement en alternance avec saumurage central				Sélection du disque compteur (dureté compensée*)				
Réglage	Capacité	Rendement	Dosage	1	2	3	4	5
0,45 kg (1,0 lb)	4 094 grains	4 094 g/lb	40,04 kg/m ³ (2,5 lb/pi ³)	4	9	14	19	23
0,63 kg (1,4 lb)	4 818 grains	3 442 g/lb	56,06 kg/m ³ (3,5 lb/pi ³)	5	11	17	22	27
Gallons/régénération :				732	366	244	183	146
Débit (l/min) pendant la régénération (à 1,03 bar (15 psig)) :				10,2	10,2	10,2	10,2	8,3
*Dureté compensée en gpg = dureté + (3 x Fe en mg/l)								

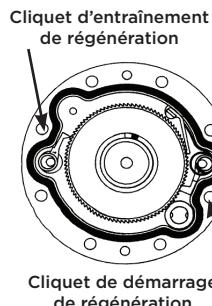
CC 208c/h (métrique)								
Fonctionnement en alternance avec saumurage central				Sélection du disque compteur (dureté compensée*)				
Réglage	Capacité	Rendement	Dosage	1	2	3	4	5
0,45 kg	265 grammes	590 grammes/kg	0,04 kg/l	68	154	239	325	393
0,64 kg	312 grammes	488 grammes/kg	0,06 kg/l	86	188	291	376	462
Litres/régénération :				2 771	1 385	924	693	554
Débit (l/min) pendant la régénération (à 1 bar) :				39,0	39,0	39,0	39,0	31,0
*Dureté compensée en gpg = dureté + (3 x Fe en mg/l)								

Fonctionnement de la valve Kinetico



Disque compteur d'eau

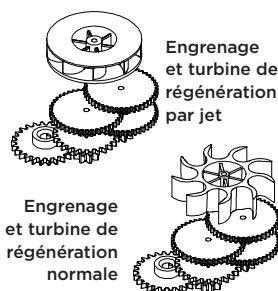
La fréquence de la régénération peut être réglée sans réajuster les engrenages. L'utilisation du disque compteur d'eau permet de multiples régénérations par cycle de 360° sur le compteur d'eau. Chaque coche de régénération sur le disque compteur d'eau initie une régénération lorsque le cliquet de démarrage chute dans un des segments du disque et s'engage dans la dent du disque de contrôle. Le nombre de régénérations d'un cycle de 360° est indiqué par le numéro du disque compteur d'eau.



Cliques de régénération

Il est important de réaliser la présence de deux cliques de régénération : le cliquet de démarrage de la régénération et le cliquet d'entraînement de la régénération. Le cliquet de démarrage de régénération fait avancer le disque suffisamment pour ouvrir la valve de régulation de la régénération. Le compteur d'eau et le disque de contrôle avancent ensemble jusqu'à ce que le disque de contrôle montre un des trous du disque en céramique, situé directement sous le disque de contrôle. Ceci ouvre la valve de régulation et lance la régénération. Lorsque la valve a été ouverte, le cliquet d'entraînement de régénération continue de faire avancer le disque de contrôle pendant le cycle de régénération.

Lorsqu'elle est ouverte, la valve de régulation de la régénération permet à l'eau de passer dans une tuyère où elle est dirigée vers la turbine de régénération dans la chambre de régénération. La rotation de la turbine de régénération entraîne le cliquet d'entraînement de régénération, qui fait tourner le disque de contrôle.



Régénération par jet

Pendant la régénération, l'eau est utilisée par la valve pour contrôler la séquence. Les unités dotées de la fonction de régénération par jet utilisent un contrôle du débit de régénération de 0,9 l/min (0,2 gpm) pour limiter la quantité d'eau utilisée. En plus de ce petit contrôle de débit, la tuyère de régénération du niveau 2 et la turbine de régénération du niveau 1 sont également modifiées pour accepter ces débits plus faibles.

Dans les systèmes sans jet, on utilise un régulateur de débit de 1,81 l/min (0,4 gpm), une tuyère de régénération standard et une turbine de régénération ouverte.

La fonctionnalité de jet est incluse dans tous les systèmes CC.

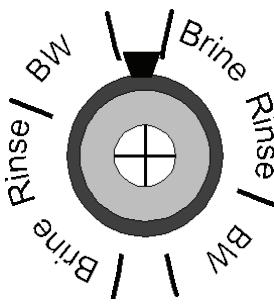
Disque de contrôle

Toutes les positions de valves internes sont contrôlées par le disque de contrôle. La rotation du disque de contrôle couvre et découvre des trous dans le disque en céramique (situé directement sous le disque de contrôle) et envoie ainsi des signaux de pression pour ouvrir et fermer toutes les valves internes. La séquence de régénération et la configuration de l'entretien (alternance ou surmultiplication) sont basées sur le type de disque de contrôle installé.



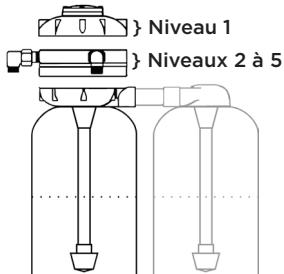
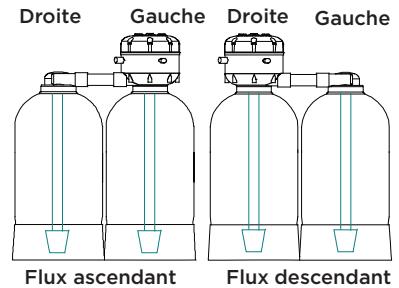
Numéro de référence	Blanc	Gris	Noir	Orange	Beige	Violet
Débit de service	4689*	7931	4700A	8637	5565	8635
Séquence de régénération :	Alternance	Alternance	Alternance	Surmultiplication	Surmultiplication	Surmultiplication
Rétrolavage	--	--	--	12 %	--	--
Saumure • Rincage lent	75 %	89 %	60 %	57 %	76 %	--
Rétrolavage	25 %	11 %	40 %	12 %	24 %	65 %
Purge	--	--	--	7 %	--	25 %

*De série sur tous les modèles CC.



Indicateur du disque de contrôle

Un indicateur visuel sur le disque de contrôle (point noir) indique l'état du système à tout moment. Le disque de contrôle tourne dans le sens horaire. Lorsque le point de l'indicateur est à la position 12 heures, le réservoir de droite est en service. Lorsque le point de l'indicateur est à la position entre 12 heures et 6 heures, le réservoir de gauche est en régénération. Lorsque le point de l'indicateur est à la position 6 heures, le réservoir de gauche est en service. Lorsque le point de l'indicateur est à la position entre 6 heures et 12 heures, le réservoir de droite est en régénération.

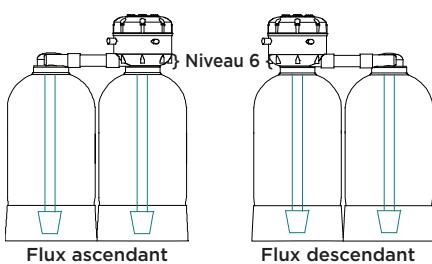
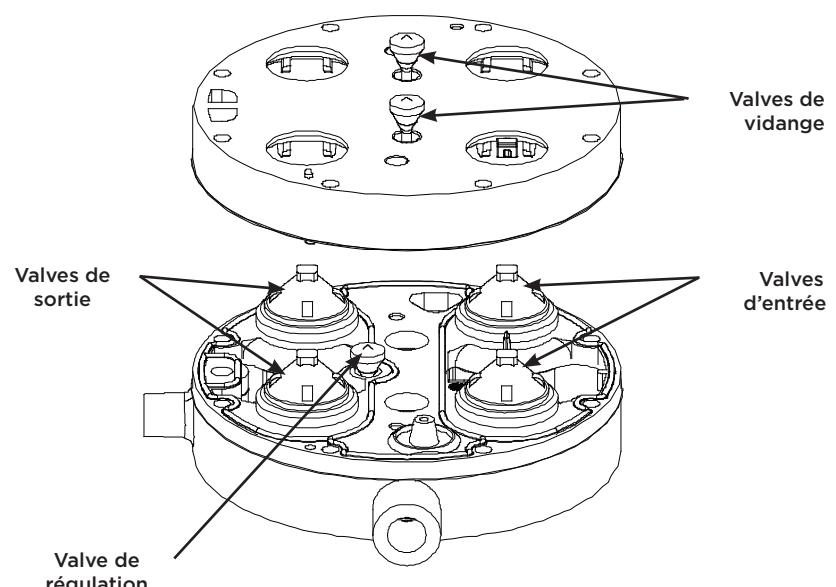
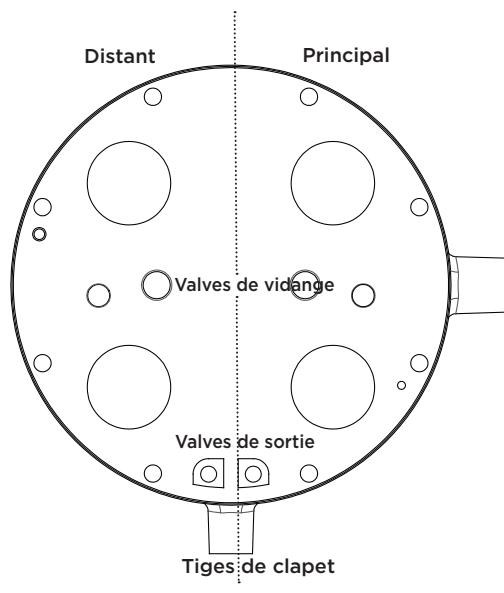


Section inférieure de la valve

La section de la robinetterie inférieure comprend les ensembles de niveaux 2, 3, 4 et 5.

Une valve de régulation de la régénération se trouve au centre. Cette valve s'ouvre lorsque quatre dents du disque de contrôle sont engagées. Lorsque cette valve s'ouvre, elle alimente le cycle de régénération.

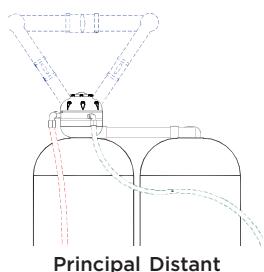
Toutes les autres valves sont des paires : un ensemble pour le réservoir distant et un ensemble pour le réservoir principal. Chaque réservoir de matière filtrante est doté d'une valve d'entrée, de sortie, de vidange et d'une valve à tige de clapet (ainsi que d'une valve de rinçage à flux descendant sur les systèmes DFFR). Les valves d'entrée, de sortie et de vidange sont toutes des servovalves commandées par le disque de contrôle. Les tiges de clapet sont des valves simples unidirectionnelles (clapets anti-retour). L'ensemble de ces valves contrôle le débit d'eau à l'entrée et à la sortie du réservoir de matière filtrante pendant le service et pendant la régénération.



Niveau 6

Le dernier niveau de la valve est utilisé pour diriger le trajet normal de l'eau. Il peut s'agir d'un flux descendant ou ascendant. Comme toutes les régénérations sont à contre-courant, le choix du sens du service spécifie également le sens de la régénération. Le service à flux descendant est utilisé avec des systèmes de réservoirs standard, non emballés. Pour les systèmes à haute efficacité avec réservoir emballé, le service en flux ascendant est spécifié.

Composants du réservoir



Déivation du système

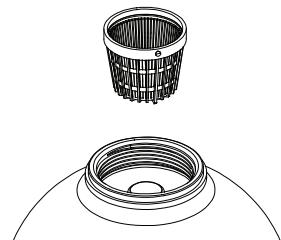
Une dérivation est recommandée pour chaque système. Elle peut être installée à l'aide de trois robinets à bille. Ceci permet d'isoler le système lors de l'entretien. Les robinets de dérivation ne sont pas inclus dans la trousse du système.

Réservoirs de résine

Chaque système utilise deux réservoirs de résine. Le réservoir principal inclut la valve de régulation Kinetico. Le réservoir secondaire est appelé réservoir distant.

Distributeur supérieur

Un distributeur en plastique moulé est fixé sur la partie supérieure de la valve de régulation. Le distributeur empêche l'acheminement du flux d'entrée dans la partie supérieure du lit de résine sur les systèmes à flux descendant. Le distributeur empêche également la résine de rétrolaver ou de s'écouler à l'extérieur des réservoirs.



Tube ascendant

Un tube ascendant est utilisé pour raccorder le distributeur inférieur à la valve de régulation. Le tube ascendant a un diamètre de 2,5 cm (1 po).

Distributeurs

Les distributeurs inférieurs de toutes les unités CC sont intégrés au réservoir. Le distributeur plat en acier inoxydable assure une distribution du débit et une résistance maximales.

Matière filtrante

De la résine cationique non solvante, à grande capacité, est utilisée dans les adoucisseurs de la série Compact Commercial. La résine présente une capacité de 30 000 grains/pi³ lors d'une régénération à un réglage de saumure de 240,27 kg/m³ (15 lb/pi³).

Interconnexion des réservoirs

Chaque système de réservoir double utilise un ensemble d'interconnecteurs permettant de fournir un chemin d'eau à partir de la valve de régulation principale jusqu'au réservoir distant. Cette tuyauterie d'interconnexion est incluse dans la trousse du système. Cette tuyauterie utilise un joint torique double permettant un raccordement sans fuite. Un anneau de jonction et des tiges maintiennent ensemble les réservoirs sous pression.

INSTALLATION

Pour commencer

Les procédures suivantes ont été développées pour faciliter l'installation de l'adoucisseur KineticoPRO.

 **RESPECTER TOUS LES CODES DE PLOMBERIE LOCAUX ET DE L'ÉTAT/LA PROVINCE**, y compris mais sans s'y limiter :

- la distance de l'équipement entre le panneau principal et les sorties électriques.
- Fournir des intervalles d'air pour toutes les conduites de vidange.

Vérification avant l'installation

Avant de commencer l'installation du système KineticoPRO, vérifier la configuration du système à installer et les composants qui ont été commandés. Consulter également la fiche signalétique KineticoPRO, car elle inclut les composants requis.

Il est également recommandé de vérifier que l'installation du client, en particulier les données de fonctionnement critiques pouvant influencer le fonctionnement du système :

  La pression d'eau du système KineticoPRO influence la performance pendant la régénération. Le système KineticoPRO ne fonctionnera pas correctement si la pression d'entrée fluctue en dessous de la pression dynamique de 25 psi. La pression minimale doit être maintenue dans le système en tout temps. Si la pression fluctue en dessous de ce niveau, une pompe de gavage pourrait être requise.

 Ne pas utiliser à une pression d'eau supérieure à 125 psi ou une température d'eau supérieure à 49 °C (120 °F) (65,5 °C (150°F) en moyenne/68,3 °C (155°F) en pointe pour les modèles équipés de la fonction haute température).

 Ne pas installer l'adoucisseur KineticoPRO dans une zone où la température pourrait entraîner le gel de l'appareil. Le système pourrait alors subir des dommages.

 Kinetico recommande qu'un installateur certifié WQA effectue l'installation. Une installation du système qui ne respecte pas les instructions entraîne l'annulation de la garantie.

 Une ventilation adéquate doit être fournie lors de l'utilisation d'un nettoyant ou d'une colle PVC.

 Toute tâche devant être effectuée au-delà d'une portée naturelle nécessite l'utilisation d'une échelle. Pour un travail en permanence à une hauteur de six pieds ou plus, utiliser des dispositifs de sécurité appropriés.

 Utiliser un diable pour déplacer l'équipement dans des escaliers.

 Lors du brasage, procéder IMPÉRATIVEMENT comme suit :

- Utiliser de la brasure SANS PLOMB.
- Les contenants en PVC et autre matériaux inflammables doivent être fermés ou enlevés pour éviter un incendie ou des explosions.
- Ne pas porter de vêtements amples (c.-à-d. surchemise, manches, etc.) ou les ajuster avec l'utilisation d'une torche à soudure.
- Le client doit être avisé de toute désactivation de détecteur de fumée pendant l'installation. Veiller à réactiver toute alarme désactivée.
- Recouvrir d'une protection ignifuge toutes les surfaces qui pourraient être exposées aux flammes ou à la chaleur. Porter des lunettes de protection pendant l'installation pour éviter toute blessure aux yeux due aux éclaboussures de matériaux de soudure ou de copeaux de métal / plastique.
- Ne pas souder les adaptateurs en laiton lorsqu'ils sont insérés dans la base principale du module. Les pièces en plastique et en caoutchouc pourraient subir des dommages causés par la chaleur, ce qui pourrait entraîner des fuites d'eau.
- Les matériaux utilisés pour la soudure pourraient détériorer certains types de plastiques. Pendant le processus d'installation, s'assurer que la soudure et le flux n'entrent pas en contact avec les réservoirs de matière filtrante, le module de commande et les composants en plastiques qui leur sont associés.

 Un préfiltre DOIT être utilisé en amont de l'adoucisseur pour éviter la pénétration de tout corps étranger dans l'équipement.

! TRÈS IMPORTANT! Lorsqu'un débordement du réservoir à saumure risque de causer des dommages, une conduite d'évacuation de 1,2 cm (½ po) de diamètre intérieur DOIT être installée sur le réservoir et raccordée à un égout. S'assurer que l'égout ou la conduite d'évacuation n'est pas placé plus haut que le raccord de saumure.

REMARQUE : Dégager le long du mur où la conduite de vidange en PVC sera acheminée jusqu'à l'évacuation dans le sol. KineticoPRO ne recommande pas d'acheminer des tubes flexibles sur le sol ou le long des murs, car ces tubes peuvent être déplacés de l'emplacement de vidange sur le sol, ou encore pincés, ce qui entraînerait un rétrolavage inadéquat.

! Lors d'une installation de composants en plastique, installer des bracelets de mise à la terre AVANT de couper les lignes pour s'assurer que le circuit de masse n'est jamais coupé.

! Lorsque l'installation est terminée, les conduites de plomberie DOIVENT être désinfectées au chlore. De l'eau de Javel ordinaire peut être utilisée. La quantité d'eau de Javel varie en fonction de la taille, de la longueur et des installations de plomberie.

! **REMARQUE :** Un sel de qualité appropriée est fortement recommandé. Ne pas utiliser de sel de table.

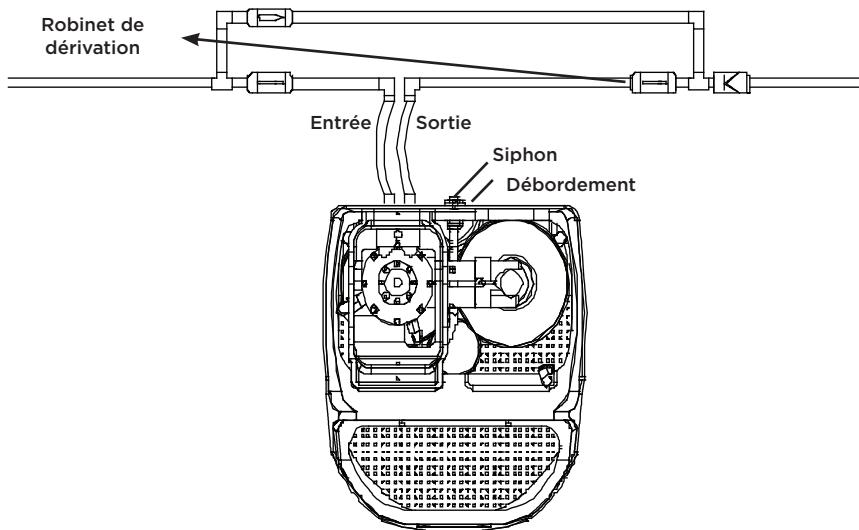
! Lire attentivement toutes les étapes, les guides et les règles avant d'installer et d'utiliser l'adoucisseur KineticoPRO.

Installation de l'adoucisseur KineticoPRO série CC

1. Déterminer l'emplacement où l'équipement sera installé. Vérifier que l'unité sera installée sur une surface plane. Tester l'eau pour confirmer que l'appareil a la taille recommandée pour l'installation. Si du sable, du limon ou de la turbidité est présent, installer un préfiltre séparé.

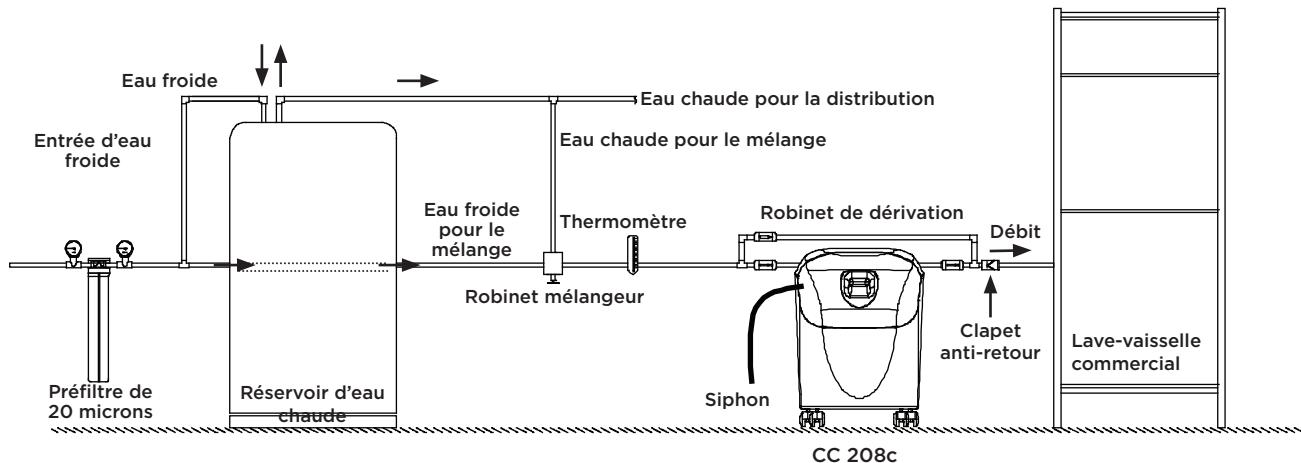
! Toute tâche devant être effectuée au-delà d'une portée naturelle nécessite l'utilisation d'une échelle. Pour des travaux en permanence à une hauteur de 1,8 m (6 pieds) ou plus, utiliser des dispositifs de sécurité appropriés.

2. Installer le robinet de dérivation. Noter les flèches d'entrée et de sortie sur la tête de la valve.



3. Pour les applications relatives à l'eau chaude, il est recommandé d'ajouter un robinet mélangeur, un thermomètre et un clapet anti-retour. Cela permet d'éviter la surchauffe de l'adoucisseur d'eau pendant les périodes d'arrêt ou lors du démarrage initial quotidien.
 - Positionner le robinet mélangeur sur la conduite eau chaude/froide, en amont de l'adoucisseur.
 - Positionner le thermomètre après le robinet mélangeur.
 - Positionner le clapet anti-retour après l'adoucisseur, mais avant l'appareil de production d'eau chaude (tel qu'un lave-vaisselle commercial).

Installation typique à haute température



- Raccorder les adaptateurs d'entrée/de sortie vers le système de conditionnement avec de la plomberie de 1,9 cm ($\frac{3}{4}$ po) minimum. Installer la plomberie nécessaire pour accommoder un robinet de dérivation et pour terminer l'installation.

! Recouvrir d'une protection ignifuge toutes les surfaces qui pourraient être exposées aux flammes ou à la chaleur.

! Lors d'une installation de composants en plastique, installer des bracelets de mise à la terre avant de couper les lignes pour s'assurer que le circuit de masse n'est jamais coupé.

! Ne pas souder les adaptateurs en laiton lorsqu'ils sont insérés dans la base principale du module. La chaleur pourrait endommager les pièces en plastique et en caoutchouc. En plus, les matériaux utilisés pour la soudure pourraient détériorer certains types de plastiques. Pendant le processus d'installation, s'assurer que la soudure et le flux n'entrent pas en contact avec les réservoirs de matière filtrante, le module de commande et les composant en plastiques qui leurs sont associés.

! Une ventilation adéquate doit être fournie lors de l'utilisation d'un nettoyant ou d'une colle PVC.

! Ne pas porter de vêtements amples (c.-à-d. surchemise, manches, etc.) ou les ajuster avant toute utilisation d'une torche à soudure.

- Lorsque toute la plomberie est terminée, mais avant de raccorder l'équipement, rincer les conduites d'entrée et de sortie en ouvrant le robinet de dérivation et en permettant à l'eau de rincer tout débris des conduites.

- !** Fournir des intervalles d'air pour toutes les conduites de vidange. Consulter les codes de plomberie locaux et de l'état ou de la province pour connaître l'installation adéquate des intervalles d'air.

- Acheminer la conduite de vidange vers un point d'évacuation. **RESPECTER LES CODES LOCAUX ET DE L'ÉTAT OU DE LA PROVINCE.** Avant de raccorder l'appareil, vérifier qu'il n'y a aucune obstruction ou conduite pliée. Appliquer du ruban Teflon au filetage du tuyau, du côté de la valve de l'adoucisseur, et installer les deux raccords fournis. Raccorder la conduite de vidange à la valve.

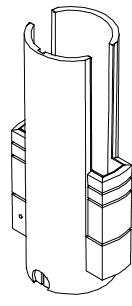
! Pour les conduites de vidange dont la hauteur verticale dépasse 2,4 m (8 pi) et la distance totale dépasse 9,1 m (30 pi), il est préférable d'utiliser une conduite de vidange de 1,6 cm (5/8 po) qui s'ajuste à la valve et de la fixer sur une conduite ou sur un tuyau de plus grand diamètre. Cela éliminera les risques de restrictions. Une conduite de vidange dont la hauteur dépasse 3 m (10 pi) empêchera le venturi d'aspirer la saumure.

- Dans les adoucisseurs KineticoPRO, le réservoir à saumure permet de mélanger et de conserver une solution saline pour la régénération de la matière filtrante de l'adoucisseur. Pendant le cycle de rinçage à la saumure, cette solution est extraite du réservoir à saumure et traverse la matière filtrante pour le régénérer.

Le réservoir à saumure dispose d'un réglage qui permet de prélever la quantité correcte de solution saline pour chaque cycle. Ce réglage s'effectue à deux endroits : le tube ajusteur et le flotteur. Le tube ajusteur mesure la quantité de solution qui est aspirée du réservoir à saumure dans l'adoucisseur pendant le cycle de rinçage à la saumure. La hauteur du flotteur détermine la quantité d'eau adoucie qui retourne dans le réservoir de saumure pour préparer la régénération suivante.

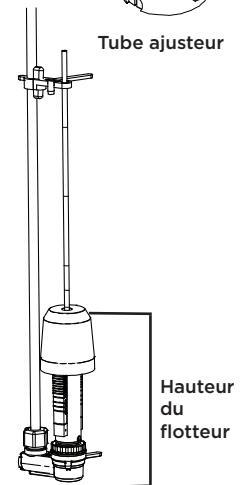
Réglage du tube ajusteur

Le tube ajusteur est réglé en coupant et en enlevant les onglets sur les deux côtés du tube. Utiliser un couteau de poche pour couper chaque onglet à l'horizontale en suivant le canal en plastique. Enlever chaque onglet jusqu'à obtenir le réglage souhaité. Le numéro ou la lettre imprimé qui reste sur l'onglet détermine l'ajustement correct. *Remarque : Les modèles à armoire ne comportent pas de réglage du tube ajusteur.



Réglage du flotteur

Le flotteur est réglé en ajustant la hauteur au-dessus de l'ensemble de la valve à saumure. En retirant la valve à saumure et en la posant sur une surface plane, la hauteur du flotteur peut être mesurée à l'aide d'une règle. La hauteur est mesurée de la base de la valve à saumure au sommet du flotteur. (Voir le dessin à droite.) Noter que les réglages standard sont définis par des repères sur la tige de l'ensemble de la valve à saumure. Les réglages relatifs à la tige sont présentés dans les tableaux à la fin de cette section. Lorsque les réglages prédéfinis ne sont pas adéquats, la hauteur réelle du flotteur, en pouces, est indiquée et le réglage doit être mesuré et effectué en fonction de la hauteur mesurée du flotteur.

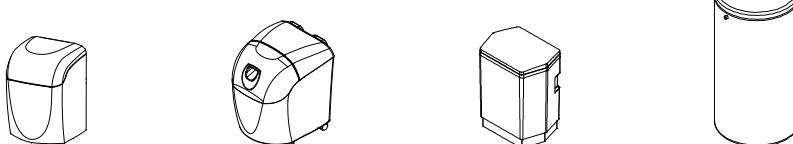


Installation de la valve à saumure

Après avoir effectué les réglages du tube ajusteur et du flotteur, l'ensemble de la valve à saumure doit être installé dans le réservoir de saumure. Repérer la valve à saumure de sorte que les 1 cm (3/8 po) de tube coudé soit le long de l'arrière du puits de saumure et éloigné de la paroi du réservoir de saumure. Le tube coudé de 1 cm (3/8 po) s'enclenche alors dans une coche et se trouve à environ 2,5 cm (1 po) du réservoir de saumure.

! Ne pas laisser tomber la valve à saumure dans le réservoir! La faire tomber pourrait entraîner la baisse du flotteur et générer une position incorrecte.

Paramètres de la valve à saumure



Unité	Réglage de saumure	Armoire 206	Armoire 208	30,5 x 50,8 cm (12 x 20 po)	45,7 cm x 88,9 cm (18 po x 35 po)
CC 206	Réglage 0,22 kg (0,5 lb)	() 5 1/4 po	X	(1) 7 po	X
CC 206	Réglage 0,45 kg (1,0 lb)	() 6 1/4 po	X	(1,5) 7 1/4 po	(1) 7 1/4 po
CC 208	Réglage 0,45 kg (1,0 lb)	X	() 5 1/4 po	(1,5) 7 1/4 po	(1) 7 1/4 po
CC 208	Réglage 0,63 kg (1,4 lb)	X	() 5 1/4 po	(A) 7 1/4 po	(1,5) 7 1/4 po

(tube ajusteur) Hauteur du flotteur (jusqu'au sommet du flotteur)
Remarque : les modèles à armoires n'ont pas de réglage du tube ajusteur

- À cette étape, ajouter un sel de qualité appropriée. **NE PAS UTILISER DE SEL DE TABLE.**

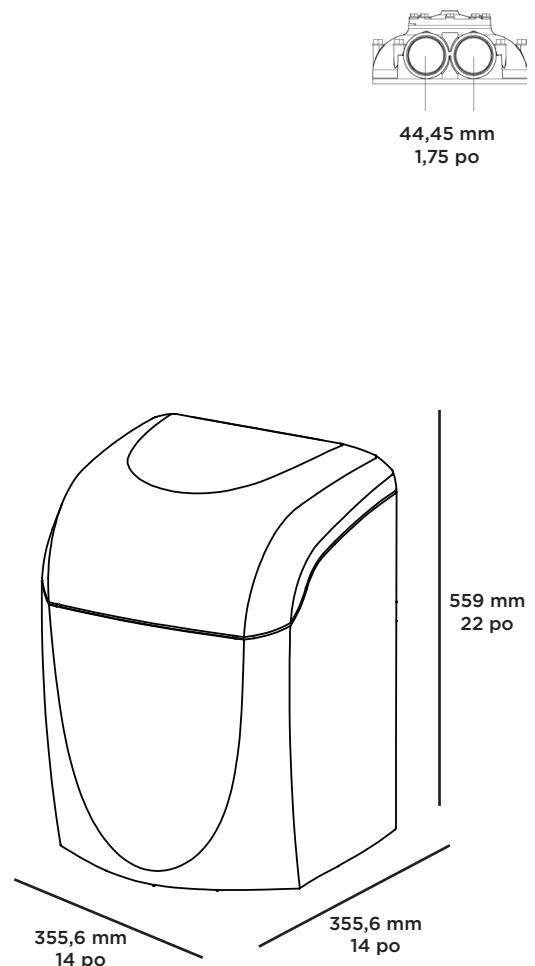
! Lorsque l'eau est ferrugineuse, il est recommandé d'utiliser un sel qui contient des additifs de nettoyage de résine.
- Ouvrir la valve d'entrée et laisser les réservoirs se remplir lentement d'eau. L'eau s'écoulera à l'égout jusqu'à ce que l'unité soit pleine et pressurisée.
- Lorsque l'unité est mise en service et sous pression, laisser le réservoir de saumure se remplir d'eau jusqu'à la fermeture de la valve à saumure.
- Lorsque l'unité est complètement pressurisée, purger l'air des conduites en ouvrant la sortie d'eau douce.

! Lorsque l'installation est terminée, les conduites de plomberie doivent être désinfectées au chlore. De l'eau de Javel ordinaire peut être utilisée. La quantité d'eau de Javel varie en fonction de la taille, de la longueur et des installations de plomberie.

- TRÈS IMPORTANT!** Lorsqu'un débordement du réservoir de saumure risque de causer des dommages, une conduite d'évacuation de 1,2 cm (1/2 po) de diamètre intérieur doit être installée sur le raccord de trop-plein du réservoir et raccordée à un égout. Vérifier que la conduite d'évacuation n'est pas placée plus haut que le raccord de trop-plein. **RESPECTER LES CODES LOCAUX ET DE L'ÉTAT/DE LA PROVINCE.**
- Avant de mettre l'installation à niveau, vérifier qu'il n'y a pas de fuite dans la plomberie.

Fiche technique du CC 206c

Composants du système	
Taille du récipient de matière filtrante (qté)	(2) 15,2 cm x 33 cm (6 po x 13 po)
Construction du récipient de la matière filtrante	Plastique technique enrobé de fibre de verre
Volume de lit vide	0,004 m ³ (0,16 pi ³)
Type de matière filtrante	Résine à maille standard
Volume de la matière filtrante	0,004 m ³ (0,16 pi ³)
Profondeur de lit / franc bord	Conditionné / aucun
Tube ascendant	CPVC 2,5 cm (1 po)
Distributeur	
Supérieur	Fentes 0,03 cm (0,012 po), panier en plastique technique
Inférieur	Fentes 0,022 cm (0,009 po), plaque plate en acier inoxydable
Sous forme	Aucune
Contrôle de la régénération	Compteur non électrique
Type de régénération	Contre-courant
Type de compteur	Turbine en polypropylène 1,36 - 113,5 l/min (0,30 - 25,00 gpm)
Qualité de l'eau en entrée	
Plage de pression	1 à 8,6 bar (15 à 125 psi) de pression dynamique
Plage de température	1,66 - 71,1 °C (35 - 160 °F)
Température (continue)	65,5 °C (150°F)
Plage du pH	5 - 10 SU
Chlore libre Cl ₂ (max.)	2,0 mg/L
Dureté en tant que CaCO ₃ (max.)	30 grains/gal
Spécifications de fonctionnement	
Débit - 1 bar (15 psid)	41,3 l/min (9,1 gpm)
Débit - 2 bar (30 psid)	69 l/min (15,2 gpm)
Configuration du débit	Alternance
Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)	35,5 cm x 35,5 cm x 55,9 cm (14 po x 14 po x 22 po)
Poids (fonctionnement/expédition)	50/27 kg (110/60 lb)
Raccordements	
Raccordements d'entrée/sortie	Adaptateur sur mesure et support
Raccord de vidange	Tube de 0,95 cm (0,375 po)
Raccord de conduite de saumure	Tube de 0,95 cm (0,375 po) (interne)
Raccord de trop-plein	Tube de 0,95 cm (0,375 po)
Alimentation	Aucune
Numéros des pièces du système	
Adoucisseur d'eau CC 206c	11538B
Spécifications de régénération	
Volume / temps de régénération	19 l (5 gal) / 11 min
Contrôle du débit de rétrolavage	3,18 l/min (0,70 gpm)
Contrôle du débit de remplissage de saumure	0,9 l/min (0,20 gpm)



Exige un fonctionnement en alternance					Sélection du disque (dureté compensée*)								
Réglage	Capacité	Rendement	Dosage	Disque compteur	1	2	3	4	5	6	7	8	
0,22 kg (0,5 lb)	1 746 grains	3 492 grains/lb	50,14 kg/m ³ (3,13 lb/pi ³)		2	5	8	10	13	15	18	20	
0,45 kg (1,0 lb)	2 527 grains	2 527 grains/lb	100,12 kg/m ³ (6,25 lb/pi ³)		4	8	11	15	19	23	27	30	
Débit pendant la régénération (à 15 psig) :					9,1	9,1	9,1	9,1	8,4	6,6	5,4	4,4	
Gallons/régénération :					583	282	194	146	117	97	83	73	

*Dureté compensée en grains/gal = dureté + (3 x Fe en mg/l)

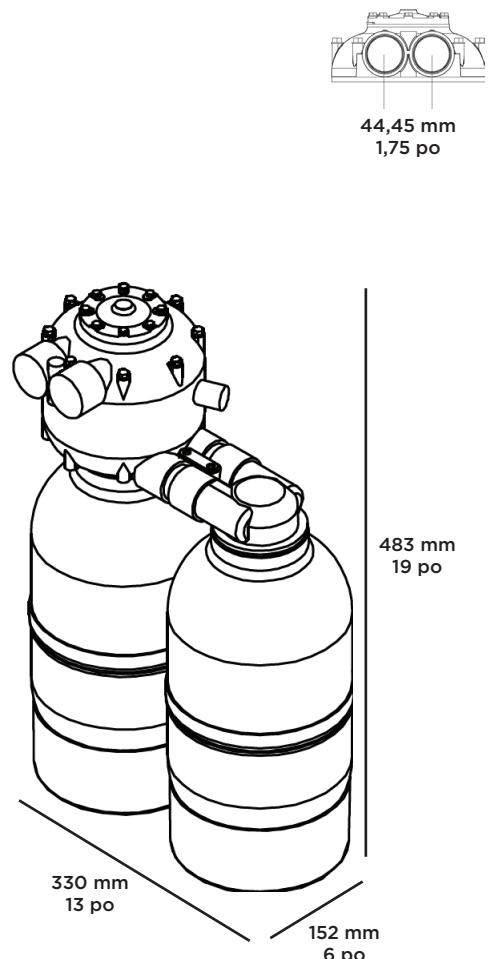


Options de réservoir de saumure

Description du réservoir	Armoire 206
Hauteur du réservoir	55,9 cm (22 po)
Encombrement du réservoir	35,5 cm x 35,5 cm (14 po x 14 po)
Matériau	PEHD
Capacité en sel	18,1 kg (40 lb)

Fiche technique du CC 206s

Composants du système	
Taille du récipient de matière filtrante (qté)	(2) 15,2 cm x 33 cm (6 po x 13 po)
Construction du récipient de la matière filtrante	Plastique technique
Volume de lit vide	0,004 m ³ (0,16 pi ³)
Type de matière filtrante	Résine à maille standard
Volume de la matière filtrante	0,004 m ³ (0,16 pi ³)
Profondeur de lit / franc bord	Conditionné / aucun
Tube ascendant	ABS 2,5 cm (1 po)
Distributeur	
Supérieur	Fentes 0,03 cm (0,012 po), panier en plastique technique
Inférieur	Fentes 0,022 cm (0,009 po), plaque plate en acier inoxydable
Sous forme	Aucune
Contrôle de la régénération	Compteur non électrique
Type de régénération	Contre-courant
Type de compteur	Turbine en polypropylène 1,36 - 113,5 l/min (0,30 - 25,00 gpm)
Qualité de l'eau en entrée	
Plage de pression	1 à 8,6 bar (15 à 125 psi) de pression dynamique
Plage de température	1,66 - 71,1 °C (35 - 120 °F)
Température (continue)	37,77 °C (100 °F)
Plage du pH	5 - 10 SU
Chlore libre Cl ₂ (max.)	2,0 mg/L
Dureté en tant que CaCO ₃ (max.)	30 grains/gal
Spécifications de fonctionnement	
Débit - 1 bar (15 psid)	41,3 l/min (9,1 gpm)
Débit - 2 bar (30 psid)	69 l/min (15,2 gpm)
Configuration du débit	Alternance
Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)	33 cm x 15,2 cm x 48,3 cm (13 po x 6 po x 19 po)
Poids (fonctionnement/expédition)	36,3/18,1 kg (80/40 lb)
Raccordements	
Raccordements d'entrée/sortie	Adaptateur sur mesure et support
Raccord de vidange	Tube de 1,27 cm (0,5 po)
Raccord de conduite de saumure	Tube de 0,95 cm (0,375 po)
Alimentation	Aucune
Numéros des pièces du système	
Adoucisseur d'eau compact à dosage CC 206s	11290A
Spécifications de régénération	
Volume / temps de régénération	19 l (5 gal) / 11 min
Contrôle du débit de rétrolavage	3,18 l/min (0,70 gpm)
Contrôle du débit de remplissage de saumure	1,36 l/min (0,30 gpm)



Exige un fonctionnement en alternance

Réglage	Capacité	Rendement	Dosage	Disque compteur	Sélection du disque (dureté compensée*)								
					1	2	3	4	5	6	7	8	
0,22 kg (0,5 lb)	1 746 grains	3 492 grains/lb	50,14 kg/m ³ (3,13 lb/pi ³)		2	5	8	10	13	15	18	20	
0,45 kg (1,0 lb)	2 527 grains	2 527 grains/lb	100,12 kg/m ³ (6,25 lb/pi ³)		4	8	11	15	19	23	27	30	
Débit pendant la régénération (à 15 psig) :					9,1	9,1	9,1	9,1	8,4	6,6	5,4	4,4	
Gallons/régénération :					583	282	194	146	117	97	83	73	

*Dureté compensée en grains/gal = dureté + (3 x Fe en mg/l)

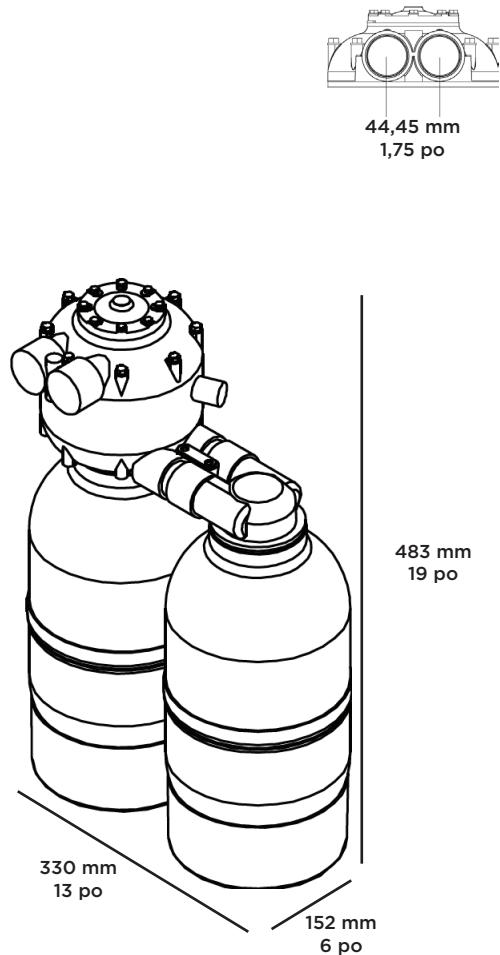
Options de réservoir de saumure

Description du réservoir	30,5 cm x 101,6 cm (12 po x 40 po)	30,5 cm x 40,6 cm x 50,8 cm (12 po x 16 po x 20 po)
Numéro de pièce du réservoir de saumure	1479B	7202
Hauteur du réservoir	101,6 cm (40 po)	50,8 cm (20 po)
Encombrement du réservoir	DIA 30,5 cm (12 po)	30,5 cm x 40,6 cm (12 po x 16 po)
Matériau	PEHD	PEHD
Capacité en sel	45,3 kg (100 lb)	22,7 kg (50 lb)

Fiche technique du saumurage central du CC 206s

Composants du système

Taille du récipient de matière filtrante (qté)	(2) 15,2 cm x 33 cm (6 po x 13 po)
Construction du récipient de la matière filtrante	Plastique technique
Volume de lit vide	0,004 m ³ (0,16 pi ³)
Type de matière filtrante	Résine cationique à billes uniformes
Volume de la matière filtrante	0,004 m ³ (0,16 pi ³)
Profondeur de lit / franc bord	Conditionné / aucun
Tube ascendant	ABS 2,5 cm (1 po)
Distributeur	
Supérieur	Fentes 0,03 cm (0,012 po), panier en plastique technique
Inférieur	Fentes 0,022 cm (0,009 po), plaque plate en acier inoxydable
Sous forme	Aucune
Contrôle de la régénération	Compteur non électrique
Type de régénération	Contre-courant
Type de compteur	Turbine en polypropylène 1,36 - 113,5 l/min (0,30 - 25,00 gpm) (Tuyère à demi-violet Kinetic)
Compteur en option	Turbine en polypropylène 0,227 - 22,7 l/min (0,05 - 5,00 gpm) (Microtuyère Kinetic)
Qualité de l'eau en entrée	
Plage de pression	1 à 8,6 bar (15 à 125 psi) de pression dynamique
Plage de température	1,66 - 71,1 °C (35 - 120 °F)
Température (continue)	37,77 °C (100 °F)
Plage du pH	5 - 10 SU
Chlore libre Cl ₂ (max.)	2,0 mg/L
Spécifications de fonctionnement	
Débit - Tuyère complète - 1 bar (15 psid)	41,3 l/min (9,1 gpm)
Débit - Microtuyère - 1 bar (15 psid)	22,7 l/min (5,0 gpm)
Configuration du débit	Alternance
Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)	33 cm x 15,2 cm x 48,3 cm (13 po x 6 po x 19 po)
Poids (fonctionnement/expédition)	36,3/18,1 kg (80/40 lb)
Raccordements	
Raccordements d'entrée/sortie	Adaptateur sur mesure et support
Raccord de vidange	Tube de 1,27 cm (0,5 po)
Raccord de conduite de saumure	Tube de 0,95 cm (0,375 po)
Alimentation	Aucune
Numéros des pièces du système	
Adoucisseur d'eau compact à dosage CC 206s	11290A
Microtuyère (pour les applications à faible débit)	10880B
Spécifications de régénération	
Volume / temps de régénération	19 l (5 gal) / 11 min
Contrôle du débit de rétrolavage	3,18 l/min (0,70 gpm)
Contrôle du débit de remplissage de saumure	1,36 l/min (0,30 gpm)



Fonctionnement en alternance avec saumurage central

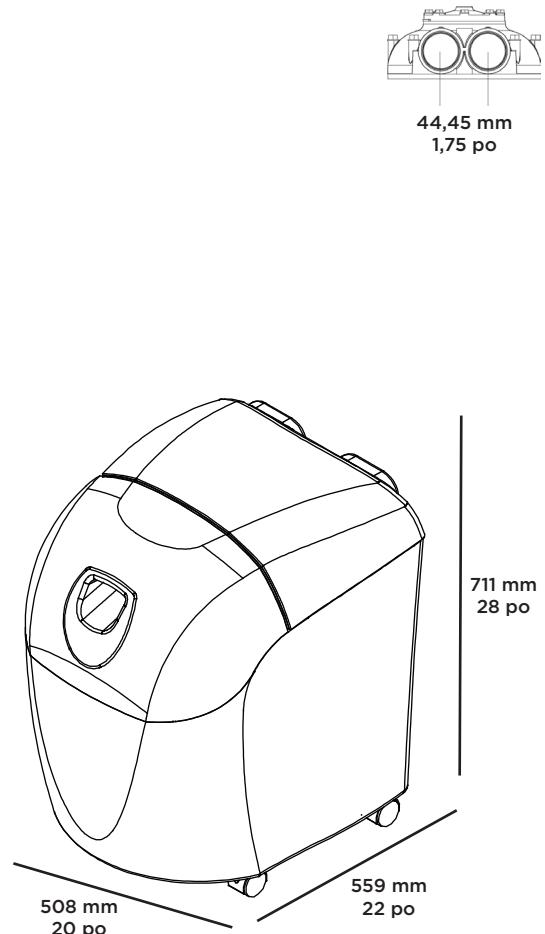
Sélection du disque (dureté compensée*)

Réglage	Capacité	Rendement	Dosage	Tuyère	1	2	3	4	5	6	7	8
0,45 kg (1,0 lb)	2 527 grains	2 527 grains/lb	100,12 kg/m ³ (6,25 lb/pi ³)	Demi-violet	4	8	11	15	19	23	27	30
Gallons/régénération :												
0,45 kg (1,0 lb)	2 527 grains	2 527 grains/lb	100,12 kg/m ³ (6,25 lb/pi ³)	Micro	9	18	27	35	42	50	55	60
Gallons/régénération :												

*Dureté compensée en grains/gal = dureté + (3 x Fe en mg/l)

Fiche technique du CC 208c

Composants du système	
Taille du récipient de matière filtrante (qté)	(2) 20,3 cm x 43,2 cm (8 po x 17 po)
Construction du récipient de la matière filtrante	Plastique technique enrobé de fibre de verre
Volume de lit vide	0,011 m ³ (0,40 pi ³)
Type de matière filtrante	Résine à maille standard
Volume de la matière filtrante	0,011 m ³ (0,40 pi ³)
Profondeur de lit / franc bord	Conditionné / aucun
Tube ascendant	CPVC 2,5 cm (1 po)
Distributeur	
Supérieur	Fentes 0,03 cm (0,012 po), panier en plastique technique
Inférieur	Fentes 0,022 cm (0,009 po), plaque plate en acier inoxydable
Sous forme	Aucune
Contrôle de la régénération	Compteur non électrique
Type de régénération	Contre-courant
Type de compteur	Turbine en polypropylène 1,36 - 113,5 l/min (0,30 - 25,00 gpm)
Qualité de l'eau en entrée	
Plage de pression	1 à 8,6 bar (15 à 125 psi) de pression dynamique
Plage de température*	1,66 - 71,1 °C (35 - 160 °F)
Température (continue)	65,5 °C (150°F)
Plage du pH	5 - 10 SU
Chlore libre Cl ₂ (max.)	2,0 mg/L
Dureté en tant que CaCO ₃ (max.)	40 grains/gal
Spécifications de fonctionnement	
Débit - 1 bar (15 psid)	46,3 l/min (10,2 gpm)
Débit - 2 bar (30 psid)	68,1 l/min (15,0 gpm)
Configuration du débit	Alternance
Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)	50,8 cm x 55,9 cm x 71,1 cm (20 po x 22 po x 28 po)
Poids (fonctionnement/expédition)	99,8/45,4 kg (220/100 lb)
Raccordements	
Raccordements d'entrée/sortie	Adaptateur sur mesure et support
Raccord de vidange	Tube de 1,27 cm (0,5 po)
Raccord de conduite de saumure	Tube de 0,95 cm (0,375 po) (interne)
Raccord de trop-plein	Tube de 1,27 cm (0,5 po)
Alimentation	Aucune
Numéros des pièces du système	
Adoucisseur d'eau CC 208c	11500B
Spécifications de régénération	
Volume / temps de régénération	34 l (9 gal) / 11 min
Contrôle du débit de rétrolavage	6,35 l/min (1,40 gpm)
Contrôle du débit de remplissage de saumure	1,81 l/min (0,40 gpm)



Exige un fonctionnement en alternance

Sélection du disque (dureté compensée*)

Réglage	Capacité	Rendement	Dosage	Disque compteur	1	2	3	4	5	6	7	8
0,45 kg (1,0 lb)	4 094 grains	4 094 grains/lb	40,04 kg/m ³ (2,5 lb/pi ³)		4	9	14	19	23	27	30	35
0,63 kg (1,4 lb)	4 818 grains	3 442 grains/lb	56,06 kg/m ³ (3,5 lb/pi ³)		5	11	17	22	27	32	35	40
Débit pendant la régénération (à 15 psig) :					10,2	10,2	10,2	10,2	10,2	8,3	6,7	5,5
Gallons/régénération :					732	366	244	183	146	122	105	92

*Dureté compensée en grains/gal = dureté + (3 x Fe en mg/l)



Options de réservoir de saumure

Description du réservoir	Armoire CC 208
Hauteur du réservoir	28 po
Encombrement du réservoir	50,8 cm x 55,9 cm (20 po x 22 po)
Matériau	PEHD
Capacité en sel	45,3 kg (100 lb)

Fiche technique du CC 208s

Composants du système

Taille du récipient de matière filtrante (qté)	(2) 20,3 cm x 43,2 cm (8 po x 17 po)
Construction du récipient de la matière filtrante	Plastique technique
Volume de lit vide	0,011 m ³ (0,40 pi ³)
Type de matière filtrante	Résine cationique à billes uniformes
Volume de la matière filtrante	0,011 m ³ (0,40 pi ³)
Profondeur de lit / franc bord	Conditionné / aucun
Tube ascendant	CPVC 2,5 cm (1 po)
Distributeur	
Supérieur	Fentes 0,03 cm (0,012 po), panier en plastique technique
Inférieur	Fentes 0,022 cm (0,009 po), plaque plate en acier inoxydable
Sous forme	Aucune
Contrôle de la régénération	Compteur non électrique
Type de régénération	Contre-courant
Type de compteur	Turbine en polypropylène 1,36 - 113,5 l/min (0,30 - 25,00 gpm)

Qualité de l'eau en entrée

Plage de pression	1 à 8,6 bar (15 à 125 psi) de pression dynamique
Plage de température	1,66 - 71,1 °C (35 - 160 °F)
Température (continue)	65,5 °C (150°F)
Plage du pH	5 - 10 SU
Chlore libre Cl ₂ (max.)	2,0 mg/L
Dureté en tant que CaCO ₃ (max.)	40 grains/gal

Spécifications de fonctionnement

Débit - 1 bar (15 psid)	46,3 l/min (10,2 gpm)
Débit - 2 bar (30 psid)	74,45 l/min (16,4 gpm)
Configuration du débit	Alternance
Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)	43,2 cm x 20,3 cm x 61 cm (17 po x 8 po x 24 po)
Poids (fonctionnement/expédition)	81,6/31,75 kg (180/70 lb)

Raccordements

Raccordements d'entrée/sortie	Adaptateur sur mesure et support
Raccord de vidange	Tube de 1,27 cm (0,5 po)
Raccord de conduite de saumure	Tube de 0,95 cm (0,375 po)
Alimentation	Aucune

Numéros des pièces du système

Adoucisseur d'eau compact à dosage CC 208s	13529A
--	--------

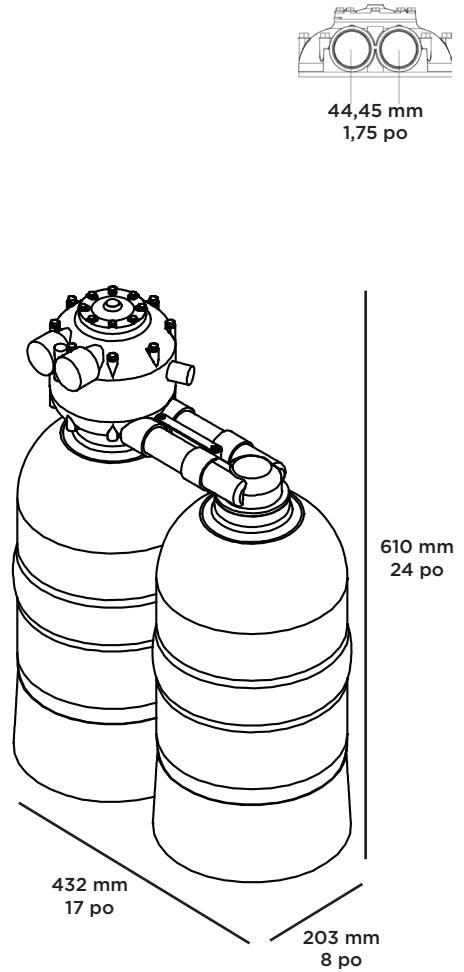
Spécifications de régénération

Volume / temps de régénération	53 litres (14 gal) / 11 min
Contrôle du débit de rétrolavage	6,35 l/min (1,40 gpm)
Contrôle du débit de remplissage de saumure	1,81 l/min (0,40 gpm)

Exige un fonctionnement en alternance

Réglage	Capacité	Rendement	Dosage	Disque compteur	Sélection du disque (dureté compensée*)								
					1	2	3	4	5	6	7	8	
0,45 kg (1,0 lb)	4 568 grains	4 568 grains/lb	40,04 kg/m ³ (2,5 lb/pi ³)		5	10	15	20	25	29	33	37	
0,63 kg (1,4 lb)	5 212 grains	3 723 grains/lb	56,06 kg/m ³ (3,5 lb/pi ³)		6	12	18	23	28	33	37	42	
Débit pendant la régénération (à 15 psig) :					10,2	10,2	10,2	10,2	10,2	8,3	6,7	5,5	
Gallons/régénération :					732	366	244	183	146	122	105	92	

*Dureté compensée en grains/gal = dureté + (3 x Fe en mg/l)



Options de réservoir de saumure

Description du réservoir	45,7 cm x 89 cm (18 po x 35 po)	30,5 cm x 101,6 cm (12 po x 40 po)	30,5 cm x 40,6 cm x 50,8 cm (12 po x 16 po x 20 po)
Numéro de pièce du réservoir de saumure	7938A	1479B	7202
Hauteur du réservoir	88,9 cm (35 po)	101,6 cm (40 po)	50,8 cm (20 po)
Encombrement du réservoir	DIA 45,7 cm (18 po)	DIA 30,5 cm (12 po)	30,5 cm x 40,6 cm (12 po x 16 po)
Matériau	PEHD	PEHD	PEHD
Capacité en sel	113,4 kg (250 lb)	45,3 kg (100 lb)	22,7 kg (50 lb)

Fiche technique du saumurage central du CC 208s

Composants du système

Taille du récipient de matière filtrante (qté)	(2) 20,3 cm x 43,2 cm (8 po x 17 po)
Construction du récipient de la matière filtrante	Plastique technique
Volume de lit vide	0,011 m ³ (0,40 pi ³)
Type de matière filtrante	Résine cationique à billes uniformes
Volume de la matière filtrante	0,011 m ³ (0,40 pi ³)
Profondeur de lit / franc bord	Conditionné / aucun
Tube ascendant	ABS 2,5 cm (1 po)
Distributeur	
Supérieur	Fentes 0,03 cm (0,012 po), panier en plastique technique
Inférieur	Fentes 0,022 cm (0,009 po), plaque plate en acier inoxydable
Sous forme	Aucune
Contrôle de la régénération	Compteur non électrique
Type de régénération	Contre-courant
Type de compteur	Turbine en polypropylène 1,36 - 113,5 l/min (0,30 - 25,00 gpm) (Tuyère à demi-volet Kinetico)
Compteur en option	Turbine en polypropylène 0,227 - 22,7 l/min (0,05 - 5,00 gpm) (Microtuyère Kinetico)

Qualité de l'eau en entrée

Plage de pression	1 à 8,6 bar (15 à 125 psi) de pression dynamique
Plage de température	1,66 - 71,1 °C (35 - 120 °F)
Température (continue)	37,77 °C (100 °F)
Plage du pH	5 - 10 SU
Chlore libre Cl ₂ (max.)	2,0 mg/L

Spécifications de fonctionnement

Débit tuyère complète (à 15 psig)	46,3 l/min (10,2 gpm)
Débit, microtuyère (à 15 psig)	22,7 l/min (5,0 gpm)
Configuration du débit	Alternance
Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)	43,2 cm x 20,3 cm x 61 cm (17 po x 8 po x 24 po)
Poids (fonctionnement/expédition)	81,6/31,75 kg (180/70 lb)

Raccordements

Raccordements d'entrée/sortie	Adaptateur sur mesure et support
Raccord de vidange	Tube de 1,27 cm (0,5 po)
Raccord de conduite de saumure	Tube de 0,95 cm (0,375 po)
Alimentation	Aucune

Numéros des pièces du système

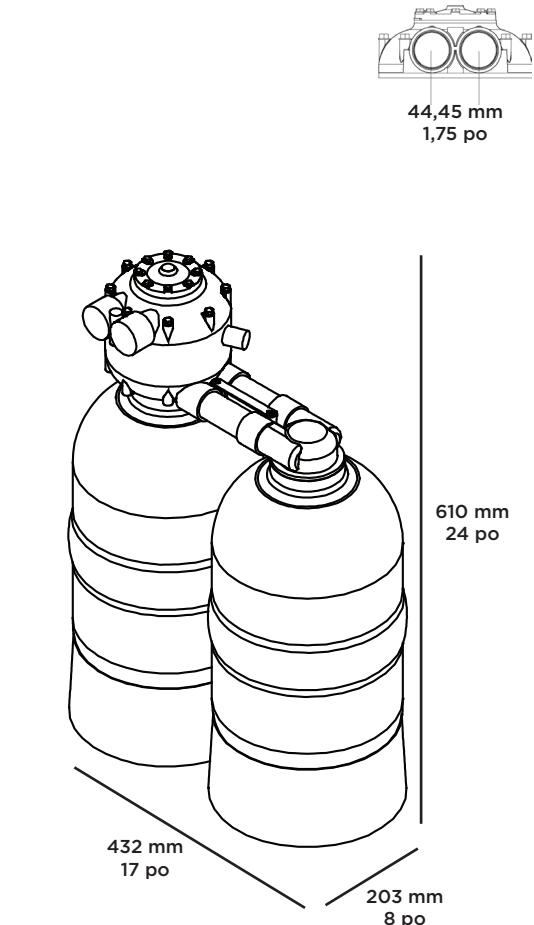
Adoucisseur d'eau compact à dosage CC 208s	11269A
Microtuyère (pour les applications à faible débit)	10880B

Spécifications de régénération

Volume / temps de régénération	53 litres (14 gal) / 11 min
Contrôle du débit de rétralavage	6,35 l/min (1,40 gpm)
Contrôle du débit de remplissage de saumure	1,81 l/min (0,40 gpm)

Fonctionnement en alternance (tuyère à demi-volet)

Réglage	Capacité	Rendement	Dosage	Disque compteur	1	2	3	4	5	6	7	8
0,72 kg (1,6 lb)	5 600 grains	3 500 grains/lb	64,07 kg/m ³ (4,0 lb/pi ³)		6	12	18	23	28	33	37	42
Gallons/régénération :												
732 366 244 183 146 122 105 92												



Fonctionnement en alternance (microtuyère)

Réglage	Capacité	Rendement	Dosage	Disque compteur	1	2	3	4	5	6	7	8
0,72 kg (1,6 lb)	5 600 grains	3 500 grains/lb	64,07 kg/m ³ (4,0 lb/pi ³)		14	25	35	42	50	58	65	70
Gallons/régénération :												
307 154 102 77 61 51 44 38												

*Dureté compensée en grains/gal = dureté + (3 x Fe en mg/l)

Fiche technique du CC 208h

Composants du système

Taille du récipient de matière filtrante (qté)	(2) 20,3 cm x 43,2 cm (8 po x 17 po)
Construction du récipient de la matière filtrante	Plastique technique
Volume de lit vide	0,011 m ³ (0,40 pi ³)
Type de matière filtrante	Résine cationique à billes uniformes
Volume de la matière filtrante	0,011 m ³ (0,40 pi ³)
Profondeur de lit / franc bord	Conditionné / aucun
Tube ascendant	CPVC 2,5 cm (1 po)
Distributeur	
Supérieur	Fentes 0,03 cm (0,012 po), panier en plastique technique
Inférieur	Fentes 0,022 cm (0,009 po), plaque plate en acier inoxydable
Sous forme	Aucune
Contrôle de la régénération	Compteur non électrique
Type de régénération	Contre-courant
Type de compteur	Turbine en polypropylène 1,36 - 113,5 l/min (0,30 - 25,00 gpm)

Qualité de l'eau en entrée

Plage de pression	1 à 8,6 bar (15 à 125 psi) de pression dynamique
Plage de température	1,66 - 71,1 °C (35 - 160 °F)
Température (continue)	65,5 °C (150°F)
Plage du pH	5 - 10 SU
Chlore libre Cl ₂ (max.)	2,0 mg/L
Dureté en tant que CaCO ₃ (max.)	40 grains/gal

Spécifications de fonctionnement

Débit - 1 bar (15 psid)	46,3 l/min (10,2 gpm)
Débit - 2 bar (30 psid)	74,45 l/min (16,4 gpm)
Configuration du débit	Alternance
Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)	43,2 cm x 20,3 cm x 61 cm (17 po x 8 po x 24 po)
Poids (fonctionnement/expédition)	81,6/31,75 kg (180/70 lb)

Raccordements

Raccordements d'entrée/sortie	Adaptateur sur mesure et support
Raccord de vidange	Tube de 1,27 cm (0,5 po)
Raccord de conduite de saumure	Tube de 0,95 cm (0,375 po)
Alimentation	Aucune

Numéros des pièces du système

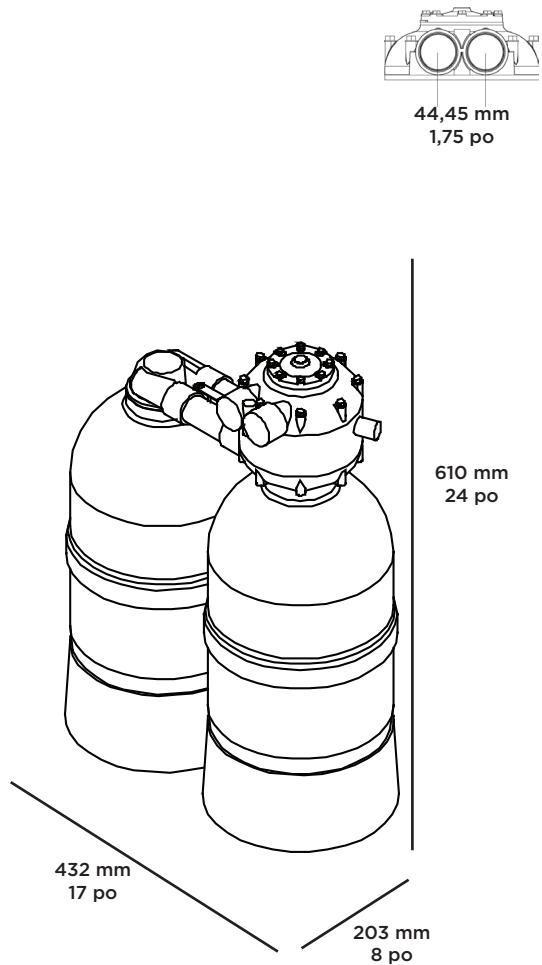
Adoucisseur d'eau compact à dosage CC 208s	13529A
--	--------

Spécifications de régénération

Volume / temps de régénération	34 l (9 gal) / 11 min
Contrôle du débit de rétrolavage	6,35 l/min (1,40 gpm)
Contrôle du débit de remplissage de saumure	1,81 l/min (0,40 gpm)

Exige un fonctionnement en alternance

Réglage	Capacité	Rendement	Dosage	Disque compteur	Sélection du disque (dureté compensée*)								
					1	2	3	4	5	6	7	8	
0,45 kg (1,0 lb)	4 094 grains	4 094 grains/lb	40,04 kg/m ³ (2,5 lb/pi ³)	56,06 kg/m ³ (3,5 lb/pi ³)	4	9	14	19	23	27	30	35	
0,63 kg (1,4 lb)	4 818 grains	3 442 grains/lb	5		11	17	22	27	32	35	40		
Débit pendant la régénération (à 15 psig) :					10,2	10,2	10,2	10,2	10,2	8,3	6,7	5,5	
Gallons/régénération :					732	366	244	183	146	122	105	92	



Options de réservoir de saumure

Description du réservoir	45,7 cm x 89 cm (18 po x 35 po)	30,5 cm x 101,6 cm (12 po x 40 po)	30,5 cm x 40,6 cm x 50,8 cm (12 po x 16 po x 20 po)
Numéro de pièce du réservoir de saumure	7938A	1479B	7202
Hauteur du réservoir	88,9 cm (35 po)	101,6 cm (40 po)	50,8 cm (20 po)
Encombrement du réservoir	DIA 45,7 cm (18 po)	DIA 30,5 cm (12 po)	30,5 cm x 40,6 cm (12 po x 16 po)
Matériau	PEHD	PEHD	PEHD
Capacité en sel	113,4 kg (250 lb)	45,3 kg (100 lb)	22,7 kg (50 lb)

DÉPANNAGE

Dix étapes pour déterminer le problème...

1. Rassembler les renseignements

Tous les renseignements obtenus peuvent réduire le temps de dépannage.

2. Tester l'eau

Tester l'eau froide, brute, chaude et froide.

- L'eau chaude, stockée dans le chauffe-eau, peut vous indiquer l'état de l'eau du jour précédent.
- L'eau froide provenant directement de l'adoucisseur indique l'état actuel de l'eau.
- L'eau brute, avant traitement, indique si l'eau à traiter a changé et si le bon disque compteur a été installé à l'origine.

Tester l'eau au niveau du raccord de saumure pendant que l'eau coule pour déterminer si l'adoucisseur produit de l'eau douce.

Y-a-t-il vraiment un problème avec l'adoucisseur? Ou le problème est-il ailleurs, chez le client?

3. Observer l'installation

Rechercher des problèmes reliés à l'installation du client.

- La dérivation est-elle ouverte ou présente-t-elle des fuites?
- L'adoucisseur manque-t-il de sel?
- Un pont de sel est-il présent dans le réservoir?
- Le préfiltre est-il bouché?

Rechercher des erreurs d'installation évidentes.

- Le réglage du disque compteur et du sel est-il correct en fonction de l'eau brute?
- Le disque de dérivation est-il correct ?
- Les conduites d'entrée et de sortie sont-elles inversées?
- Installation de la vidange - Les T présentent-ils des restrictions ou des déformations causées par d'autres appareils utilisant de l'eau?

L'unité envoie-t-elle l'eau vers la vidange?

Consulter la section sur les problèmes et les solutions.

4. Ouvrir complètement le robinet d'eau douce

Surveiller le disque compteur.

- Tournant-t-il?

Surveiller le cliquet sans talon.

- Alors que le disque compteur tourne dans le sens horaire, le cliquet sans talon doit s'enclencher dans la dent suivante pour empêcher le disque compteur de tourner dans le sens inverse. Le fait-il?

Mesurer le taux de comptage.

- Attendre que le cliquet sans talon chute dans la dent. Placer un seau sous le robinet pour récupérer l'eau. Laisser le disque compteur tourner pour une ou deux dents supplémentaires et mesurer l'eau qui a rempli le seau. Le taux de comptage approximatif pour tous les modèles est indiqué ci-dessous.

Adoucisseurs d'eau CC		
Numéro de modèle	CC 206	CC 208
Gallons/dent (tuyère à volet 1/2 po)	6	7,8

5. Placer l'unité en position de régénération manuelle dans la saumure	<p>Vérifier si l'unité aspire de la saumure en débranchant la conduite de saumure du coude au niveau 3.</p> <ul style="list-style-type: none"> • La grille du coude d'aspiration de saumure est-elle bouchée? • Le son de l'aspiration est-il doux et continu sans la présence d'eau? • Mouiller un doigt et le placer sur l'extrémité ouverte du coude. Une aspiration douce et continue est-elle ressentie?
6. Enlever la valve à saumure	<p>Vérifier le réglage de la valve à saumure.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Est-elle réglée selon la feuille d'instructions?
7. Rechercher des fuites	<p>S'assurer que le client n'utilise aucune eau.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Le disque compteur tourne-t-il encore? <p>Certaines fuites peuvent être lentes au point que le disque compteur ne tourne pas.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Les robinets présentent-ils des fuites? • Des toilettes coulent-elles continuellement? <p>Placer l'unité en position de service (6 heures ou 12 heures).</p> <p>Fermer le côté eau douce de la dérivation et le laisser fermer pendant une minute. Sur une dérivation Kinetico, la placer en position fermée.</p> <p>Ouvrir la dérivation.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Une montée d'eau s'est-elle faite entendre dans la valve lorsqu'elle a été ouverte? Si c'est le cas, il y a une fuite quelque part dans le système de plomberie.
8. Mesurer la pression d'eau	<p>Une faible pression d'eau peut produire de l'eau dure et/ou salée.</p> <p>Mesurer la pression d'eau:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Adapter une jauge de pression à l'orifice du raccord de saumure au niveau 3. • Ouvrir complètement le robinet d'eau froide. • Placer l'un ou l'autre réservoir à l'étape rétrolavage du cycle. • La pression a-t-elle chuté en dessous de 1 bar au niveau du raccord? <p>Pour fonctionner correctement, la valve Kinetico exige minimum de 1 bar pour fonctionner correctement.</p>
9. Mesurer le taux de rétrolavage	<p>Un débit de rétrolavage trop petit peut produire de l'eau salée.</p> <p>Mesurer la quantité d'eau sortant de la conduite de vidange pendant la partie rétrolavage du cycle.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ce taux de rétrolavage est-il inférieur au taux de la fiche du produit?
10. Vérifier l'arrêt de l'unité	<p>La vidange doit être sèche aux positions de service (12 heures et 6 heures).</p> <p>Un égouttement occasionnel pourrait se produire. Mesurer le taux d'égouttement. La quantité d'eau recueillie devrait être inférieure à 5 mL en 22 secondes.</p> <ul style="list-style-type: none"> • L'écoulement ou l'égouttement de la vidange est-il excessif dans les positions de service?

Résolution du problème

Après avoir testé les 10 étapes ci-dessus, vous êtes maintenant prêt à résoudre tous les problèmes détectés. La section suivante indique spécifiquement la manière de résoudre les plaintes et les problèmes les plus courants des systèmes de traitement d'eau.

Eau dure

Problème	Cause	Solution
1. Le disque du compteur d'eau ne tourne pas	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Cliquet d'entraînement de compteur non conforme. <input type="checkbox"/> Ressort d'entraînement du compteur mal installé. <input type="checkbox"/> Cliquet sans talon non installé. <input type="checkbox"/> Dents endommagées sur le disque compteur. <input type="checkbox"/> Engrenage endommagé dans la pile des engrenages. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Remplacer le cliquet d'entraînement du compteur. ■ Réinstaller le ressort d'entraînement du compteur. ■ Installer le cliquet sans talon. ■ Remplacer le disque compteur. ■ Rajuster l'engrenage de l'ensemble de niveau 1 et vérifier les taux de débit autorisés.
2. L'unité ne passe pas en régénération automatique	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Le disque le compteur d'eau ne tourne pas. <input type="checkbox"/> Le disque de contrôle n'avance pas automatiquement dans la position hors service. <input type="checkbox"/> Les dents du disque de contrôle sont endommagées. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Voir le numéro 1 ci-dessus. ■ Remplacer le cliquet de démarrage de régénération. ■ Remplacer le disque de contrôle.
3. Pas de vide en position saumure	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Tige de vérification manquante ou ne fonctionnant pas correctement. <input type="checkbox"/> Venturi bouché. <input type="checkbox"/> Contrôle du débit de rétrolavage bouché. <input type="checkbox"/> Grille du coude à saumure bouchée. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Remplacer ou ajouter des tiges de vérification. ■ Nettoyer la gorge du venturi de niveau 3 et la tuyère du venturi moulé (sans utiliser un trombone!) ■ Nettoyer le contrôle de débit de rétrolavage. ■ Nettoyer la grille du coude à saumure.
4. Manque de sel	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Le système de grille autorise un niveau d'eau maximum de 25,4 mm au-dessus de la grille. Si l'armoire n'est pas de niveau, cette limite pourrait être dépassée. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nivelez armoire.
5. Pont de sel dans le réservoir de saumure	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Le sel s'est solidifié dans l'armoire. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Déplacer le sel avec précaution pour briser la masse de sel solidifié.
6. La dérivation est ouverte	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Une dérivation ouverte fait circuler l'eau dans le système sans qu'elle soit traitée. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Fermer la dérivation.
7. La dérivation présente une fuite	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Cette fuite peut être détectée en testant l'eau à un robinet d'eau douce. Alors que l'eau s'écoule, débrancher la conduite de saumure au niveau de la valve et tester l'eau. De l'eau douce au niveau du raccord de saumure et dure lorsqu'elle coule du robinet, indique une fuite dans la dérivation. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Réparer ou remplacer la dérivation.
8. Le réservoir de saumure ne se remplit pas ou déborde	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> La valve à saumure n'est pas réglée correctement. <input type="checkbox"/> La valve à saumure n'est pas conforme. <input type="checkbox"/> Le réservoir de saumure est sale. <input type="checkbox"/> La buse de venturi est bouchée. <input type="checkbox"/> La grille du coude à saumure est bouchée. 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Régler la valve à saumure selon les instructions de la feuille d'installation de la valve à saumure sur l'emballage du fabricant ou dans le manuel technique. ■ Remplacer la valve à saumure. ■ Nettoyer la valve à saumure. ■ Nettoyer la gorge du venturi de niveau 3 et la tuyère moulée du venturi (sans utiliser un trombone!) ■ Enlever et nettoyer la grille du coude à saumure.

Régénération fréquente

Problème	Cause	Solution
1. Le client ne comprend pas les unités KineticoPRO	<input type="checkbox"/> Si le client utilisait précédemment une unité électrique équipée d'un système de régénération activé par minuterie, il pourrait ne pas réaliser que les unités KineticoPRO peuvent régénérer à toute heure du jour ou de la nuit.	■ Expliquer au client le fonctionnement de l'adoucisseur KineticoPRO. Insister sur le fait que la régénération est contrôlée par la mesure de l'eau utilisée, plutôt que sur une base de temps arbitraire.
2. Taux d'utilisation élevé de l'eau	<input type="checkbox"/> Le client pourrait utiliser plus d'eau qu'il ne le croit.	■ Installer le bon disque compteur.
3. L'unité ne se régénère pas très fréquemment	<input type="checkbox"/> Disque compteur incorrectement étiqueté. Vérifier que le nombre de fentes sur le disque correspond au nombre moulé sur le disque. <input type="checkbox"/> Tuyère du compteur erronée.	■ Installer le bon disque compteur. ■ Vérifier la tuyère du compteur et la remplacer si nécessaire.

Consommation excessive de sel

Problème	Cause	Solution
1. Régénération trop fréquente	<input type="checkbox"/> Consulter la section intitulée « Régénération fréquente ».	■ Consulter la section intitulée « Régénération fréquente ».
2. Le niveau d'eau du réservoir de saumure est trop élevé	<input type="checkbox"/> La valve à saumure est mal réglée ou n'est pas conforme. <input type="checkbox"/> La valve à saumure ou le réservoir de saumure est sale. <input type="checkbox"/> La valve à saumure présente une fuite.	■ Vérifier le réglage de la valve à saumure. Remplacer la valve à saumure non conforme. ■ Nettoyer la valve à saumure et le réservoir de saumure. ■ Serrer les raccords sur la valve à saumure.

Bruit de l'équipement

Problème	Cause	Solution
1. L'unité émet un bruit de grincement	<input type="checkbox"/> Le disque de contrôle n'est pas à plat sur la céramique, ce qui cause un flottement de la valve de vidange.	■ Remplacer le disque de contrôle, le ressort du piston d'équilibrage et le joint torique du piston d'équilibrage. Il pourrait également être nécessaire de changer les valves de vidange et leurs joints.
2. L'unité émet un son de gargouillement, de siffllement ou de bulles	<input type="checkbox"/> Dans les nouvelles installations, de l'air pourrait être piégé initialement dans l'unité. <input type="checkbox"/> L'air passe par la plomberie. <input type="checkbox"/> La conduite de saumure et/ou la valve à saumure ne retiennent pas l'air.	■ Exécuter un cycle complet pour permettre l'évacuation de l'air. ■ Identifier les fuites d'air dans la plomberie pour les boucher. ■ Identifier et remplacer la ou les pièces défectueuses.

Eau traitée salée

Problème	Cause	Solution
1. Conduite de vidange restreinte	<input type="checkbox"/> La conduite de vidange est pliée ou bouchée.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Enlever toute obstruction. S'assurer que la conduite de vidange s'écoule sans problème et sans obstruction.
2. Faible pression d'eau	<input type="checkbox"/> La pression d'eau à la sortie de l'unité ne doit jamais descendre en dessous de 1 bar. Pendant l'étape de rétrolavage du cycle de régénération, la pression minimale doit être de 1 bar, sinon la saumure pourrait ne pas être rincée complètement. <input type="checkbox"/> La cartouche du préfiltre est bouchée.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tester la pression de sortie lorsque l'unité est en mode rétrolavage et qu'un robinet est à haut débit. Mesurer la pression en plaçant une jauge sur le raccord de saumure. Augmenter la pression si celle-ci est inférieure à 1 bar. ■ Remplacer la cartouche de préfiltration.
3. Le contrôle du débit de rétrolavage est bouché	<input type="checkbox"/> Un débit de rétrolavage insuffisant vers la vidange empêche l'unité de laver tout le sel des réservoirs de matière filtrante.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nettoyer le contrôle de débit de rétrolavage.
4. La conduite de vidange est très longue ou placée plus haut que 8 pi au-dessus du sol	<input type="checkbox"/> Une telle distance peut créer une contre-pression dans l'appareil et restreindre le débit de la vidange. Cette situation entraîne les mêmes résultats qu'au numéro 3 ci-dessus.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Repérer un emplacement de vidange plus rapproché ou utiliser une conduite de vidange de plus grand diamètre.
5. Les distributeurs supérieurs sont bouchés. (Cela ne s'applique pas aux adoucisseurs en flux ascendant)	<input type="checkbox"/> Des corps étrangers qui s'infiltrent dans les réservoirs de matière filtrante, pourraient être collectés dans la zone des distributeurs supérieurs pendant le rétrolavage et les boucher.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Nettoyer les distributeurs supérieurs. ■ Installer un préfiltre.
6. Le niveau d'eau du réservoir de saumure est trop élevé	<input type="checkbox"/> La valve à saumure est mal réglée ou n'est pas conforme.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vérifier le réglage de la valve à saumure. Remplacer la valve à saumure non conforme.

Fuites

Problème	Cause	Solution
1. Fuite d'eau à n'importe quel niveau de l'assemblage	<input type="checkbox"/> Les vis de la valve principale ne sont pas serrées. <input type="checkbox"/> Un des joints entre les niveaux d'assemblage (niveau 1 à niveau 4) est pincé ou manquant. <input type="checkbox"/> Un des trous de vis est dénudé ou fissuré. <input type="checkbox"/> Une fissure est présente dans la zone du joint, à proximité du trou de vis.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dépressuriser l'unité et resserrer les vis de la valve principale. ■ Remplacer le joint non conforme. ■ Remplacer la base. ■ Remplacer le niveau.
2. La pression d'alimentation de l'eau est trop élevée (125 psi maximum)	<input type="checkbox"/> Aucun régulateur de pression n'est installé. <input type="checkbox"/> Le régulateur de pression est défectueux.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Installer un régulateur de pression. ■ Remplacer le régulateur de pression.
3. Une fuite d'eau est détectée à la base principale ou à la base distante	<input type="checkbox"/> La base n'est pas serrée correctement. <input type="checkbox"/> Le joint torique sur la base est pincé ou manquant.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Resserrer la base. ■ Remplacer le joint torique de la base.

Diffusion de fer

Problème	Cause	Solution
1. Plomberie du client	<input type="checkbox"/> Une accumulation antérieure de fer à l'intérieur de la plomberie existante après l'adoucisseur d'eau.	■ Vérifier si le problème provient de la plomberie du client en testant la qualité de l'eau au niveau du raccord à saumure, pendant l'écoulement de l'eau.
2. Le disque compteur d'eau n'est pas réglé correctement pour l'état actuel de l'eau brute	<input type="checkbox"/> La composition de l'eau brute peut changer avec le temps.	■ Vérifier la dureté et le contenu en fer de l'eau brute. Installer le disque qui correspond aux conditions actuelles de l'eau brute.
3. Le disque compteur d'eau n'est pas réglé correctement pour l'état actuel de l'eau brute	<input type="checkbox"/> La composition de l'eau brute peut changer avec le temps.	■ Vérifier la dureté et le contenu en fer de l'eau brute. Installer le disque qui correspond aux conditions actuelles de l'eau brute.
4. Le fer pourrait être du fer ferrique	<input type="checkbox"/> Le fer ferrique ne peut pas être éliminé par un échange d'ions. <input type="checkbox"/> Le fer pourrait être plus fin que le degré de filtration de la cartouche de préfiltre installée.	■ Vérifier en utilisant un adoucisseur de démonstration pour déterminer si le fer peut être éliminé par un échange d'ions. Ajouter de l'équipement supplémentaire si nécessaire. ■ Installer une cartouche avec un degré de filtration plus fin.

L'unité reste en cycle

Problème	Cause	Solution
1. L'unité bloque dans le cycle de régénération ou de rétrolavage	<input type="checkbox"/> Le chemin de débit de régénération est bloqué au niveau de la tuyère de régénération ou du contrôle de débit. <input type="checkbox"/> Le cliquet et/ou le ressort d'entraînement de régénération est faible ou brisé. <input type="checkbox"/> Une dent du disque de contrôle est endommagée. <input type="checkbox"/> Le pignon excentrique est endommagé. <input type="checkbox"/> Sur les filtres de rétrolavage, une faible pression ou un mauvais rétrolavage pourrait produire un lit bouché.	■ Nettoyer le chemin du débit de régénération. ■ Remplacer le cliquet d'entraînement de régénération. ■ Remplacer le disque de contrôle. ■ Remplacer le pignon excentrique (engagement à encliquetage). ■ Augmenter la pression d'entrée ou la fréquence du rétrolavage. L'unité pourrait avoir besoin d'un remplacement du lit de résine.
2. L'unité bloque dans le cycle de service	<input type="checkbox"/> Le cliquet de démarrage de régénération est brisé ou manquant. <input type="checkbox"/> Le disque de contrôle a une dent usée ou manquante.	■ Remplacer le cliquet de démarrage de régénération ou en installer un. ■ Remplacer le disque de contrôle.

Perte de pression

Problème	Cause	Solution
1. La pression est réduite à l'entrée de l'unité	<input type="checkbox"/> Le préfiltre est bouché.	■ Remplacer le préfiltre bouché.
2. Les distributeurs supérieurs et/ou inférieurs sont bouchés	<input type="checkbox"/> Des corps étrangers provenant des conduites d'alimentation s'accumulent dans les distributeurs.	■ Nettoyer les distributeurs. Ajouter un préfiltre pour éliminer les corps étrangers avant qu'ils ne pénètrent dans l'unité.

Eau allant à la vidange

Remarque : Avec des adoucisseurs et des filtres/adoucisseurs, commencer par tester l'eau de vidange. Si l'eau de vidange est dure, le réservoir en service a un problème de valve de vidange. Si l'eau de vidange est douce, commencer avec le numéro 1 ci-dessous.

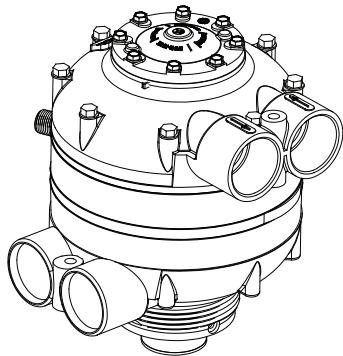
Problème	Cause	Solution
1. Le joint torique du piston d'équilibrage n'est pas logé correctement	<input type="checkbox"/> L'eau fuita passé un joint torique de piston d'équilibrage mal logé, pour aller vers la vidange.	■ Appuyer plusieurs fois sur l'actionneur pour loger le joint torique. Remplacer un joint torique usé ou non conforme.
2. Disque de contrôle défectueux	<input type="checkbox"/> Un disque de contrôle rayé ou strié entraîne un égouttement rapide, pouvant aller jusqu'à la taille d'un crayon, qui s'écoule vers la vidange.	■ Remplacer le disque de contrôle.
3. Les joints d'étanchéité de la vidange ou de la valve de contrôle ne sont pas logés correctement	<input type="checkbox"/> Des corps étrangers présents sous les joints les empêchent de se loger correctement.	■ Démonter les joints et enlever les corps étrangers.
4. Faible pression d'eau	<input type="checkbox"/> Si la pression d'eau est inférieure à 1bar au raccord à saumure, le système pourrait ne pas fonctionner correctement. <input type="checkbox"/> Tester les filtres de rétrolavage alors que l'unité est en mode de rétrolavage et que 1 robinet d'eau froide est ouvert.	■ Augmenter la pression d'eau.
5. Les joints d'étanchéité à quatre lobes du piston de la valve principale ou les joints d'étanchéité internes du niveau 4 ne sont pas étanches	<input type="checkbox"/> Les joints d'étanchéité à quatre lobes pourraient être roulés, pincés, déchirés ou simplement sales. <input type="checkbox"/> Les joints d'étanchéité à quatre lobes pourraient être endommagés par de la chloramine ou du chlore si l'eau d'alimentation est traitée au chlore.	■ Remplacer les joints d'étanchéité à quatre lobes et appliquer de la silicone. ■ Remplacer les joints d'étanchéité à quatre lobes par des joints en silicone. Commander une trousse de chloramine, réf. 10534A.

Goût, couleur et odeur

Problème	Cause	Solution
1. L'eau traitée a un goût métallique ou ferreux	<input type="checkbox"/> Consulter la section intitulée « Infiltration de fer ».	<input type="checkbox"/> Consulter la section intitulée « Infiltration de fer ».
2. L'eau traitée a une odeur et/ou un goût de chlore	<input type="checkbox"/> Cela est causé par une eau brute et fortement chlorée par la municipalité.	<input type="checkbox"/> Installer un filtre à charbon.
3. L'eau traitée a un goût salé	<input type="checkbox"/> Dans les applications à TDS (1000+) très élevé, un goût de sel pourrait être présent en raison du processus d'échange d'ions ou de la présence de chlorure de sodium dans l'eau dure. <input type="checkbox"/> Consulter la section intitulée « Eau traitée salée ».	<input type="checkbox"/> Informer le client au sujet du KineticoPRO système RO ou du système commercial RO.
4. L'eau traitée est jaunâtre	<input type="checkbox"/> L'eau brute pourrait contenir des traces de tanins. <input type="checkbox"/> Consulter la section intitulée « Infiltration de fer ».	<input type="checkbox"/> Si des tanins sont présents utiliser un adoucisseur à tanins. <input type="checkbox"/> Consulter la section intitulée « Infiltration de fer ».
5. L'eau traitée a une odeur (eau chaude seulement)	<input type="checkbox"/> La tige en magnésium à l'intérieur du réservoir d'eau chaude peut causer une réaction qui produit une odeur d'œuf pourri.	<input type="checkbox"/> Enlever cette tige du réservoir d'eau chaude. Installer un autre type de tige.

PIÈCES

Valve complète



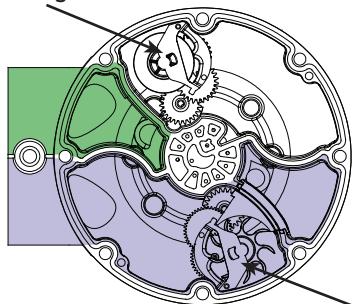
CC 206s.....	11293
CC 206c.....	11544
CC 208s.....	11272
CC 208c/h.....	11505

Niveau 1

Vis d'assemblage (8)	1010
Capuchon.....	9044B
Joint torique de l'actionneur	1460
Actionneur.....	.9284A
Joint de capuchon.....	8628
Disque compteur	
Disque 1.....	1504
Disque 2.....	1505
Disque 3.....	1506
Disque 4.....	1507
Disque 5.....	1508
Disque 6.....	1509
Disque 7.....	1510
Disque 8	1511
Joint torique du piston d'équilibrage.....	1070
Piston d'équilibrage.....	14927
Ressort du piston d'équilibrage	5448
Disque de contrôle	4689
(saumure central).....	4700A
Cliquet sans talon.....	7097
Cliquet d' entraînement du compteur.....	7014
Ressort du cliquet d' entraînement du compteur.....	7010A
Cliquet d' entraînement de régénération	1783
Broche excentrique	1520
Filtre de niveau 1.....	10781
Broche de support.....	1023
Cliquet d' entraînement de régénération	5511
Broche excentrique	1520
Joint torique de régénération	2657
Vis de niveau 1(8)	1830
Joint de niveau 1 (rouge LSR)	8471
Ensemble de niveau 1 (inclus le niveau 2)	
CC 206s	11294B
CC 206c	13441B
CC 208s	11277B
CC 208c/h.....	11536B

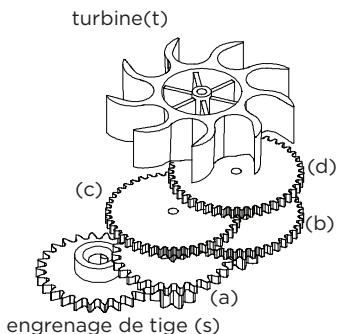
Engrenages

Engrenages de régénération



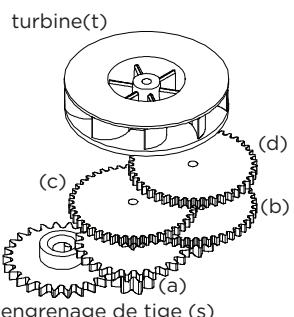
Engrenages du compteur

4 piles d'engrenages de compteurs



Numéro	de pièce
Engrenage de tige	1521
Engrenage 1	1522
Engrenage 2	1523
Engrenage 4	1525
Engrenage 5	1526
Engrenage 6	1527
Engrenage 7	1528
Turbine (PP9).....	9258

Engrenages de régénération



Numéro	de pièce
Engrenage de tige	1521
Engrenage 2	1523
Turbine (jet n° 10)	8781F

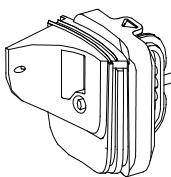
Numéros de pièces des engrenages (tous)

Engrenage 1	1522
Engrenage 2	1523
Engrenage 3	1524
Engrenage 4	1525
Engrenage 5	1526
Engrenage 6	1527
Engrenage 7	1528
Turbine (jet n° 8)	1101A
Turbine (n° PP9)	9258
Turbine (jet n° 10)	8781F
Engrenage de tige	1521
Rondelle	1773
Anneau en E	1022
Bride de la turbine du compteur	7859
Attache d'alignement d'engrenage	11902B

Déflecteur

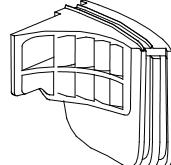
Microtuyère

0,227 - 22,7 l/min (0,05 - 5 gpm).....10880B



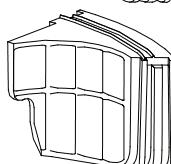
Tuyère à volet 1/2

CC 206s, CC 206c/h, CC 208s, CC 208c/h
1,36 - 113,5 l/min (0,3 - 25 gpm).....11018



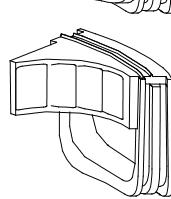
Tuyère à volet complet

3,17 - 181,6 l/min (0,7 - 40 gpm).....11019



Tuyère à volet ouvert

5 - 227 l/min (1,1 gpm - 50 gpm).....15653



Adaptateur de l'entrée/sortie



Laiton 3,17 cm (1 ¼ po) ou 2,5 cm (1 po) - soudure 7841
(trousse complète) 7842A



PVC 1,9 cm (¾ po) ou 2,5 cm (1 po) - colle 5335D
(trousse complète) 1483A



Laiton 1,9 cm (¾ po) ou 2,5 cm (1 po) - soudure 1355
(trousse complète) 1454A



Laiton 1,9 cm (¾ po) - FNPT 3748
(trousse complète) 3801A



Axe de chape à emmanchement carré 17522



Vis de fixation du module 11551
(CC 206c uniquement)

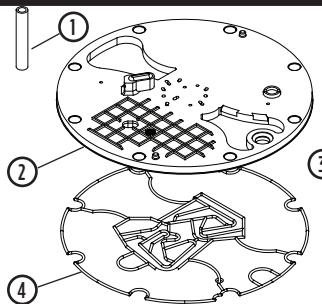


Support d'adaptateur 7840A



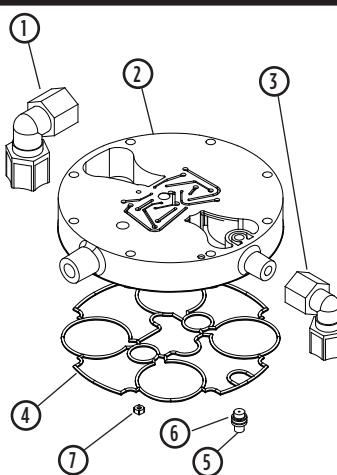
Joint torique de raccord du réservoir 1328

Niveau 2



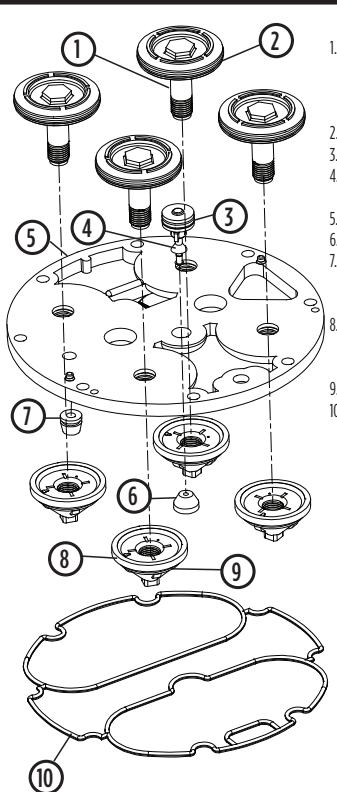
1. Tube d'aération.....1480
2. Niveau 2.....8784D
3. Contrôle du débit de saumure
CC 206 (1,36 l/min - 0,3 gpm).....10546
CC 208 (1,81 l/min - 0,4 gpm).....5156
4. Joint de niveau 2 (rouge, LSR).....8630

Niveau 3



1. Coude de vidange1850
(NPT 1,3 cm (½ po) x tuyau de 1,3 cm (½ po))
2. Niveau 3891C
3. Coude à saumure1840
(NPT 0,95 cm (¾ po) x tuyau de 0,95 cm (¾ po))
4. Joint de niveau 3 (rouge LSR)8631
5. Gorge (bleu foncé)
CC 206 (3,18 l/min - 0,7 gpm)17878
Gorge (brun roux)
CC 208 (6,35 l/min - 1,4 gpm)16968
6. Joint torique Venturi1460
7. Contrôle du débit dérégénération
(0,2 gpm)9183B

Niveau 4



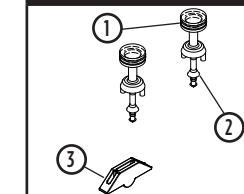
206/208 (s)

1. Piston principal avec joint d'étanchéité à quatre lobes (206s)17561
Piston principal avec joint d'étanchéité à quatre lobes (208s)17562
2. Piston principal avec joint d'étanchéité à quatre lobes8186A
3. Joint d'étanchéité à quatre lobes de la valve de régulation..8187A
4. Valve de régulation (avec joint d'étanchéité à quatre lobes)13720A
5. Niveau 415128
6. Joint de la valve de régulation8193A
7. Contrôle du débit de rétrolavage
CC 206 (3,18 l/min - 0,7 gpm)1419
CC 208 (6,35 l/min - 1,4 gpm)8474
8. Siège de la valve principale (avec joint)
CC 206s15130A
CC 208s9741A
9. Joint de la valve principale8185A
10. Joint de niveau 4 (rouge LSR)8632

206/208 (c/h)

1. Piston principal avec joint d'étanchéité à quatre lobes5251
2. Piston principal avec joint d'étanchéité à quatre lobes1550
3. Joint d'étanchéité à quatre lobes de la valve de régulation1590
4. Valve de régulation (avec joint d'étanchéité à quatre lobes)13720A
5. Niveau 45248A
6. Joint de la valve de régulation7869
7. Contrôle du débit de rétrolavage
CC 206 (3,18 l/min - 0,7 gpm)1419
CC 208 (6,35 l/min - 1,4 gpm)8474
8. Siège de la valve principale (avec joint)5252
9. Joint de la valve principale7865
10. Joint de niveau 4 (rouge LSR)8632

Niveau 5



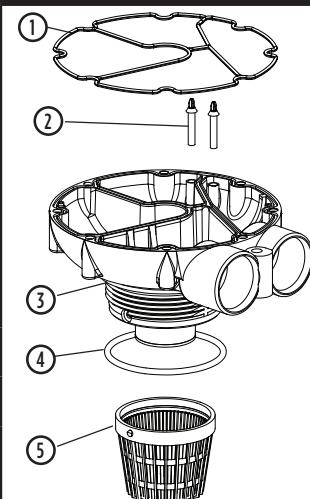
206/208 (s)

1. Joint d'étanchéité à quatre lobes de la valve de vidange.....1590
2. Valve de vidange avec joint quatre lobes7872A
3. Dispositif de verrouillage.....9261
4. Niveau 5 (tige de clapet)13700B
5. Joint de la valve de vidange7869

206/208 (c/h)

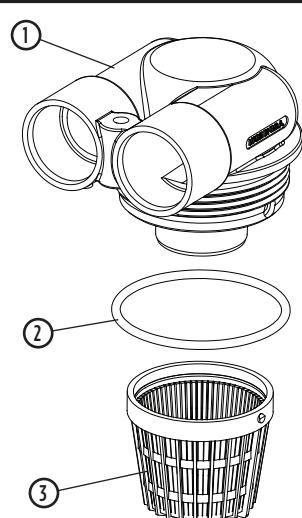
1. Joint d'étanchéité à quatre lobes de la valve de vidange8187A
2. Valve de vidange avec joint quatre lobes1529A
3. Dispositif de verrouillage.....13697
4. Niveau 5 (tige de clapet)16769A
5. Joint de la valve de vidange8195A

Niveau 6



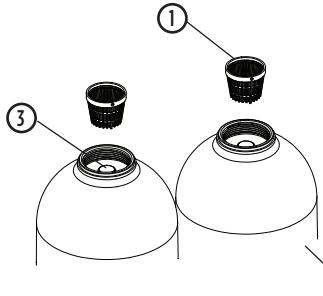
1. Joint de la base principale (rév., rouge LSR).....8633
CC 206s, CC 206c, CC208s
Joint de la base principale (std, rouge LSR).....8620
CC 208c, CC 208h
2. Tiges de clapet8627
3. Base principale (206s/208s)13701C
Base principale (206c)5260E
Base principale std HT PPS (208c/h)16770B
4. Joint torique de la base principale.....8925
5. Distributeur supérieur emboîté
(206c, 208s, 208c, 208h)9251
Distributeur supérieur emboîté (206s, 208c) ...13703

Base distante



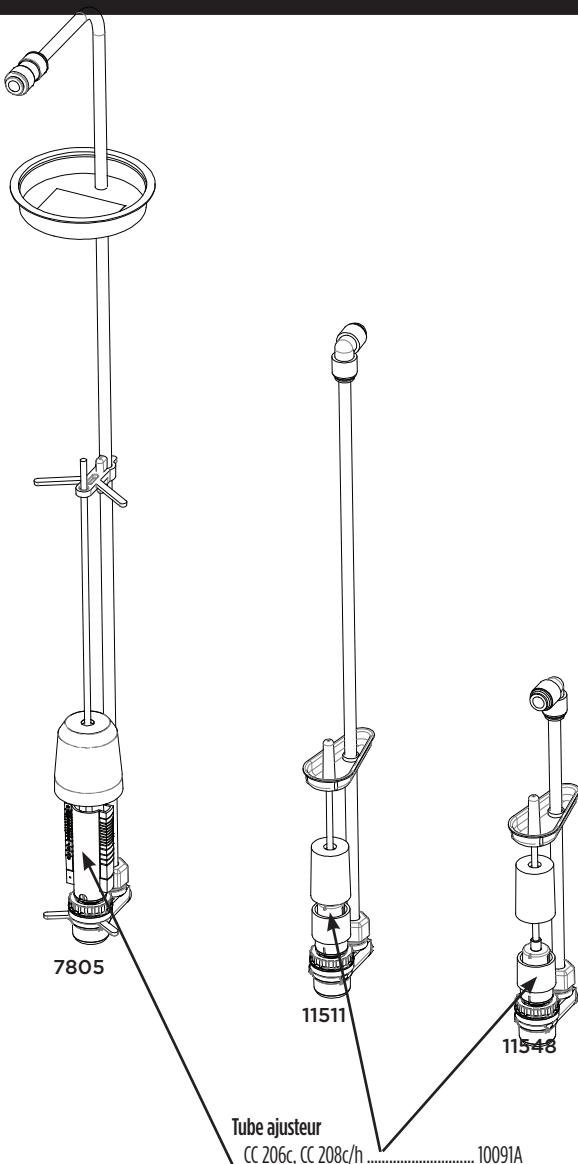
1. Base distante
CC 206s, CC 208s13715
CC 206c/h, CC 208c/h12045
2. Joint torique de la base principale8925
3. Distributeur supérieur emboîté
(206c, 208c, 208h)9251
Distributeur supérieur emboîté (206s, 208s) ...13703

Réservoirs de matière filtrante, distributeurs et tubes ascendants



1. Distributeur supérieur 9251
2. Réservoir de matière filtrante
CC 206s 17178
CC 206c 17177
CC 208s 16871
CC 208/h 16871
3. Tube ascendant (inclus avec le réservoir)

Valve à saumure



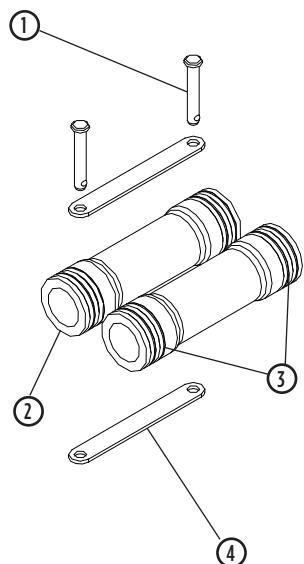
Tube ajusteur
CC 206c, CC 208c/h 10091A
12x20, 18x35 7787B

Ensembles complets de valve à saumure

CC 206c/h.....	11548
CC 208c/h.....	11551
Réservoir de saumure 30,5 cm x 50,8 cm (12 po x 20 po)	7928
Réservoir de saumure 45,7 cm x 89 cm (18 po x 35 po)	7805

Raccords de réservoir

Trousse de raccordement

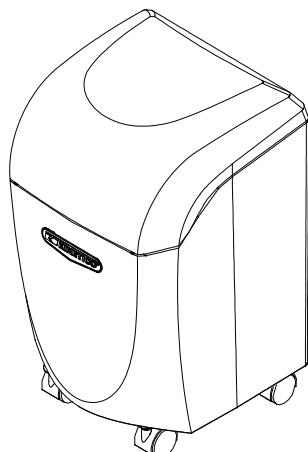


- CC 208 13707
1. Broche 4742
 2. Raccord de joint torique 1328
 3. Tuyau de raccord
CC 206 (15,2 cm - 6 po) 16799A
CC 208 (20,3 cm - 8 po) 14678
 4. Anneau de jonction
CC 206 (15,2 cm - 6 po) 10211
CC 208 (20,3 cm - 8 po) 2845

Matière filtrante

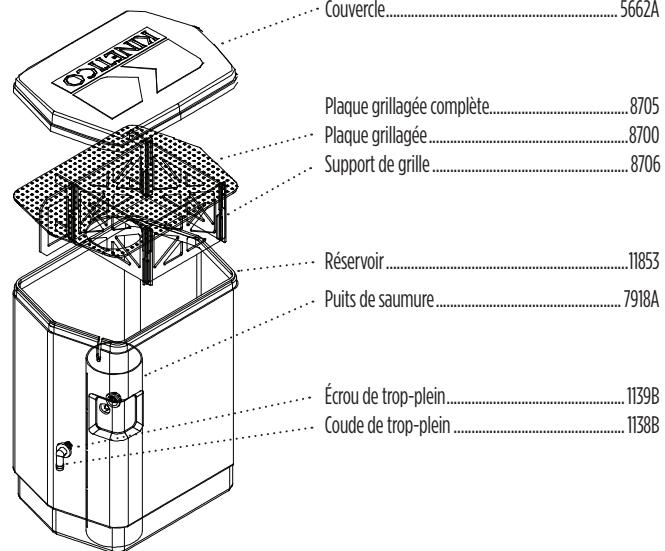
Résine adoucissante, maille standard non solvante 13672

Réservoir de saumure CC 206c/h

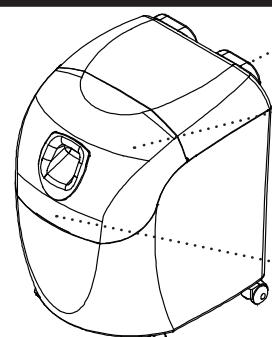


Couvercle	11545
Écran contre le sel	11550
Vis de l'écran contre le sel	12507
Armoire	11546A
Logo KineticoPRO	17526A
Plaque grillagée	11547
Roulette	11977A
Rondelle	11527A
Pieds en caoutchouc	11698
Vis (pour pieds en caoutchouc 11698)	11699

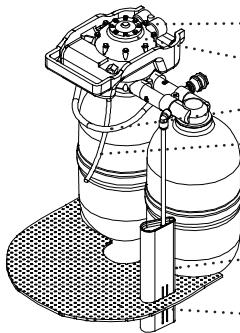
Réservoir de saumure 30,5 cm x 50,8 cm (12 po x 20 po)



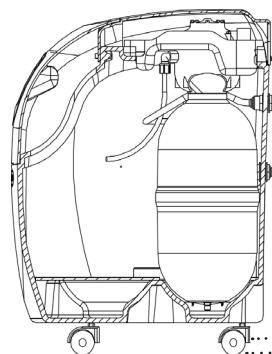
Réservoir de saumure CC 208c/h



Couverture arrière	11508
Couvercle avant	11507
Armoire	11509D
Vis à oreilles (pour le couvercle arrière)	12507
Rondelles	11647
Logo KineticoPRO	17526A

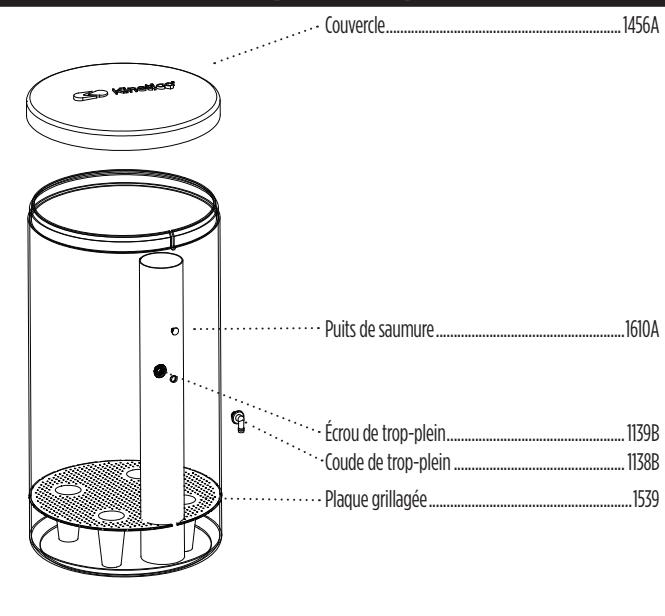


Dispositif de verrouillage de la valve	inclus avec l'armoire
Vis	1010
Tube de vidange	11517
Tube de saumure	11516
Puits de saumure	11709
Plaque grillagée	11510A



Cloison	11515
Rondelle de roulette	11527A
Roulette	11977A
Pieds en caoutchouc	11698
Vis (pour pieds en caoutchouc 11698)	11699

Réservoir de saumure 45,7 cm x 89 cm (18 po x 35 po)



Remarques:



Owner's Manual

Compact Commercial Series

© 2024, Kinetico Incorporated

Corporate Headquarters
10845 Kinsman Road
Newbury, Ohio 44065

www.KineticoPRO.com

Product No. 11524J
Rev. 11.13.2024